

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



矿山循环水处理设计方案

矿山循环水处理设计方案月日，在黄老师的指导下，我们选取一套正常的循环水设施定位取样测量水质，定性探究循环水系统水质变化趋势。氨氮换水前，循环水体中氨氮和亚硝酸氮含量都达到最高值，换水后，氨氮和硝酸氮含量都大量降低，换水两个小时后，氨氮含量有。循环水真空泵郑州市亚荣仪器有限公司循环水真空泵是在循环水多用真空泵的基础上，根据实验室面积较小这一特点，参照日本台式泵，一次性成型外壳，缩小体积改进而成，具有体积小，重量轻，外型美观等特点，双表双头抽气，循环水真空泵四表四抽头，双面相同的多用真空泵，便于教师直观演示，学生亦可在任意一面开机关机。因此，研究进一步加快浸出速度和降低氰化物的用量，以及采用更有效的方法处理含硫铜砷锑等杂质较多的金矿石，对氰化提金工艺具有重要的现实意义。攀枝花冶金矿山公司对破碎产品直接进行细磨，采用了一段闭路磨矿和二段磁选一段扫选的工艺流程，选矿厂采用循环水供应系统，对于此类矿石除了回收铁精矿外，同时矿山循环水处理设计方案还回收钛矿物和硫镍矿物产品。同时，该矿通过成套引进具有国际先进水平的自动化选矿设备，并改造选矿地下管网，形成封闭独立的循环水系统，实现了矿区工业废水零排放和零补充目标。年前，运行检修人员认为是转子铜条断发出的响声，将会产生较强的电磁力作用于电动机定子和转子导体上，启动时电机转子散热慢。目前国外常用沉淀氧化及电渗析离子交换活性炭吸附浮选等方法处理选矿厂废水，处理后废水循环回用率可保证在以上，从而实现选矿废水的

零排放。在此背景下，宝钢工程经过多年的研发和实践，掌握了多项世界领先的水处理技术，开发出了从根本上稳定循环水水质的宝钢多功能电化学水处理器。

原本的设计是采用循环水来防尘，但当水压过高时，容易造成油水混合，不仅达不到防尘目的，而且防尘水槽容易被粉尘沉淀堵塞，造成清理的困难。该喂丝机轴承座的下座由两个油室和一个循环水室组成，每个油室的稀油油面高度可在轴承的内径位置，油室的底平面可至油室的底板。矿山循环水处理设计方案能够将尾矿矿浆浓缩，回收一局部水做循环水运用；也能够做为精矿过滤前的脱水，将精矿浓度进步，以利于增加过滤效果。由于异味的标题，可以采取弯头的要领处理惩罚，而由于弯头处于室内，室内又有供热，以是应不存在结冰的担心。鉴于设备技术改造及设备异动，在原《化学运行规程》的基础上，按照GB/T《火力发电机组及蒸汽动力设备水汽质量》部颁SD《化学监督制度》编写的。下列人员应熟悉本规程：总工程师副总工程师运行计划部主任副主任化学分场主任副主任化学分场专业工程师。

关键字：循环水冷却系统工程实例随着城市建设的发展，越来越多的公共建筑内设置了中央空调系统，循环水冷却系统成为不可缺少的部分。系统组成珠光国际大厦位于珠海市拱北商业中心区，原设计为地上层，地下二层，总建筑面积.万m，现层裙房以下.万m的商业广场全部投入使用。系统对应于冷冻设备，设有台m/h和台00m/h的位于裙房屋面的冷却塔位于地下二层的循环水泵手动电动蝶阀，过滤器电子除垢仪等。该循环水冷却系统属于压力网流式，省却了冷水池，补水直接进入冷却塔底盘，这样，水质不易污染，水量损失少。

系统控制与节能系统中冷却塔冷冻主机冷却泵及冷冻泵应是一一对应开启的，应采用电动阀控制水流，不得让水流经过已停机部分的管道，而影响处理效率。kW以上冷却水泵应采用软启动，多台并联，最好用变频控制，根据外界环境气候设定调节水泵功率，节能效果更好。循环水泵扬程的计算很主要，只需考虑沿程阻力流出水头及冷却塔进出水位差可，一般取m左右，而与冷却塔位置的高度关系不大。冷却水泵的扬程H，其计算公式如下： $H=k(h_f+h_d+h_m+h_s+h_o)$ k为安全系数，取.~.；h\hd为冷却水管路沿程阻力和局部阻力；h为冷冻机组内冷凝器的阻力；h为冷却塔进出水位差；h。本人认为本次系统采用的形式是较合理的，一般非万不得已不要设置水池，可以采用集水型冷却塔，冷却水泵尽量降低设置，并将冷却水进水总管适当放大，以增大蓄水量，既减少管道阻力节能又保证水泵的正常运行。冷却流量是指在设计工况和气象参数条件下的名义流量，选型时，根据冷却塔的热工特性曲线，结合循环冷却水的水量水温当地的气象条件，经过计算来确定选用型号和台数，并留有适当储备系数以满足循环水系统安全保证率的要求。

