

## 雷蒙磨粉机风机振动大的原因

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



### 雷蒙磨粉机风机振动大的原因

出现此类原因故障主要是因为使用不当和机器存在问题，今天小编就来给大家讲解有关雷蒙磨粉机的风机振动是什么原因导致的，以及该如何处理这种问题。

风机振动故障产生原因：小编仔细翻阅资料以及对客户使用情况做了调查，总结出风机振动故障有以下种原因导致。上一页第页下一页相关文档开拓介绍雷蒙磨粉机风量如何调节但应留意开拓介绍雷蒙磨粉机风量如何调节位于风机进气管上的风量控制阀,一般开到最大位置,根据细度产量要求适当调整。磨粉机设备的轴承，主要担负设备的全部负荷，所以要保持轴承的润滑性，因为雷蒙磨粉机风机振动大的原因直接关系到磨粉机的寿命以及运转率。雷蒙磨粉机广泛雷蒙磨粉机风机振动大的原因适用于大理石石灰石白云石重晶石方解石钾长石滑石莹石灰活性白土活性炭膨润土高岭土水泥磷矿石石膏玻璃保温材料等莫氏硬度不大于级，湿度在%以下的非易燃易爆的矿产化工建筑等行业多种物料的高细制粉加工。有许多行业都需要制粉设备的，例如水泥选矿冶金等行业，河南佰辰机械设备有限公司致力于坚持走环保发展的道路，不断的降低粉尘污染以及噪声污染，降低能耗也显而易见。

空负荷运转试机，在无负荷试机前，应将磨辊装置用钢丝绳捆扎牢，避免磨辊与磨环接触冲击，然后主机空运

转试机不少于小时；主机运转时应平稳，箱体内油温不得超过，温升不超过。中速磨煤机，珍珠岩专用磨粉石机六万，雷蒙磨粉机风机震动的原因分析雷蒙磨粉机技术资料主要是由电动机进出料口主机风机旋风收集器分蛇纹石尾矿磨粉石机六万,高粱磨粉机矿粉生产加工设备,粉石机六万好，高粱磨粉机矿粉生产加工设备。高粱磨粉机大麦磨粉机荞麦磨粉机燕麦磨粉机中国化工机粉石机六万好，雷蒙磨粉机风机振动大的原因矿粉生产加工设备。

中速磨煤机，珍珠岩专用磨粉石机六万，雷蒙磨粉机风机震动的原因分析雷蒙磨粉机技术资料主要是由电动机进出料口主机风机旋风收集器分析机风管等部分组成，其中风机主要用来为设备提供风流，使粉磨后的物料能够顺利的进入分析机进行物料分选，但在日常使用中，如果工作人员操作不当或风机出现故障很容易引起风机振动，造成设备无法正常工作，延缓工程生产的工作进程。雷蒙磨粉机风机振动原因主要有以下几种：风机的主轴和电机轴不同心，电机运转时，无法正常的带动风机运转，使风机的联轴器运转没有规律性，造成风机剧烈震动。

风机的叶片与机壳发生摩擦，常规情况下风机的叶轮要与周围的零部件保持一定的距离，如果工作人员操作不当，导致风机叶片紧挨其他部件，风机在转动时，就会与其他部件发生碰撞，不仅会导致风机发生剧烈震动，雷蒙磨粉机风机振动大的原因还会损坏其他零部件。

风机的地脚螺栓叶轮轴盘或联轴器螺丝出现松动也会导致风机发生振动，因为风机工作时，由于自身的惯性会产生一定的横向作用力，如果设备各部件不牢固，很容易引起振动。

雷蒙磨粉机噪音太大的原因分析雷蒙磨粉机噪音太大的原因分析在雷蒙磨粉机的生产过程中，噪音太大是一种常见现象，正常的噪音是不可避免的，但是若噪音太大并且伴有较大的振动，就需要注意了，很可能雷蒙磨有异常情况，为了使雷蒙磨顺利正常运行，用户需要了解其产生原因，以便对症下药。看地脚螺栓，拧紧螺栓；要检查进料量，是不是太小以及进料粒度，及时调整；查看铲刀的磨损程度，铲刀磨损严重就会导致产不起物料；检查磨粉机的磨辊磨环是不是已经变形，按此顺序检查磨粉机噪音太大，在操作时一定要安全操作，谨防事故发生。

若是风机振动就很容易解决，风机振动主要有两个原因，地脚的螺栓松动，靠视力可看到，拧紧地脚螺栓可；风叶上有一定的积尘，或者是磨损不均匀，造成风叶旋转不平衡带动风机振动，这种情况清除。讲述磨粉机电机低速变高速就停机与雷蒙磨粉机的风机震动原因新闻低速变高速就停机怎么办？得查一下接线是否有问题了，一般双速电机的接是低速是从下面进，上面不封，而高速是从上面进电源，下面得封上才行！也有的厂家是相反的，你得按照出线盒上的接线认真查一下才行。有可能是磨粉机在工作时主机与选粉机没有采用软联结或

