### 山东石子旋回式碎石机上横梁轴承孔的修复

免责声明:上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们:您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题,生产线配置,设备报价,设备参数等问题可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线 一分钟解决您的疑惑



## 点击咨询

### 山东石子旋回式碎石机上横梁轴承孔的修复

旋回式圆锥破碎机优缺点:大型圆锥式破碎机的机架多数采用铸钢制造,由于制造费用和运输费用均较高,有 衩焊接结构代替的趋势。旋回圆锥式破碎机和颚式破碎机都是可以用作粗碎的破碎机,两者相比,圆锥式破碎 机的优是:破碎过程是沿着圆外形的破碎腔连续进行的,故生产能力较大;单位电耗较低,工作较平稳。

旋回圆锥破碎饥的缺点是;结构复杂,价格较高;检修比较困难修理费用较高;机身较高,使厂房基础等构筑 物的费用增大。

动鄂轴承孔的拆卸工作吊运:打开固定在机架上的支承装置的盖,把动鄂体连带偏心轴皮带轮飞轮一起吊起回机修厂。动鄂轴承孔装配工作装配装配前,我们先把动鄂体两轴承孔的外部用木柴火加热半个小时,再往动鄂轴承孔里装带轴承的偏心轴就较容易了。可动锥为一个正立的截头锥体,外表面装有短钢衬板.为使衬板苟锥体紧密结合,两者之间必须浇铸锌合金,衬板上端需用螺帽压紧。主轴的上面端部是通过锥形螺帽(开口螺母)锥形压套衬套和支承环等装置悬挂在横梁当中,主轴和可动锥的整个重量由横梁中的锥形轴承来支承。当电动机转动时,通过三角皮带轮联轴节小圆锥齿轮,带动固定在偏心轴套上的大圆锥齿轮旋转,从而使动锥做旋摆运动。在动锥衬板磨损以后,为了保证破碎产品粒度,需要恢复原来的徘矿口宽度,恢复的办法是利用主轴上

# 山东石子旋回式碎石机上横梁轴承孔的修复

端的锥形螺帽进行调整。

#### 旋回式破碎机

调整诽矿口宽度时,首先取下轴帽,再用桥式起重机将主轴(连同可动锥)稍微向上抬起,动锥下部支起,用吊锤打脱锥形压套,取掉楔形锻,然后把主袖上的锥形螺帽顺转或反转,使得主铀和可动锥上升或下降,排矿口则减小或增大.然后测量徘矿口宽度。通常给人的物料尺寸应比给料口的尺寸(动锥与不动锥体之间的水平距离)小%~%,旋回破碎机的规格是以给料口的尺寸B来表示。

原文地址:http://jawcrusher.biz/xkj/x7VIShanDongPSk07.html