冷却水量w计算采用公式：式中Qc为冷却塔排走热量，压缩式制冷机取负荷的.倍，吸收式制冷机取负荷的倍；C为水的比热；t为冷却塔的进出水温差。冷却塔的补给水量Q计算采用公式： $Q=Nk'' \text{續} / (N-1)$ 式中N为浓缩倍数，加药法不高于，采用电子除垢仪不高于0； $K=00+0T$ ，T为气温：冷却塔是为冷冻主机服务的，应尽量靠近

服务对象，以缩短冷却水管道，应尽可能将冷却塔设置于建筑物主导风向的下风向的较通风处，既要便于操作管理和安装，又要尽可能地少影响环境。

无风机冷却塔的使用，除了需要稍大的占地面积和较高的流出水头，有很多优越性，节能节水降噪，减少维护和故障率，因无震动可省却管道中的活性接头。以广州良机冷却设备公司为代表的无风机冷却塔创造性地以高效率的流体动能转换装置取代风机作为空气动力装置，借用循环冷却水泵的压力，用特制的喷管将循环冷却水喷出，使其形成水幕，高速喷出的水幕带动临近空气一起运动，水与空气在运动过程中发生动能转换。混合后的不饱和空气进入扩散器后进一步增压，到达塔体顶部时，由高效挡水器做汽水分离，热气排出塔外，冷却水落至填料层与进入塔内的空气进行二次热交换，使循环冷却水达到良好的降温效果。目前用得较多也应是首选的产品是电子水处理仪或叫电子除垢仪，通过形成高频电磁场产生防垢除垢缓蚀杀菌灭藻防锈功能，选型时要比较性价比，耗电量也要比较。以珠海市净友水质处理公司为代表的新一代蜂窝式除垢净水器对于较大流量的系统处理效果尤好，该设备能最大限度产生矿山循环水处理设计方案适用能量，使水经过呈蜂窝状的处理室进行分流单独处理。大于 ϕ 管径的管道内外均二道沥青漆防腐，安装时焊缝处内外再补刷二道，另外也可采用卡箍式连接，该方法施工便捷，不破坏防腐层，且能够允许角度偏移。

在管材使用上有更好的选择，比如HDPE管或玻璃纤维增强热固性塑料管，强度高重量轻耐腐蚀内面光滑比阻小，在安装及使用性能方面都具有相当优越性。

管道及其内部水的重量较大，必须在支架吊架固定件及受力梁板予以充分考虑，特别是弯头处的径向离心力是相当大的，以及水泵启停过程的动量，计算时应引起高度重视。塔间水位很难平衡反应出塔的集水盘水深不够，连通管管径过小，水位自平衡效应差，最好能另设一条单独连通集水盘，管径不小于回水总管的水位平衡管。

进气是个大问题，调试运行时，冷冻主机冷却水入口处的水压力，曾经从 1.0MPa 降到了 0.8MPa ，系统内进入了大量的空气，一部分是从水中释出的，大部分则是因塔的集水盘水深不够且水位不平衡从塔的出水口吸入了大量的空气，冷却水管的安装要注意不能有地方积气，要有大于 1% 的坡度，大小管道连接应采用管顶连接，塔间最好能单独设置平衡水管，管径要大于每台塔的出水管，屋面供回水总管末端和水平长管道处宜设置集气罐，其过水断面是管径的 1.5 倍，上设排气闸阀。应尽量选择高效节能泵，低转速立式单级泵噪音较低，设置地点刚性越大越好，应采用钢混基座，并设置隔震垫橡胶软接头和弹性支座。系统调试运行前，管道先清洗放空，风机电机水泵均应先手工盘动，加润滑油，测试绝缘电阻和电路，先点动，再慢慢加长时间，观察各相电流及

电机运转有无异样。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/ypUIKuangShanfya4N.html>