输送机的一般故障与处理

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

输送机的一般故障与处理

螺旋输送机常见故障的处理浏览：86更新：203--25626经验jingyanbaiducom螺旋输送机常见故障的处理连接螺栓易扭断对于由数节螺旋组成的螺旋输送机，头节处的连接螺栓承受满载电机的扭矩，后面的螺旋节段和连接螺栓承受的扭矩递减。悬挂轴承易磨损在生产中影响悬挂轴承的因素很多，如工作环境，工作条件，被输送物料的性质，悬挂轴承的结构形式，制造质量等。

尤其是因悬挂轴承工作时被埋在物料中，如果密封和润滑不好，容易使物料微粒进入轴瓦与轴颈接触表面，使磨损加快。悬挂轴承安装位置不当使螺旋卡住或压弯解决办法：悬挂轴承应安装成与连接轴同心，并保证各个悬挂轴承同心度，以保证各段节螺旋的线度；端面与螺旋轴端面之间应留有一定间隙，一般为—mm；各悬挂轴承的两半瓦应连接牢固严密，并于连接轴保持适当的径向间隙，保证螺旋转动灵活。调整承载托辊组皮带机的皮带在整个皮带运输机的中部跑偏时可调整托辊组的位置来调整跑偏；在制造时托辊组的两侧安装孔都加工成长孔，以便进行调整。

安装调心托辊组调心托辊组有多种类型如中间转轴式四连杆式立辊式等，其原理是采用阻挡或托辊在水平面内方向转动阻挡或产生横向推力使皮带自动向心达到调整皮带跑偏的目的。一般在皮带运输机总长度较短时或皮

带运输机双向运行时采用此方法比较合理，原因是较短皮带运输机更容易跑偏并且不容易调整。因为一条皮带运输机至少有到个滚筒，所有滚筒的安装位置必须垂直于皮带运输机长度方向的中心线，若偏斜过大必然发生跑偏。

对于头部滚筒如皮带向滚筒的右侧跑偏，则右侧的轴承座应当向前移动，皮带向滚筒的左侧跑偏，则左侧的轴承座应当向前移动，相对应的也可将左侧轴承座后移或右侧轴承座后移。转载点处落料位置对皮带跑偏的影响转载点处物料的落料位置对皮带的跑偏有非常大的影响，尤其在两条皮带机在水平面的投影成垂直时影响更大。. 双向运行皮带运输机跑偏的调整双向运行的皮带运输机皮带跑偏的调整比单向皮带运输机跑偏的调整相对要困难许多，在具体调整时应先调整某一个方向，然后调整另外一个方向。如皮带运输机严重过载，皮带运输机的导料槽挡料橡胶裙板损坏，导料槽处钢板设计时距皮带较远橡胶裙板比较长使物料冲出导料槽。

凹段皮带悬空时的撒料凹段皮带区间当凹段曲率半径较小时会使皮带产生悬空，此时皮带成槽情况发生变化，因为皮带已经离开了槽形托辊组，一般槽角变小，使部分物料撒出来。如在移动式机械装船机堆取料机设备上为了缩短尾车而将此处凹段设计成无圆弧过渡区间，当皮带宽度选用余度较小时就比较容易撒料。跑偏时的撒料皮带跑偏时的撒料是因为皮带在运行时两个边缘高度发生了变化，一边高，而另一边低，物料从低的一边撒出，处理的方法是调整皮带的跑偏。异常噪音皮带机运行时其驱动装置驱动滚筒和改向滚筒以及托辊组在不正常时会发出异常的噪音，根据异常噪音可判断设备的故障。联轴器两轴不同心时的噪音在驱动装置的高速端电机与减速机之间的联轴器或带制动轮的联轴器处发出的异常噪音，这种噪音也伴有与电机转动频率相同的振动。

改向滚筒与驱动滚筒的异常噪音改向滚筒与驱动滚筒正常工作时噪音很小，发生异常噪音时一般是轴承损坏，轴承座处发出咯咯响声，此时要更换轴承。减速机高速轴设计上强度不够这种情况一般发生在轴肩处，由于此处有过渡圆角，极易发生疲劳损坏，如圆角过小会使减速机在较短的时间内断轴。高速轴不同心电机轴与减速机高速轴不同心时会使减速机输入轴增加径向载荷，加大轴上的弯矩，长期运转会发生断轴现象。在大多数的情况下电机轴不会发生断轴，这是因为电机轴的材料一般是号钢，电机轴比较粗，应力集中情况要好一些，所以电机轴通常不会断裂。过去皮带运输机驱动不采用液力偶合器此类情况较易发生，原因是两台电机在启动与运行时速度同步和受力均衡难以保证。现在，大多数已采用了液力偶合器断轴现象较少发生，但使用时应注意不可将偶合器加油量过多，以便使其具有限力矩作用和提高偶合器的使用寿命。

若上述内容保证不了就会发生回程皮带上的物料随回程皮带进入驱动滚筒或改向滚筒，皮带会被物料搁坏，并会损坏滚筒表面的硫化橡胶层。凸凹段曲率半径对皮带运输机的影响1.凸段皮带横截面中部起拱皮带运输机的凸段经常发生在皮带断面方向上的中部起拱，既中部凸起。

起拱与打折的主要原因是在皮带横断面上中部和外侧的单位长度上的拉力值相差过大，使皮带滑到中部形成起拱或打折。当皮带运输机的槽角达到大于等于度时，使在皮带运输机直段的头部或尾部托辊槽角过渡区间也能发生起拱和打折，此时应减小槽角或加长过渡区间长度的距离，使皮带槽角缓慢过渡。凸段皮带卡入平辊与斜辊之间皮带卡入托辊组的平辊和斜辊之间的情况一般会发生在移动式散料运输机械上。

此时也相当于皮带出现了凸段，由于受几何位置尺寸的限制，很难做到满意的过渡凸段曲率半径所要求的尺寸，在皮带位于悬臂根部处若仅经过一两组托辊组形成凸段时就会发生皮带卡入托辊组的平辊和斜辊之间。例如皮带运输机的后部为水平布置，前部悬臂下俯度，凸段的变化角度是度，若采用五组托辊组过渡此处的角度变化皮带刚好弯折六次达到下俯度，每弯折一次为度。

凹段启动时弹起及被风吹偏皮带运输机在启动时如果皮带上没有物料，在凹段区间处皮带就会弹起，遇到大风天气时输送机的一般故障与处理还会将皮带吹偏，因此，最好在皮带运输机的凹段处增设压带轮来避免皮带的弹起或被风吹偏。

皮带打滑1.重锤张紧皮带运输机皮带的打滑使用重锤张紧装置的皮带运输机在皮带打滑时可添加配重来解决，添加到皮带不打滑为止。螺旋张紧或液压张紧皮带机的打滑使用螺旋张紧或液压张紧的皮带运输机出现打滑时可调整张紧行程来增大张紧力。小结皮带运输机是一种通用机械设备，很多用户已使用多年，但皮带运输机的维护要经常进行，由于受篇幅的限制单纯从一篇文章将所有内容包括进去确实很难，皮带运输机的使用维护保养的经验会通过日常工作逐渐地积累。二螺旋输送机的结构特点结构螺旋输送机主要包括驱动装置电机减速机物料溜槽带有螺旋叶片的螺旋轴及两端支撑,设有进料口卸料口及检查口。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/vFwzShuSongUBPzm.html