

## 煤站是怎么操作的,煤粉、煤浆加工设备

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



## 煤站是怎么操作的,煤粉、煤浆加工设备

利港电厂输煤系统煤尘综合治理工作汇报北极星电力网技术频道&nbsp;作者佚名//所属频道火力发电关键词输煤系统输煤工作作者：孙峰吴亚龙陆为华摘要：利港电厂投产初期煤尘污染非常严重，经几年整治彻底改变了面貌，达标后又得以长期保持和进步。其成功的经验是：企业一把手亲自主抓，各部门通力协作，是取得成功的关键；始终狠抓设备改造是搞好煤尘治理根本；环境治理使煤尘综合治理得到进一步的提高；强化管理使煤尘综合治理的成果得以长期保持。关键词：煤尘；治理江苏利港电力有限公司下属利港电厂为中外合资企业，现全厂装机容量MW，分一期二期进行，一期工程安装二台万千瓦发电机组，分别于年94年投产，二期工程同样安装二台万千瓦发电机组，分别于年98年投产。

投产初期，由于皮带跑偏撒煤严重，系统漏泄点很多；碎煤机正压大；系统落差大，转运站正压大；除尘器都投不上，真空吸尘清扫系统也有故障。

电厂投产后不到半年，年月日，电厂就成立了煤尘综合治理小组，公司总经理亲自担任输煤综合治理领导小组组长，组员由各部室主任和工会主席担任，提出了当年初步改变面貌，两年彻底改变面貌文明达标的目标。每月日治理领导小组开会，检查布置阶段整治项目，领导挂帅，党政工团齐抓共管，技术部门物资供应部门等部

室的大力支持密切配合，经过燃料全体员工的共同努力，输煤设备改造及粉尘综合治理取得了明显的效果，输煤系统的面貌发生了根本的变化。

在领导的重视下，在兄弟部门的支持下，经过燃料部员工的多年不懈努力，粉尘综合治理年年都有新的进步，不断取得完善，受到兄弟电厂的好评。被中电联技术顾问杨勤明同志称为“一流水平的利港电厂输煤系统”，他在年代的一篇文章里写道：“当我们看了江苏利港电厂的输煤系统，确实感到面目一新，令人振奋。

”狠抓设备改造是搞好煤尘综合治理的根本治理工作一开始，我们就将设备改造及消除缺陷作为煤尘综合治理的第一步，并将碎煤机改造作为治理工作的突破口。

我们在本体入口处增加调节风量的阻尼挡板，在多次试验中对阻尼挡板的尺寸进行调整，最终使得碎煤机出口基本呈微正压，入口呈微负压。布袋除尘系统改进输煤系统中安装的布袋除尘系统是外方后增加的设备，设备布置不合理，管道长，弯头多，管道经常堵塞，吸尘效果差，为此我们对系统进行了必要的改进。缩短管道长度，减少弯头数，改变吸口位置，使布局趋于合理，这样减少管道阻力，增加管道的严密性，提高了吸尘效果。

将除尘器由高位布置为低位布置，并将原绞笼排粉改为直排，如TTT转运站的除尘器移至零位布置后，煤粉直接排入冲洗沟，从而彻底解决了T转运站排粉难以回收及粉尘二次飞扬的难题。为了提高T站除尘效果，我们在T转运站新增一台除尘器，原T转运站只有一台除尘器，除尘效果不好，特别是#A皮带机运行时，头部灰尘较大，我们及时增加了一台除尘器，使T站除尘效果有了大幅度的提高。三大块分离装置改造为了吸取兄弟电厂因来煤中夹带“三大块”经常撕坏皮带教训，在设备安装初期，分别在C皮带尾部及碎煤机出口安装了四台滚轴筛。由于设备本身不过关，运行中经常出现卡堵煤现象，现场维护和检修空间狭窄，作业环境差，威胁人身安全，为了提高设备可利用率及确保人身安全，我们对四台滚轴筛进行彻底改造。

减少滚轴数，将辊轴由水平布置改为阶梯布置滚轴筛由碎煤机出口移至入口，虽然改善了工作环境，但卡堵煤的现象仍未消除，经过长时间的认真观察分析，滚轴筛真正起到筛分作用的只有-根轴，而-轴根本没有小于0mm的煤通过。

为此，我们又将水平布置的辊轴改为阶梯布置，又对滚轴筛筛片结构形状进行改进，由梯状改为梅花型，同时煤站是怎么操作的,煤粉、煤浆加工设备还增加滚轴筛启动前报警系统。经过一系列的改进，基本上消除了大块卡堵现象，设备投用率增加到%，由于设备投用率提高，使卸船的速度也得到提高。碎煤机后增设第三级筛分装置我厂二期工程仍为二台50MW的发电机组，由于磨煤机改型，对煤的品种及参数要求更高，而输煤系统中的碎煤机为锤击式碎煤机，运行多年鉴别这种碎煤机对煤矸石的破碎能力较差，所以经过碎煤机后没有被破碎的

