破碎机净重,破碎机减振器,破碎机减速机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

破碎机净重,破碎机减振器,破碎机减速机

供应山东鄂式破碎机,减速机,淄博破碎机,山东破碎机淄博市博山昆宏机械有限公司主要生产：双盘摩擦压力机系列：JJBJYJBZ四大系列和摩擦块。

破碎机系列有：PE型颚式破碎机PEX型细碎颚式破碎机ZG-PE型颚式破碎机ZG-PEX型颚式破碎机PC型锤式破碎机PCA箱式锤破机PF型反击破碎机PG型双辊破碎机PCL型立轴锤式破碎机振动筛分机。淄博市博山昆宏机械有限公司技术力量雄厚，生产设备精良，产品质量稳定，产品远销东南亚各国及全国个省市自治区，深受国内外用户青睐。

）双辊破碎机运转较长时间后，由于辊面的磨损较大，会引起产品粒度过细，这时要注意调整排矿口或对设备进行检修。

安装调试和试运转（一）安装和调整使用单位参考本说明书所附之地基图，设计基础施工图，将机器稳固定装在专门设计的基础上，为了更好地承受机器在工作时所产生的均力，可以在底架下安放枕木木条使整台机器与枕木木条贴合，并留出出料位置。本机器以完整的装配形式供应，但须仔细检查在运输过程中式较长时间的贮存过程中，机器有无损伤，滑动部分和润滑部分有无锈蚀，确定机器完整无损后方可进行安装，机器安装，并

找准水平之后，然后按图纸进行传动部分的安装，传动皮带应调整到松紧适当的位置上，压力弹簧须调到适当位置方可全部安装结束后破碎机净重,破碎机减振器,破碎机减速机还要严格地检查各紧固部分不得有松动现象。空动转试验：机器在使用现场，须进行不少于小时连续空运转试验，动转时轴承温升不得超过℃最高温长不得大于℃，链轮减速机三角皮带轮和轧辊等部分转动应平稳，无不正常的噪声，轧辊间不得碰撞。负荷试验：在空运转试验达到良好的基础上，方能进行负荷运转试验，负荷试验时间不得少于连续运转小时。

破碎机减速

测定其实际出料度及产量是否符合要求，并保证轴承温升不得超过℃，破碎机工作应平稳，不应有较剧烈的振动，各紧固件应牢靠。

运转时如发现产量或粒度不符合要求时，可利用活动装置后端调整螺栓来调整，如发现运转时电流波动不稳定，则应检查一下进料粒度是否符合要求，负荷试验正常后可投入生产使用。十二项保养措施（)无论以何种方式向破碎机供料，均必须设有可靠的除铁锈装置，以防止其他杂物进入破碎机。破碎机如长期停用，或初次启动，应事先用人力转动大带轮—周，确认机器运转自如，然后将电机“点动”几次，当电机转动方向无误后，方能正式启动破碎机。破碎机检修后，当重新装配上段破碎辊夹壳联轴器时，圆螺母和联轴器螺栓均应严格控制其拧紧扭力矩。拧紧夹壳联轴器螺栓时，尚须注意其先后顺序，应先拧紧对角螺栓，然后拧紧中间螺栓，同时注意联轴器对分面两侧的缝隙应均匀一致。

维护检修如需开启主副传动齿轮箱的箱盖时，在重新装上前必须更换橡胶密封条并在静止密封面上均匀涂抹一层密封胶，以防密封面渗油漏油。郑州同望机械设备有限公司专业生产双辊式破碎机辊皮，企业采用高锰钢材质生产的光辊齿辊狼牙辊等各种型号辊皮韧性好耐磨性强，有效减小磨损，提高使用寿命，提高破碎效率。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/xHg1PoSuiMXmS2.html