

锤式破碎机检修维护使用规程

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



客服中心

服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



锤式破碎机检修维护使用规程

BA可逆反击锤式破碎机（PFCK）经过几天的拆除工作，拆掉了锤头锤条，经过运转试验振幅为mm。安装锤头锤头后，正反转空载试车，测得水平径向振幅为mm，垂直振幅为mm，轴向振幅为mm，带料后运转情况正常。通过这次检修，我觉得由于这台破碎机的特殊工况，物料湿度在%~%之间，进入秋天停机后有结露现象，停机时间过长等原因，造成锤盘锤杆销轴隔套锈蚀严重，有近条锤杆不能自由摆动，造成静不平衡使然。轴承应每班加注通用号锂基脂（GB74-）约0克，油位应占轴承及压盖总空间的/，每半年检查清洗一次。第一套锤头使用天后，应打开检修门检查磨损情况，以便确定检查周期；一侧磨损至锤头一半时，应调面使用。锤式破碎机工作时，如在正常运转时忽然停机，在未查明原因前，不得强行启动机器设备；在机器运转过程中，如机器产生异常震动或内部产生异常敲击声，要停机进行查看排出，不可直接开机检查，以免出现意外事故。

锤式破碎机

锤式破碎机在日常使用中，则要对机器进行按时维护保养，要经常查看各部件螺栓连接点的紧固情况，及时拧

紧松散螺栓；每次工作结束后要对工作腔内筛条进行清理，排出多余物料和堵塞物；经常检查机器易损件的磨损程度，严重磨损的部件要及时更换，保证均匀喂料，不可过多或过少，防止机器产生超负荷运转现象；润滑油也要保证清洁，并对轴承进行定期清洗，保证轴承的灵活性。过渡磨损的破碎机转子主要故障表现有哪些锤式破碎机主要故障表现为：锤盘轴孔及外缘磨损严重；锤轴断裂，锤盘开裂，锁紧装置失灵，主轴位移，轴承发热，严重时轴承损毁，主轴变形甚至断裂。转子大修的主要内容是什么转子大修的主要内容是：锤式破碎机锤轴主轴检查及弯曲修复矫直，锁紧装置检查修复，转子锤盘外缘处的修复或锤盘更换，锤式破碎机锤头修复更换及级配，轴承轴承座密封装置清洁保养。转子主轴修复的主要内容及注意事项是什么由于轴颈较大加热困难，且加热时间长，而温度又不易控制均匀，矫直要注意以下五点：施加的矫直力不要过猛，防止主轴在裂纹隐患处发生崩裂；当弯曲量较大时，应分几次进行矫直；矫正数值应适当地超过轴的弯曲值，以消除轴在去掉矫直力后回弹变形的影响；在矫直时，加上矫直力后要停留一段时间，同时在轴的表面用小铅锤沿着轴面进行轻轻地敲打，以消除内应力，防止矫直后再产生变形；在矫直过程中，对轴的弯曲值要不断地进行测量，直到符合标准为止。轴在 - 时，弯曲值不应超过mm，经过矫直的轴，弯曲值不得超过-5mm。为什么要定期进行转子工作分析寿命预测并有计划大修保养锤式破碎机通过高速旋转的锤头，冲击兼磨剥粉碎石灰石，由于设备在工作中长时间受到物料的冲击和摩擦，不可避免地使转子组成构件磨损变形损坏而失去正常的工作能力。若不分析转子工作状态并预测寿命，做到有计划的保养大修，一旦出现突发事件，则对企业造成全线停产的严重损失。

转载请说明出处，环球破碎机网ycrusher.com详解锤式破碎机的维护和各部件的检修及注意事项
项<http://ycrusher.com/technology/103166.html>。

锤式破碎机系由制造厂装配成台后供给的，在安装前应进行检查，以便消除在运输过程中所产生的弊病，并按下列要求进行安装。为了避免锤式破碎机工作时产生的振动影响建筑物，锤式破碎机和混凝土基础中间应垫以硬木垫板或其他减震材料。锤式破碎机安装时，电动机和转子轴的中心应保证平直，以免影响联轴器上的弹性套过早损坏及引起轴承发热。三锤式破碎机的检修：锤式破碎机的润滑：锤式破碎机的轴承可以是于油润滑稀油循环润滑或稀油间断注油润滑。采用稀油间断注油润滑时：a滚动轴承应用洁净的锭子油润滑；b每工作h后往轴承内加注润滑油一次；c每一个月到三个月更换润滑油一次，换油时应用洁净的汽油或煤油仔细清洗轴承，轴承座内油面高度应保持在最低一个滚于中心的位置。

锤式破碎机可能发生的故障和消除方法：生产量减少：筛条缝隙被堵塞，停车后清除筛条缝隙中的堵塞物。

一环锤式破碎机的安装要求破碎机主轴的水平度允差 0.1 mm/m 破碎机主轴垂直方向的水平度 0.1 mm/m 破碎机主轴与电动机主轴的同轴度允差 0.1 mm 破碎机飞轮联轴器与电动机联轴器的轴线偏角 0.1° 。二环锤式破碎机的安装按照制造厂提供的安装布置图结合上料排料等具体情况另行设计设备安装布置图，土建进行破碎机基础设计。安装方法如下：安装时，首先检查基础上的各项留孔位置安装高程是否与安装布置图相符，检查相符后将破碎机和电动机分别吊装与基础上，对准基础上预先拉好的中心线，在座底用契形垫板初调到符合安装的技术要求，并拧紧地脚螺母，接着进行基础的第二次浇灌工作。待第二次浇灌的混凝土基础干固后，再精调破碎机，使之符合安装的技术要求的第3条，并拧紧破碎机的地脚螺母，然后精调电动机，使之符合安装的技术要求的第4条，并拧紧电动机的地脚螺母。破碎机运转时，工作人员不能站在转子惯性力作用线内，并严禁进行任何清理调理检查工作，以免发生危险。

维护检修规程

调节是，先松开下机壳两侧的腰圆形压板上的螺母（共2处），再转动蜗杆进行调节，调好后，将松开的螺母拧紧。五环锤式破碎机的维护与检修（一）环锤式破碎机的维护与保养环锤式破碎机运转 h 之后，应对各轴承加添润滑脂（号钙钠基润滑脂）一次。更换环锤时，先打开活动盖板，取出反击板，取掉上机壳两侧的小盖，然后用手转动飞轮，将锤销对准上机壳两侧的小孔，取出锤销上的插销（取插销时，注意不让飞轮偏转），最后取出锤销，进行环锤的更换。环锤的安装（更换）应达到如下要求：对称排的环锤重量不超过 0.5 kg ；全部排的环锤重量应沿同一方向递增。更换筛板时，先打开活动盖板，取出反击板活动板及压紧筛板的压板，然后取出筛板，进行更换，轴承内的润滑油，每隔 $3\sim 6$ 个月更换一次。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/yciYChuiShi fqOUk.html>