

免责声明：上海矿山破碎机网: <http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



干混生产线配套设备

这里介绍一种苏州一工机械有限公司设计的一种混合式工艺流程和设备配置分析，干混生产线配套设备介于塔楼式布局和阶梯式布局之间。一主要产品的工艺流程或服务的流程图该干砂浆生产线工艺布置是将一部分原料储仓建在地面，如用量大的砂储仓，以降低钢结构造价。该部分原料可以在地面计量后通过二次提升进入混合机；另一部分原料如水泥等粉状物料，经过气力输送入仓，且储存量相对较小，采用高架的方式在混合机上方计量，计量后直接进入混合机，保证物料的输送过程的流畅，造价相对较低。

工艺布置见图：本生产线方案的工艺设计，供砂部分采用二次提升，粉料采用一次到位，为混合型结构设计，主要用于生产普通干粉砂浆，兼顾生产特种砂浆。

方案特点：A砂采用二次提升，砂仓高度降低，大幅度降低用钢量，减少投资；B粉料采用塔楼式物流原理，原料由高到低流动，生产过程简洁；C散装成品仓置于粉料仓下，节省占地，使整线壮观；D粗砂筛余增设破碎装置，变废为宝；E砂子有多种搭配，有利原料选择，降低材料成本；二生产流程描述物料储备：A砂料储备：储砂仓只，一只储存机制砂，一只储存去除无用粗颗粒的原级配砂，另两只储存经过分级的砂，一只储存细沙，一只储存粗砂。搅拌系统：本系统采用双减速机无重力搅拌机，型号WZ-，最大填加体积000L，最大搅拌重量，

卸料采用大开门机构。

生产线设备

成品处理：经过搅拌混合均匀的物料从搅拌机卸入成品斗，通过气动三通分为两路一路直接经过散装机进入散装车运往工地，一路经过水平螺旋输送机和三通把物料再分为两路，一路输送到包装过度仓包装，另一路经过提升机送入只散装成品仓。成品包装：由成品仓经螺旋机把物料输送到包装储仓，包装储仓下面布有两台阀口包装机，包装好的成品袋经皮带机送入成品车间。公司自成立以来，始终恪守‘质量求生存诚信求发展小事成就大事细节成就完美’的经营理念，竭诚为用户提供优质环保性价比高的产品和细致周到的服务。产品畅销全国二十多个省市，是广大消费者信得过品牌单位，是初建和扩建新型建材厂设备的最佳选择，同时本厂干混生产线配套设备还可以为用户指导安装调试，指导培训人员，干混生产线配套设备还可根据用户地理环境设计制作异型产品。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/xccnGanHunTE27W.html>