# 900150旋回式破碎机,900150旋回破碎机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

## 900150旋回式破碎机,900150旋回破碎机

液压旋回破碎机牋hydraulicrotarycrusher圆锥破碎机按其使用的粒度范围可分为粗碎中碎和细碎种。所谓旋回式圆锥破碎机，系指主轴连同动锥采取悬挂式装置，动锥在倒置的固定锥空腔中作旋回摆动运动而破碎物料。由于摆动由偏心轴套在固定锥内沿圆锥轨迹公转摆动，而摆动又是自转的，所以破碎过程是连续的，故生产率较之颚式破碎机提高倍左右。当偏心轴套转动时，主轴与压合其上的动锥体作整体旋回摆动运动，动锥的中心线就以横梁上的固定悬点为顶点画出一锥面运动轨迹。旋回式圆锥破碎机中心套筒的搪孔中压合钢衬套，在内表面铸满而外表面只浇铸／的巴氏合金的偏心轴套的钢衬套中旋转。主轴通过锥形螺帽锥形压套衬套和支撑环悬挂在横梁上，并用锥形键防止锥形螺帽退扣。如图－，压合于套筒中的支撑环和以其锥形端支承的环上的封套及与横梁压合在一起的内孔为锥形表面的套筒，成滚动接触，以能满足主轴旋摆运动的要求。

支撑环和以其锥形端支承的环上的封套及与横梁压合在一起的内孔为锥形表面的套筒，成滚动接触，以能满足主轴旋摆运动的要求。⑤传动部：传动部是由水平的传动轴小圆锥齿轮（优质钢制造）和固定在偏心轴套（偏心轴套用铸钢制造，其内表面要均匀浇铸一层巴氏合金，而外表面只浇铸／的面积）内的大圆锥齿轮（铸钢）等组成。⑥润滑系统：矿山机械旋回式圆锥破碎机所需的润滑油是用专门的油泵压人的，由沿输油管从机架底盘上的油孔进人偏心轴套的下部空间，由此再沿主轴与偏心轴套之间的空隙，以及偏心轴套与封套之间的空隙

上升。一般油上升的途中与挡油环相遇而溢至圆锥齿轮，使之润滑后经过排油管流出；另一股油上升到偏心轴套的止推圆盘处，润滑后也经排油管流出。

⑦调整装置：旋回式圆锥破碎机采用主轴悬挂装置上的轴帽来调节衬板磨损引起的排料口尺寸的变化，以保持产品的粒度要求。⑧保险装置：其作用是在破碎机过负荷时把传动装置断开，900150旋回式破碎机,900150旋回破碎机由个保险销组成（见图－）用以连接传动轴和三角皮带轮。

## 旋回破碎机

⑨防尘装置：为防止灰尘和岩粉落入油中，在旋回式圆锥破碎机动锥下端装有个套环，０，１构成密封装置。

优点是：ａ．工作平稳，震动较轻，对建筑物影响小；ｂ．有挤压弯折和剪切等破碎作用力，破碎效率高；ｃ．生产率大倍以上，电耗少%－%。

缺点是：ａ．构造复杂，制造费用高，机重大．－倍，高一．倍（与颚式破碎机比较）；ｂ．安装和维修费用较高；ｃ．价格高~倍。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/ywhx90KW5RK.html