

山东石子旋回式碎石机上横梁轴承孔的修复

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



山东石子旋回式碎石机上横梁轴承孔的修复

旋回式圆锥破碎机优缺点：大型圆锥式破碎机的机架多数采用铸钢制造，由于制造费用和运输费用均较高，有被焊接结构代替的趋势。旋回圆锥式破碎机和颚式破碎机都是可以用作粗碎的破碎机，两者相比，圆锥式破碎机的优点是：破碎过程是沿着圆外形的破碎腔连续进行的，故生产能力较大；单位电耗较低，工作较平稳。

旋回圆锥破碎机的缺点是：结构复杂，价格较高；检修比较困难修理费用较高；机身较高，使厂房基础等构筑物的费用增大。

动鄂轴承孔的拆卸工作吊运：打开固定在机架上的支承装置的盖，把动鄂体连带偏心轴皮带轮飞轮一起吊起回机修厂。动鄂轴承孔装配工作装配前，我们先把动鄂体两轴承孔的外部用木柴火加热半个小时，再往动鄂轴承孔里装带轴承的偏心轴就容易了。可动锥为一个正立的截头锥体，外表面装有短钢衬板。为使衬板与锥体紧密结合，两者之间必须浇铸锌合金，衬板上端需用螺帽压紧。主轴的上面端部是通过锥形螺帽(开口螺母)锥形压套衬套和支承环等装置悬挂在横梁当中，主轴和可动锥的整个重量由横梁中的锥形轴承来支承。当电动机转动时，通过三角皮带轮联轴节小圆锥齿轮，带动固定在偏心轴套上的大圆锥齿轮旋转，从而使动锥做旋摆运动。在动锥衬板磨损以后，为了保证破碎产品粒度，需要恢复原来的排矿口宽度，恢复的办法是利用主轴上

端的锥形螺帽进行调整。

旋回式破碎机

调整排矿口宽度时，首先取下轴帽，再用桥式起重机将主轴(连同可动锥)稍微向上抬起，动锥下部支起，用吊锤打脱锥形压套，取掉楔形锻，然后把主袖上的锥形螺帽顺转或反转，使得主轴和可动锥上升或下降，排矿口则减小或增大。然后测量排矿口宽度。通常给入的物料尺寸应比给料口的尺寸(动锥与不动锥体之间的水平距离)小%~%，旋回破碎机的规格是以给料口的尺寸B来表示。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/x7V1ShanDongPSk07.html>