尾矿干排设备知识

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

尾矿干排设备知识

查看工艺流程图>>工艺优势尾矿脱水效果好运用三种专利设备依次脱水：鑫海浓缩型水力旋流器+高效深锥浓密机+高效多频脱水筛，使最终浓度达%以上，实现干式排放。生产线运行成本低尾矿干排工艺独特的设备组合使设备投资和土建投资很小，而且鑫海专利设备脱水效果好，能耗低，使用寿命大大延长，进一步降低运行成本。设备使用寿命长尾矿干排工艺所用设备内衬鑫海耐磨橡胶，耐磨指数可达%，并且可根据具体矿浆性质来衬不同特性的橡胶，尾矿干排设备知识适用范围广。应用实例自年鑫海首次提出尾矿干排工艺后，鑫海已有近百套的实际施工案例，且成果突出，如山东某长石尾矿经鑫海尾矿干排工艺处理后，尾矿充填采空区，实现零排放，该矿山在年获得"绿色矿山"荣誉称号。河南某金矿全泥氰化炭浆厂尾矿浆泥化严重，尾矿量t/d，浓度为%左右，不容易沉淀，属于难脱水性，原来采用漂白粉处理后湿式排放，每年仅漂白粉的使用费用就达万元，漂白粉处理有时不完全，会对环境造成危害。后来该厂负责人，在其朋友处聊天时得知我公司技术实力，亲自到我厂实地考证，查看了我公司已经做过的尾矿干排现场效果后，全权委托鑫海公司承担此次尾矿干排项目整改。

鑫海在对该厂实际尾矿指标进行详细分析后，对其尾矿干排工艺进行了因地制宜的工艺设备调整，具体采用两段水力旋流器浓缩分级，底流用鑫海多频脱水筛脱水，溢流给入一台原有浓密机。

经过此工艺处理后最终脱水筛筛上物产率在%左右，含水量小于%，目前的综合回水率%，每吨矿回水m完全达到了尾矿干排的要求，处理每吨矿石的成本仅需元，每年可节省漂白粉成本万元，综合效益达到00万元/年，完全超过了合作方的预想。正是这种"成功一个，影响一面，带动全局"的良好的形象为鑫海公司赢得了越来越广阔的市场，创造了越来越多的机会。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/z916WeiKuangpo2or.html