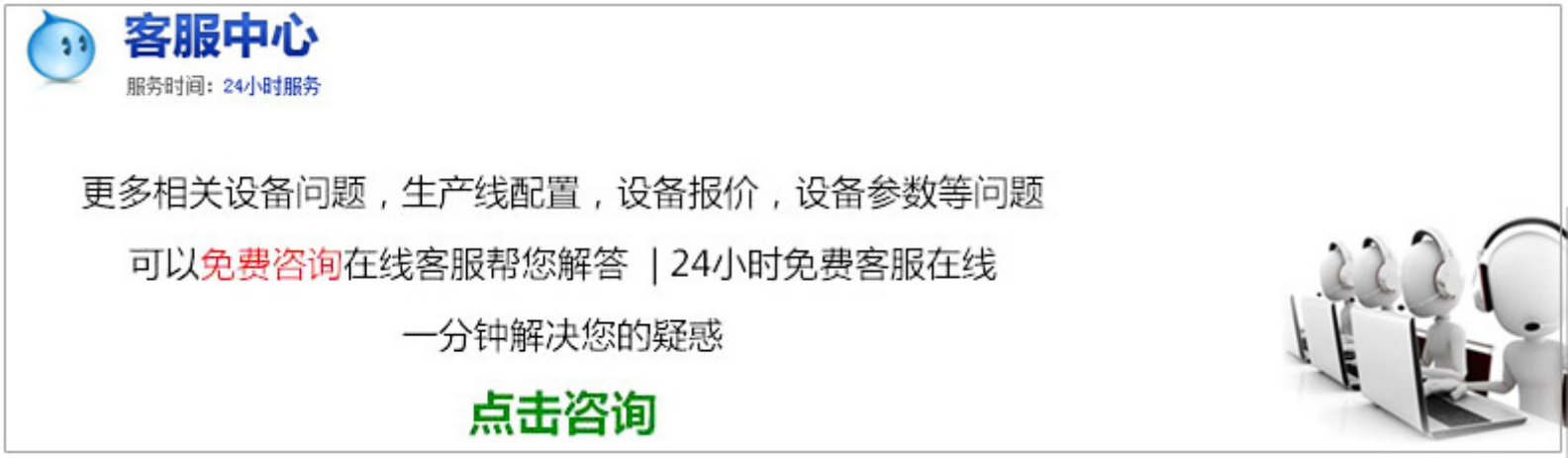
影响矿渣微粉的主要因素

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



影响矿渣微粉的主要因素

作者：刘锡武崔宁陈万法晁爱福摘要：近几年矿渣微粉技术的发展，使得矿渣超细粉越来越多地应用于水泥及混凝土中，由于球磨机粉磨矿渣超细粉电耗及成本较高，且最终结果不易控制，国产立磨又很难达到要求，因此进口立磨便成为了粉磨矿渣超细粉的首选。

也曾有过分别粉磨的实践，但因能耗过高需增加磨机能力以及混合不均等因素制约而未能坚持,立磨以其独有的占地面积少噪音小产质量高可操作性强及集烘干粉磨选粉于一身等诸多优点，现已越来越多地应用于水泥企业的生料粉磨水泥粉磨中。辊压机立磨等非球磨机粉磨节能系统的开发，才实现了将粒化高炉矿渣单独粉磨至m/kg比表面积以上，较大地提高了矿渣活性，可掺入水泥生产高强度等级大掺量的矿渣水泥，而并不过多地增加电耗；又可在制备混凝土时等量或超量替代水泥并改善混凝土的性能。

立磨技术优势在矿渣微粉质量均达到GB/T8046-要求的前提下立磨的电耗节省%以上；立磨技术耐磨材料的消耗比球磨系统低0倍以上；立磨工艺采用边烘干边粉磨的技术，减少了烘干机的设备和土建投资，简化了工艺流程，降低了燃料消耗。料层厚度可通过调节挡料圈高度来调整，合适的高度以及影响矿渣微粉的主要因素们与磨机产量之间的对应关系，应在调试阶段首先找出。如辊压加大，则产生的细粉多，料层将变薄;辊压减小，磨

影响矿渣微粉的主要因素

盘物料变粗，相应返回的物料多，粉磨效率降低，料层变厚。

磨内风量降低或选粉机转速增加，都会增加内部循环，料层增厚;磨内风量增加或减小选粉机转速，减小内部循环，料层减薄。

立磨是对料床施以高压，与磨盘间的挤压而粉碎物料的，压力增加辗磨能力增加，产量增加，为了保护减速机，立磨影响矿渣微粉的主要因素有一个压力的最大值，达到此值后不再变化。由于粉磨矿渣料床一般较稳定，压力控制较稳定，但压力的增加随之而来的是功率的增加，导致单位能耗的增加，辊套及磨盘磨损的增加，因此适宜的辊压要产量质量和能耗三者兼顾。在试生产时要找出合适的粉磨压力以及负压，合理的风速风量可以形成良好的内部循环，使磨盘上的物料层适当稳定，粉磨效率高。控制矿渣超细粉的比表面积矿渣超细粉的比表面积受选粉机转速系统风量磨内负荷操作压力投料量等影响。

在风量和操作压力投料量不变的情况下，可以通过手动改变选粉机转速来调节细度，调节时每次最多增加或减少r/min，过大会增大磨机及选粉机负荷，增加比表面积也可以通过增加操作压力减小投料量或减小风量等实现，四者之间可以配合着根据实际磨况进行调节。现就近一年来连云水泥有限公司使用微粉取得的经验做一下简单介绍：微粉具备适宜的比表面积是前提微粉的比表面积高低直接影响到其活性的发挥，同一品种的矿渣磨至比面积不同的微粉，其活性指数是不同的，国标规定矿渣微粉比表面积m/kg是最基本的要求。

经多次试验证明得出如下规律：比表面积m/kg的微粉活性发挥较低，且不同品种的矿渣微粉在如此低的比表面积时，其d活性发挥普通较差，而且差距较小，一般活性指数A达8%~1%，其8d活性发挥也较差，一般活性指数A8达%~%。

考虑到不同品种矿渣性能的差异对水泥性能的影响，结合粉磨耗能的制约因素，微粉比表面积控制在m/kg之间是比较适宜的。现分析如下：从质量方面分析，首先m/kg的矿渣微粉活性发挥较好，而且适应不同品种粉活性发挥。题名矿渣微粉活性的影响因素分析作者张海珠机构中冶东方工程技术有限公司设备管理部内蒙古包头刊名《包钢科技》年第期-页共页关键词比表面积矿渣微粉活性指数玻璃体文摘文章通过分析高炉熔渣的化学成分组成泡沫渣的形成机理及玻璃体的形成条件，阐述了高炉熔渣的成分玻璃体含量等因素对矿渣微粉活性的影响，找到了提高矿渣微粉活性的有效途径。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/zBRBYingXiangacKKX.html