一些煤矸石仍进入了给煤机和磨煤机，威胁设备及机组的安全运行。

对各皮带尾部导煤槽进行改进将皮带导煤槽扩容，增大空间，降低粉尘运动速度，增加导煤槽严密性，使密封皮与运行中的皮带密贴良好，在导煤槽出口增加了挡帘，防止粉尘外溢，同时将导煤槽上盖由水平改为圆弧面，减少了积灰，起到了防止运行中粉尘二次飞扬的作用。

消除了设备本体及各落煤管的漏粉碎煤机及滚轴筛等设备本体各出轴端由于密封不严，运行中总有部分煤粉漏出，造成粉尘污染。完善各段皮带的清扫器我们在对各皮带头部护罩密封改进的基础上，都增加了新型清扫器，使皮带面上的粘煤清除入落煤管中，消除了皮带表面粘煤沿途撒煤现象。

经过设备缺陷消除后，使设备的泄漏率下降到%以下，B堆取料机被授予无锡市“青年文明岗”并被授予省级“青年文明岗”。原煤仓仓口封闭原煤仓外方设计的密封装置在运行投产后不到半年时间就损坏了，上煤过程中气流夹带着大量的煤粉由仓口喷出，污染了整个原煤仓，威胁人身及设备安全，我们在吸取兄弟单位电厂经验的基础上，结合本厂实际情况，对现有设备进行必要的改造。·增加雾化喷水及水喷淋在设备严密性治理后，控制煤尘外溢受到较好的效果，在此基础上，我们又对输煤喷淋系统进行改造。各导煤槽出口增加了雾化喷水各段皮带尾部导煤槽由于煤的落差高，形成诱导风量，导煤槽出口都呈正压运行，至使一部分煤尘由出口飞出。

完善了储煤场喷淋系统储煤场喷淋系统为外方提供的设备，机组投产没有投入使用，当堆取料机在堆取煤时造成煤尘飞扬，大风天污染更为严重。

·输煤电气设备治理电气盘移位密封输煤系统的电气盘原布置在各转运站内，设备运行后大量煤粉积余电气盘及电气设备上，威胁电气设备安全运行。为了确保输煤系统的正常发电供煤，又要电气设备移出各转运站，我们经过周密思考，制订了切实可行的方案，经过半年多时间，将各转运站内的电气盘全部移到室外。接着我们又将#皮带机下布置的多米电缆全部移至两侧墙上布置，为运行人员清扫煤仓间创造了条件。

电缆桥架进行整顿补齐施工遗留电缆桥架近千米，同时将碎煤机楼TT转运站及两台堆取料机的电缆进行全封闭，一方面消除电缆上积煤，防止自燃，另一方面也为水冲洗创造了条件。

同时对除尘器本体进行完善，在压缩空气管中增加了油水分离器及减压阀，对机械振打装置进行了偏移量调整

，以及布袋接口改进等一系列工作，改变了原除尘器的面貌。

为了防止冲洗水在排水管中堵塞，我们采用排水槽排放污水，这样可以随时清理积煤，保证污水流畅，中间层地面改铺后进行冲洗试验，其效果与TT转运站一样，在试验成功的基础上，我们将一层至三层的地面也都进行了相应的改造，使T站全部实现了水冲洗。在T站实现水冲洗的基础上，我们又对##栈桥底板进行密封，将原铺设的铁板进行重新铺设(中间高两边低自然流水坡度)，焊缝由点焊改为满焊，走道两侧栏杆增设与栏杆平齐的侧板。所有电缆孔洞采用铁胶泥封堵，栈桥各活动铰点和伸缩处的铁板采用搭接，不焊接，保证铰点和伸缩缝在温度变化时能伸缩自如，确保设备安全。煤码头环境卫生治理煤码头环境卫生自投产以来，我们在加强管理上下功夫，一方面在卸煤时不要将煤撒到码头面上，一旦有少量的煤撒到地面都有专人负责清扫回收，同时每条船卸完后都要进行一次全面清扫，平时也定期清扫和冲洗，使得码头面自投产至今一直处于清洁状态。增加了室内照明度，加强室内空气流通原煤仓间碎煤机楼及T转运站四侧墙没有窗户，室内采光差，一走进，看不清东西，威胁人身安全，室内通风也很差。

针对上述现象我们采取以下措施：输煤照明系统改进，原输煤系统的照明为日光灯，一是照明亮度不足，另一方面长时间使用后，镇流器过热，容易发生自燃而导致火灾。

为了消除隐患，我们将所有日光灯改为高压钠灯，一是增加了可见度，改善了工作环境，同时也为安全生产创造了条件。

强化管理使煤尘综合治理的成果得以保持输煤系统战线长，范围大，难以管理，在设备改造逐步走上正规及良性循环的基础上，我们狠抓了煤尘综合治理的管理工作。制定了相应的管理制度对已建好的点为了能保持下去，我们制定了相应的管理制度，如碎煤机楼，煤码头等都制定了管理制度，将设备和卫生区域落实到班组及个人。

提高设备完好率和投用率我们对改造完的设备做到一台设备两个主人，运行人员运行时认真巡回检查，检修人员精心维护，保证设备的完好率投用率及消缺率在%以上，年末我们又实行了点检维修制，使设备完好率达到，消缺率达%以上。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/wQXtMeiZhanIZRUC.html>