

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



## 天津刃磨机

· 刃磨铣刀范围：柄径X刀刃直径X长度=mmxmmxmm。工作台横向行程（X轴）：mm。工作台纵向行程（Y轴）：mm。  
· 工作台进给刻度：mm。磨头角度调整范围： $+^{\circ} \sim -^{\circ}$ 。空气轴承调整范围： $^{\circ}$ 。碗型砂轮（最大）：mmxmmxmm。  
· 使用气压：0.MP。操作时间：通常情况下，个mm直径的槽铣刀可以在分钟内完成刃磨（含设定时间）。  
· 电机：V/KW/Hz/Rpm。磨刀机采用开放式的布局结构，增大了操作空间和磨削范围，可对铣刀，铰刀的后角以及刃带进行磨削，配用不同附件便可磨削球头铣刀，丝锥的切削刃带。具有稳定的机身结构，准确的自动拔齿功能，先进可靠的电气控制，并配有完善的冷却系统，使磨削效果更加完善。是从事木材加工，人造板制造，家具制造，船舶制造，建筑门窗制造，专业刃磨商户，锯片生产加工等行业理想必备的机床设备。进入公司黄页天津市博业工贸有限公司天津市博业工贸有限公司，坐落在风光秀美的海滨工业城市-天津，是一家制造木工机械刀锯修磨设备的专业厂家。

公司拥有高素质的专业设计生产员工，秉承“质量第一用户至上”的企业原则，生产的产品有：木工万能磨刀机全自动圆锯刃磨机手动锯片研磨机带锯条自动磨齿机便携式燕尾榫机木工四面刨铣机系列。

公司自成立以来，不断创新，精益求精，以优质的产品，良好的信誉，赢得了广大客户的青睐，并因此打入国

际市场，产品多品种出口。天津刃磨机，全自动钻头双后角刃磨机钻头双后角刃磨机，天津钻头双后角刃磨机，全自动钻头双后角刃磨机中国数控信息网全自动钻头双后角刃磨机该机床用于磨削麻花钻头的双后角，工件上下料和砂轮修整，砂轮的进给补偿和工件进给工件定位等功能均自动完成。

该机床电器及液压元气件均采用知名厂家产品，机床运动平稳安全可靠，具有较高的生产效率，适应于大批量生产的厂家。

天津刃磨机，天津市博业工贸有限公司，坐落在风光秀美的海滨工业城市天津，是一家制造木工机械刀锯修磨设备的专业厂家。在全球化经济互动日益密切的今天，天津“博业”期望与客户共同进步，共享资源和科技文明的新创造天津刃磨机，主营产品或服务：自动万能圆锯刃磨机,万能刀具刃磨机,锯片研磨机主营行业：整机装联及表面贴装设备设备其他未分类天津市博业工贸有限公司，坐落在风光秀美的海滨工业城市天津，是一家制造木工机械刀锯修磨设备的专业厂家。天津刃磨机，介绍五坐标数控旋转锉刃磨机天津大学壁壁虽天津大学分身轴线的转动,其作用是形成螺旋刀齿的螺全部五坐标数控旋转锉刃磨机天津大学壁壁虽天津大学分身轴线的转动,其作用是形成螺旋刀齿的螺旋角并兼有分度功能为电子工业出版社,天津刃磨机还原举报该文档为重复文档。

轨道经精密加工，轴承运行，确保高精密度，在夹具部位，有了特殊的工件，可同时进行夹张刀片运磨，使磨刀达到安全快捷。运行轴承轴采用偏心设计，三角定位方法，两头轴承向下，接触轨道，中间轴承向上接触轨道运行，使其能达到传动时的高精密性。天津刃磨机，工作台纵向行程轴 碗形砂轮最大外形外径厚度孔径

磨头角度调整范围空气轴承的回转角度空气轴承的行程 工作台最小进给单位供气压力管接头孔径 主轴孔所配弹簧夹头两工作台相互移动的平行度套筒中心线对工作台移动的平行度电机转速电机电压电机功率电机频率标配：机台空气轴承部筒夹个（任选）选配：球刀附件车刀附件分度头附件双顶针附件。本机正常使用，保修一年，终身维护，配件可换搜了网高精度铣刀刃磨机铣刀研磨机铣刀磨刀机，研磨机，铣刀研磨机，这里云集了众多的供应商，采购商，制造商。

天津刃磨机，手机在线天津市北辰区铁东路天盈道二支路号天津市博业工贸有限公司公司介绍天津市博业工贸有限公司，坐落在风光秀美的海滨工业城市天津，是一家制造木工机械刀锯修磨设备的专业厂家。二机床主要性能和结构特点本机床系四轴数控机床，工件箱往复运动（轴工件分度（轴立柱前后移动（轴）和砂轮架（大立柱上）上下移动（轴）。

本机床为高刚性的形结构布局，前导轨上装有工件箱，实现工件的分度和左右往复运动，后导轨上安装立柱，可带着砂轮架前后移动，砂轮架在立柱垂直导轨上实现上下移动。本机床可配置工件箱移动的消隙装置（特殊

