混凝土搅拌厂工艺流程

免责声明:上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们:您可以通过在线咨询与我们取得沟通!周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题,生产线配置,设备报价,设备参数等问题可以<mark>免费咨询</mark>在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线 一分钟解决您的疑惑



点击咨询

混凝土搅拌厂工艺流程

混凝土搅拌站混凝土搅拌站搅拌基本工艺操作要点如下:场地保持清洁,排水畅通,有关信号联络通畅;上料系统应防止骨料进入运转机构;一般砂石与水泥不能同一管槽上料;料斗管槽等部位中的物料每一次应卸净,不得留作下次进料。投料可以采用一次投料和多次投料,一次投料是将物料依照一定的工艺次序投入搅拌机中,但不允许先投水泥,以免水泥粘轴;一次投料时为了避免水泥被水包裹形成水泥球,应该先将水泥和砂石搅拌一下,使水泥分散开以后,再淋水;多次投料搅拌混凝土,又叫造壳混凝土,混凝土搅拌厂工艺流程的投料操作比较复杂,在搅拌站和搅拌楼中需要程序作专门的处理才能实现。

运行运行中一是要控制计量精度搅拌时间,确保达到工艺要求;二是检查异常和故障,如出料口有无漏水漏浆等,若有异常和故障要及时维修。郑州市革新建筑机械有限公司是全国生产建筑机械大型企业,本公司生产的混凝土搅拌站是华中地区首家通过国家建筑城建机械质量监督检验中心检测合格的企业,荣获中华人民共和国农业部一级企业郑州市乡镇骨干企业百强企业之一。本公司愿以质优价廉服务的经营方针,以重合同守信誉的经营原则,以团结开拓创新的企业精神,和新老朋友用户在经济建设中携手并进,互相支持,共同发展。搅拌站流程主要分为这几块:原材料的进场混凝土配合比的确定混凝土的搅拌混凝土的检测混凝土运输混凝土泵送最后就是晚上工程浇筑。

混凝土搅拌厂工艺流程

搅拌进行混凝土生产时,首先将骨料(包括三种石料和一种砂料)分别装入各自料仓,然后打开石料和砂石料

的给料阀门分别将骨料投入到称斗进行称量,称斗中的骨料不断增加直到电子秤指示到所要求的重量才控制下

料阀停止投料,然后启动平皮带和斜皮带机将骨料卸到集料斗。和上述方法相似,在骨料配料的同时在各自的

称斗中进行水泥粉煤灰及防冻剂的称量和所需水及外加剂的计量。在搅拌机运行了规定时间后,打开搅拌机的

门进行卸料(搅拌站的门先半开,在全开),完成混凝土生产的一个循环。

在石料砂石料的承重计量时,系统用分别控制两个门进行快速粗略和慢速精确的计量,以减少称量的时间和称

量精度,同理,对水的计量采用粗阀和水精称阀进行控制,而水泥粉煤灰和防冻剂等添加剂则由计量螺旋机从

各自料仓送入各自称斗进行计量。

由于整台设备生产的连续性较强,控制系统中,每一个动作前后顺序性都有严格的要求,而且达到某个状态时

,必须保证与这一状态有关的动作全部完成后才可以进入下一个状态,因此必须通过设备上安装的限位开关和

传感器对各执行机构的状态进行监控。

考虑到传感器精度骨料冲击力,称斗皮重变化以及称斗为清空变化等原因,各材料称斗需要一定时间进行补称

, 对下一次承重的预先设定值进行补偿。

原文地址:http://jawcrusher.biz/xkj/vOKYHunNingB4sP5.html