

石灰窑修建协议,石灰窑厂的振动筛

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



石灰窑修建协议,石灰窑厂的振动筛

合同能源（略）（节能效益分享型）：由承包方负责筹资，开展石灰回转窑烟气及转炉蒸汽现场余热利用参数诊断余热利用项目建设工作。发包方与承（略），按合同约定的比例分享（略）理维护，通过（略），承担收益分享期间的运营费用（含自用电人工能源介质维护维修等费用），收回项目投资，获得投资收益。中标单位在（略），如工程建设（略），石灰窑修建协议,石灰窑厂的振动筛还需提供由（略）；没有处于被责令停业，投标资格被取消，财产被接管冻结破产状态；在最近三年内没有骗取中标和严重违约及重大工程质量问题；近三年（-（略））承担过低温余热利用发电工程同类业绩（以合同及验（略））。中标单位在签订合同时，如工程建设资金中部分来源于银行贷款的，石灰窑修建协议,石灰窑厂的振动筛还需提供由银行开具的针对该工程建设资金的贷款承诺）；没有处于被责令停业，投标资格被取消，财产被接管冻结破产状态；在最近三年内没有骗取中标和严重违约及重大工程质量问题；近三年（-年）承担过低温余热利用发电工程同类业绩（以合同为准）。合同能源管理EMC模式（节能效益分享型）：由承包方负责筹资，开展石灰回转窑烟气及转炉蒸汽现场余热利用参数诊断余热利用项目建设工作。发包方与承包方在合同约定的收益分享期内，按合同约定的比例分享发电收益；承包方对项目进行经营管理维护，通过分享发电收益，承担收益分享期间的运营费用（含自用电人工能源介质维护维修等费用），收回项目投资，获得投资收益。中标单位在签订合同时，如工程建设资金中

部分来源于银行贷款的,石灰窑修建协议,石灰窑厂的振动筛还需提供由银行开具的针对该工程建设资金的贷款承诺);没有处于被责令停业,投标资格被取消,财产被接管冻结破产状态;在最近三年内没有骗取中标和严重违约及重大工程质量问题;近三年(-年)承担过低温余热利用发电工程同类业绩(以合同及验收报告为准)。圆振筛采用筒体式偏心轴激振器及偏块调节振幅,物料筛淌线长,筛分规格多,具有结构可靠激振力强筛分效率高振动噪音小坚固耐用维修方便使用安全等特点,圆振筛广泛应用于矿山建材交通能源化工等行业的产品分级。

偏心圆矿用振动筛选用提示-刘吉曾设备安装方式有支座式和吊挂式及二者搭配式等多种形式,选型时,请务必慎重考虑。

偏心圆矿用振动筛的主要优点:-刘吉曾由于筛箱振动强烈,减少了物料堵塞筛孔的现象,使筛子具有较高的筛分效率和生产率。偏心圆矿用振动筛的性能特点:-刘吉曾偏心圆矿用振动筛采用筒体式偏心轴激振器及偏块调节振幅,使用维修方便。

偏心圆矿用振动筛我公司根据国内外振动机械的研发和应用水平引进德国日本等国同行业先进技术结合我国实际运行环境充分优化而设计的新型高效振动筛。-刘吉曾留言目前每人每天可以发条留言,留言最多字。类似信息更多信息(共条)该用户其他信息月日洗煤厂专用精煤脱水筛,高服精煤脱水筛首选厂家工业设备新乡元/其他月日精煤脱水筛精美脱水筛厂家直销工业设备元/其他赞助商链接郑州有限公司(以下简称甲方)与林州市现代石灰窑技术研究所(以下简称乙方)经双方充分协商达成以下技术协议:概况甲方利用镍铁冶炼过程中的高炉剩余煤气拟建两座M高炉煤气石灰窑,特委托乙方承建包括设计技术和施工。三原燃料及电功率条件石灰石CaO含量>%,SiO+MgO+AlO+FeO%煤气热值>大卡,压力>0KPa煤气量每小时不低于NM。

石灰窑厂

寺四设计技术方案窑型采用哑铃形,预热带直径为.52M,煅烧带直径为M,冷却带为.52M,由此可得到预热效果好,冷却时间长,产量高活性度好。窑内衬在煅烧带标高11.-19.M(M)采用高铝砖,在预热带19.-M(1.7M)和冷却带-11.M(6.M)(使用粘土耐火砖,耐火砖与窑壳之间为林州市现代科技中心与巩义耐火材料厂共同研制的高效“耐热保温填料”。装料方式为斜桥料车上料,窑口装料布料方式为林州市石灰窑研究所研制的“液压钟式双密封布料器”,布料效果可得到料面呈倒W形,边缘和中心部位为相对大块石灰石料,有利窑内的透气性,而且对窑衬砖无冲击损坏。卸灰设备采用林州现代石灰窑研究所生产的经济液压卸灰控制调节器和电液出灰阀,保证实现在密封状态下出灰不停风连续作业,以此提高作业率和窑温稳定。

窑体预热带，煅烧带冷却带三层九个部位分别安装有测温热电偶，并通过传送器显示温度并在操作室操作屏面上显示。为提高煤气热效率助燃风采用了林州市现代石灰窑研究所的“窑内余热利用”技术，利用冷却段余热在窑内装有余热换热管，由此既利用了余热提高了燃烧效果同时也提高了冷却效果与窑体强度。

煅烧带在窑体园周安装二层林州现代科技中心研制的专利技术“长火焰燃烧嘴”，保证了足够的长火焰和稳定的高热能。助燃风采用与煤气压力流量相匹配的压力大于KPa的-型KW离心风机，冷却风机采用大风量低压力的-1，KW离心风机。

五质量执行标准与规范石灰窑所有设备安装执行“机械设备安装施工验收通用规范GB0-”卷扬机安装执行（起重设备安装标准GB078-）管道安装执行“工业管道焊接工程验收规范”钢结构制作安装执行（钢结构工程施工验收规范GB00-00）筑炉执行（工业炉窑砌筑施工验收规范）和本工程制定的筑炉验收规程。六技术服务与后期质量保证该工程从施工一开始，乙方将派出现场施工技术人员负责现场施工的技术指导与质量监督。甲方同时明确有现场项目代表进行施工质量监督和管理，行成双方质量管理合力，对施工中有不妥或达不到要求的方面及时提出和协商协调。施工尾期和试车阶段甲方要安排有生产操作人员进入岗位与乙方施工人员配合，方便投产后对操作程序和操作方法的熟习。工程全部试车完成后，乙方负责点火试产，以生产出合格石灰并初步达到技术指标要求方为工程完工，并正式交付甲方正式生产。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/vcS6ShiHuiQA22H.html>