订货)，保证和工件主轴回转始终处于无间隙状态，保证高质量的刃磨效果。天津刃磨机，受天津职业技术师范大学的委托，天津市教育委员会教学仪器设备供应中心于以竞争性谈判方式，对天津职业技术师范大学砂轮机等设备项目（项目编号：）实施了政府采购。刃磨铣刀范围：柄径刀刃直径长度工作台横向行程（轴）：工作台纵向行程（轴）：工作台进给刻度：磨头角度调整范围：空气轴承调整范围：碗型砂轮（最大）：使用气压：操作时间：通常情况下，个直径的槽铣刀可以在分钟内完成刃磨（含设定时间）。磨刀机采用开放式的布局结构，增大了操作空间和磨削范围，可对铣刀，铰刀的后角以及刃带进行磨削，配用不同附件便可磨削球头铣刀，丝锥的切削刃带。具有稳定的机身结构，准确的自动拨齿功能，先进可靠的电气控制，并配有完善的冷却系统，使修磨效果更加完美。

磨床支架与磨头电机多角度的几何旋转设计，可以满足锯片各种角度的几何转设计，可以满足锯片各度的磨削要求，是从事木材加工，人造板制造，家具制造，船舶制造，建筑门窗制造，专业刃磨商户，锯片生产加工等行业理必备的机床设备。磨片规格：磨头电机磨头电机可磨锯片直径：电压：进给电机磨齿速度：水泵电机市场参考价：元天津市博业工贸有限天津市河北区张兴庄大道号。天津刃磨机，技术参数主要技术参数英制公制磨削铣刀范围（柄径刀刃直径长度）工作台回转直径工作台横向行程（轴）工作台纵向行程（轴）碗形砂轮最大外形（外径厚度孔径）磨头角度调整范围空气轴承的回转角度空气轴承的行程工作台最小进给单位供气压力管接头孔径主轴孔所配弹簧夹头两工作台相互移动的平行度套筒中心线对工作台移动的平行度电机转速电压功率频率特点：磨削顺畅，平稳。磨刀机采用开放式的布局结构，蓄了操作窖，加大了磨削范围，可对铣刀铰刀钻头的前角后角以及刃带进行磨削，换用不同附件便可磨削球头铣刀，丝锥等导向刃带。磨刀机的主要部件采用优质铝铸造而成，具有重量轻，吸震抗腐蚀等优点，磨刀器采用了国际先进的气压悬浮技术。天津刃磨机，天津市博业工贸有限公司公司介绍天津市博业工贸有限公司，坐落在风光秀美的海滨工业城市天津，是一家制造木工机械刀锯修磨设备的专业厂家。详细手机在线天津市北辰区铁东路天盈道二支路号武先生经理万能刀锯刃磨机本机床是用于修磨各种木工成型刀具，铰铣刀，直刃刨刀，合金锯片的专业刃磨设备。具有稳定的机身结构，磨刀架内部采用蜗轮蜗杆设计，且能调整其间隙，确保了分度的准确性，工作台安装采用了精密直线导轨。轨道经精密加工，轴承运行，确保高精密度，在夹具部位，有了特殊的工件，可同时进行夹张刀片运磨，使磨刀达到安全，快捷。运行轴承轴采用偏心设计，三角定位方法，两头轴承向下，接触轨道，中间轴承向上接触轨道运行，使其能达到传动时的高精密性。

二．机床主要性能和结构特点．本机床系四轴数控机床，工件箱往复运动（X轴）工件分度（B轴）立柱前后移动（Y轴）和砂轮架（大立柱上）上下移动（Z轴）。．本机床为高刚性的T形结构布局，前导轨上装有工件箱，实现工件的分度和左右往复运动，后导轨上安装立柱，可带着砂轮架前后移动，砂轮架在立柱垂直导轨上实现上下移动。．本机床砂轮主轴采用变频电机驱动，最高转速为转/分，用毫米砂轮刃磨线速度可达~7米/秒。

. 本机床可配置工件箱移动的消除装置（特殊订货），保证和工件主轴回转始终处于无间隙状态，保证高质量的刃磨效果。 . 本机床主要用于刃磨刀盘直径为、9、12、1，刀盘锥孔大端直径相应为5.221毫米、12.9毫米和215.毫米。主要产品有插齿机刨齿机铣齿机磨齿机滚动检查机研齿机淬火压床倒棱机滚齿机珩磨机卧式加工中心立式加工中心特种精密减速机涨减机架齿轮联轴器慢驱动环保机械设备等大类多个系列多个品种和规格，产品行销中国个省市自治区，并出口美国日本瑞典俄罗斯韩国伊朗缅甸罗马尼亚台湾香港等国家和地区。 -){thisstyledisplay='none;'}"/>天津市博业工贸有限公司，坐落在风光秀美的海滨工业城市-天津，是一家制造木工机械刀锯修磨设备的专业厂家。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/weUuTianJinziZvb.html>