其他联结，从而加震了与密封袋加重了震动和噪音，引起了共振。讲述磨粉机电机低速变高速就停机与雷蒙磨粉机的风机震动原因郑州维达机械有限讲述磨粉机电机低速变高速就停机与雷蒙磨粉机的风机震动原因新闻来源：郑州维达机械有限山东雷蒙磨粉机在使用过程中所出现的故障，可按如下进行处理：常见故障一：不出粉或出粉少产量低产生原因：锁粉器未调整好，密封不严，造成粉倒吸。常见故障三：山东雷蒙磨粉机主机电流上升，风机电流下降产生原因：给料过量，风道被粉料堵塞，管道排气不畅，循环气流发热使之主电流，机温升高，风机电流下降。破碎机业内首选,河卵石制砂机价格,最低价格,最优品质,让利客户,为客户实现最高价值!内蒙古磨粉机雷蒙机我推荐重工，大品牌值得信赖。文章来原：<http://thqmj.com>雷蒙磨粉机是磨粉生产线上的一种能将各种可磨物料进行磨细粉生产的一种新型制粉设备，其在重晶石方解石钾长石滑石大理石石灰石白云石莹石石灰活性白土活性炭膨润土高岭土水泥磷矿石石膏玻璃保温材料等物料的磨粉生产加工中应用较广泛，对物料的适应能力强并有良好的制粉能力，其出粉细度可达目，且出粉细度可以根据需要进行调节，为各行业的生产需要提供了良好的物料保障。但是雷蒙磨粉机的风机振动现象也是经常发生，对生产细粉选粉及磨机内的气流变化情况有较大的影响，河南制砂机厂是专业的雷蒙磨粉机生产厂家，为用户分析雷蒙磨粉机风机振动是怎么回事，解决实际生产中遇到的问题。引起雷蒙磨粉机风机振动的因素通常有分为两种情况：一是风机自身故障振动，另一种情况是由于电机的振动连带引起风机振动；要分不同情况进行分析，风机自身故障：风机的转动叶片由于经久失修导致叶轮叶片被磨损很严重，叶片上粘有粉尘或者异物导致的叶轮不能达到静平衡要求，造成的风机整体不正常的震动。

风机安装地基不平整或者地脚连接螺栓松动，在相互云自动的部件没有加减震垫消除工作震动，加剧了风机装置的震动现象。如何解决雷蒙磨粉机风机振动故障？对于风机自身故障，可以通过相应的措施去解决，更换磨损的叶轮或者及时的清理叶轮上的粉尘异物等杂质，保证风机叶轮的平衡。洛阳通华重工机械厂有专业的雷蒙磨粉机实验研究室，不断的对雷蒙磨粉机进行大量的技术实验研究，使得雷蒙磨粉机技术能更好的服务适应于现代经济建设发展要求，雷蒙磨粉机处理能力大，单位时间能耗低，设备由于采用新型高耐磨材料制成，耐磨耐压能力提高，有良好的质量，其更换维护周期长，雷蒙磨粉机价格合理，有更好的经济效益。洛阳通华重工机械厂生产的颚式破碎机设备，在众多的河南颚式破碎机厂家和设备中，其质量和用户信誉度极好，是用户放心的好设备。雷蒙磨粉机工作原理及雷蒙磨粉机整机工作过程如下：大块状物料经颚式破碎机破碎到所需粒度后，由提升机将物料送至储料斗，再经振动给料机降料均匀定量连续地送入主机磨室内进行研磨，粉磨后的粉子随风机气流上升。

所以雷蒙磨粉机的风机震动的原因有以下可能有可能是磨粉机在工作时主机与选粉机没有采用软联结或其他联结，从而加震了弹簧与密封袋加重了震动和噪音，引起了共振。应该安装有高效的平衡加压弹簧，将磨辊总成

通过拉杆及水平放置的弹簧联结到一起，使其产生的径向力避免大块物料进入磨腔后对主轴及轴承的损耗，从而可以提高设备的使用寿命！风机使用久了一定会粘上你所粉碎的物品，因为风机是高速转动的，有个粘物就会影响平衡。首先我们要考虑的密闭性，如果有漏风现象那么就会影响正常的风压风量这时候不单是产量没法控制就连细度也会受到影响，所以雷蒙磨粉机的风道必须要求密闭性好，要保证密闭性第一要求焊缝不得开裂不得有气孔，第二管道不能变形要保证接口处不漏风。

第要考虑的是合理的弯度，设计管道时要尽量使得过度平滑，做到阻力最小，同时也要考虑不要有小于度的弯头更不要随意变化管径。

常见故障三：雷蒙磨粉机主机电流上升，风机电流下降产生原因：给料过量，风道被粉料堵塞，管道排气不畅，循环气流发热使之主电流，机温升高，雷蒙磨粉机风机电流下降。常见故障六：雷蒙磨粉机传动装置和分析机油箱发热产生原因：机油粘度大油厚，螺纹泵油打不上去使上部轴承缺油。排除方法：检查机油的牌号和粘度是否与要求相符；检查雷蒙磨粉机分析机运转方向常见故障七：雷蒙磨粉机磨辊装置进粉轴承损坏产生原因：断油或密封圈损坏。

排除方法：按规定时间及时加油；定期清洗，更换油封导致雷蒙磨成品粉子过粗过细的原因：多半都是因为分析机叶片的磨损比较严重，导致不起分级作用。公司位于郑州国家高新技术产业开发区，占地十万平方米，拥有平方米标准化重型工业厂房，各种大中型金加工铆焊装配设备余台，在线员工余人，其中具有中高级职称的管理干部和工程技术人员余人。公司先后引进了美国德国日本澳大利亚等国家的先进技术和工艺，建立了国际先进的生产线和一流的现代化检测基地，并成立了砂石机器研究室磨粉机器研究室选矿设备研究室。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/youRLeiMengS516D.html>