

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



磨粉机的零件

雷蒙磨粉机随着使用时间的加长，加上长期在室外工作，经过暴风雨的洗礼，就会加快雷蒙磨粉机零件的磨损，一些零件容易出现磨损严重的情况发生，导致了机械故障的频繁发生。当大齿圈吃面磨损量大于齿厚的%，小齿轮面磨损量小于齿厚的%，可倒面使用，磨至/时报废。两轴承底座加工面在同一水平面上，中空轴外表面产生沟槽斑痕或者其内圆面上局部磨穿致中控轴变形，裂纹等情况时应该更换。在磨粉机中易损零件主要有风机电机减速机减速机齿轮研磨设备梅花架磨辊和分析器等等，而这些主要配件中有%都是雷蒙磨设备使用时的易损件。虽然很多厂家对以上配件都用特殊坚固材料进行打造，但再坚硬的物质经过长期使用也会有报废的一天，因此磨粉机日常维护过程中对以上部件的检查就变得十分有必要

。<http://shjprcom><http://wfmsbcom><http://weifemocomcn>雷蒙磨粉机零件的良好的工艺性，是指在一定条件下所设计的雷蒙磨粉机零件便于加工而且加工费用又较低。雷蒙磨粉机零件的结构形状最好采用简单的表面，平面圆柱面及其组合面，尽量减少加工面数和加下面积G合理确定制造精度及表面粗糙度。

因此，在设计零件时不要一味地追求精度，要从需要生产条件和降低制造成本出发，合理的选择零件的精度及相应的表面粗糙度。标准化雷蒙磨粉机零件标准堆他的重大意义在于：制造上，可以实行专业化大生产，既能提高产品的质量又能降低成本；在设计上，可以减轻设计工作量；在管理和维修上，也可以减少库存量和便于更

换损坏的零件。

标准化的原则是统一简化协调优化，本文由：超细磨粉机网：<http://shdbmofencom>整理提供，转载请注明出处。

作者：中原嵩山机械发布时间：20年月日1403磨粉机的应用范围很广，主要磨粉机的零件适用于建材化工冶金矿山磨料耐材陶瓷钢铁火电煤炭等行业。磨粉机的工作过程主要是通过减速机带动中心轴转动，轴的上端连接着梅花架，架上装有磨辊装置并形成摆动支点。

梅花架下装有铲刀系统，其位置处于磨辊下端，铲刀与磨辊同转过程中把物料抛起喂入磨辊与磨环之间，形成垫料层，该垫料层受磨辊旋转产生向外的离心力（挤压力）将物料碾碎，由此而达到制粉目的。随着技术的改进，现在新型的磨粉机与传统立式磨机相比具有无可比拟的优势，应用多项国家最新磨机专利技术，设计新颖结构合理占地面积小电耗低运行寿命长且易损件造价低性价比高等特点。

新型磨粉机主要由主机，鼓风机，超细度分析机，成品旋风积粉器，布袋除尘器及连接风管管道等组成，根据用户需要可以配备提升机储料仓电控柜给粉机破碎机等辅助设备。

在微粉磨研磨室内，磨辊总成通过横担轴悬挂在磨辊吊架上，磨辊吊架与主轴及铲刀架固定联结，压力弹簧靠拉力杆紧紧的压在磨辊轴承室的悬臂外端上，以横担轴为支撑点，靠弹簧压力使磨辊紧紧压在磨环内圆表面上，当电机通过传动装置转动时，装在铲刀架上的铲刀与磨辊同步转动，磨辊在磨环内圆表面上滚动的同时绕自身转动，分析机通过电机传动装置带动分析机叶轮旋转，其分析机的速度调整决定出粉细度。新型磨粉机的工作过程是：物料被破碎后由提升机送入储料仓，再由振动给料机均匀送入主机磨室，后被铲刀铲起，进入磨辊和磨环之间被碾压揉搓，风机将风吹入磨室内，吹起粉末到分析机内，进行风选，达不到细度又落回重磨，合格细粉则随气流进入成品旋风集粉器，与空气分离从出料口排出为成品。

物料含有一定的水分，研磨时会产生一定的水汽，以及整个管道由于密封不绝对严密致使一定的外界气体被吸入，使系统循环风量增加，为保证磨机在负压状态下工作，多余的风量进入布袋除尘器净化后排入大气中。与旧的磨粉机相比，新型磨粉机的应用配置有很大的优势：磨粉机的零件利用能起到平衡增压作用的加压弹簧以及能起到平稳减震作用的弹性联结。该机采用杠杆原理，将对称的磨辊总成用水平放置的弹簧通过拉杆连接在一起，当大块物料顶摆一个磨辊总成时，其径向力可通过弹簧拉杆传给对称面的磨辊总成来平衡，此条件下，装置的整体受力点和其磨粉机的零件产品相比提高了%左右；而弹性联结装置则减轻了振动和噪音，避免了共振。实践表明，在转速不变的情况下，提高叶片的密度可提高成品的细度，换言之，在成品细度不需要改变的情况下，高密度叶轮可比低密度叶轮转速低，减少了气流阻力，同等动力下成品产量提高达%以上。传统磨粉机上配用的直叶片老式风机的效率仅为%，而叶轮与叶片均为模具冲压成型的节能引风机的效率为%以上。

本公司主要生产：磨粉机，破碎机，传输带，制砂机，制砖机，烘干机，振动筛，摇床，分选设备等，提供各种制砂生产线，碎石生产线，磨粉作业等解决方案，可根据需求定做。

雷蒙磨工作时将大块状原材料破碎到所需的进料粒度后，由斗式提升机将物料输送到储料仓，然后由电磁振动给料机均匀地送到主机的磨室内，进入到磨室内的物料被铲刀铲起进入磨辊与磨环之间被研碎鼓风机将空气从分流盘吹入研磨室，把粉碎粉末送到分析室经过由调速电机通过传动装置带动旋转的分析叶轮的分选，大颗粒物料落回磨室重新研磨合格的细粉末随气流进入成品旋风集粉器，与空气分离后，从卸料口排出为成品。其位于磨辊下端，铲刀与磨辊同转过程中把物料铲起抛喂入磨辊磨环之间，形成垫料层，该料层受磨辊旋转产生向外的挤压力将物料碾碎，由此达到制粉目的。故至今没有比较成熟的计算磨损寿命的方法，但多次实验结果表明，一般磨粉机零件的磨损过程其磨损量与工作时间或磨损路程有一定的关系每台磨粉设备都是由若干个部件和零件所组成，如何提高雷蒙磨粉机的零件和部件的使用寿命，是不断提高企业生产水平和保证生产连续化的得要条件之一。对于每台设备而言，使用都的正确操作和进行合理的日常维护，检修人员进行有计划的高质量修理是使设备经常保持完好状态的首要环节。经过长期的磨擦冲击高温和介质腐蚀，零件表面逐渐产生磨损，其形状和表层组织不断发生改变，逐步地失去了原有的加工精度和高计性能。堆件的磨损降低了雷蒙磨粉的机械效率，消耗的能量会急剧增加，生产能力则显著下降，将会出现大量的不合格品，最后使雷蒙磨粉停止工作，进行修理，这是由于零件的正常磨损所致。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/wkf1MoFenu9xvE.html>