

单辊破碎机的修复,单辊破碎机的用途

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



单辊破碎机的修复,单辊破碎机的用途

高炉旋转布料溜槽，其包括有溜槽外壳安装臂，外壳内侧装有耐磨衬板，耐磨衬板是由母体钢板和用堆焊方法制作的耐磨层构成的双金属复层结构，衬板上单辊破碎机的修复,单辊破碎机的用途还设有耐磨加强筋板，筋板也为复层结构。本实用新型采用特殊堆焊技术制造旋转布料溜槽衬板，制作成本低，使用寿命长，可多次修复再利用，符合绿色再制造理念，可保证在 高温条件下正常工作并且耐磨性高使用寿命长。双金属复层耐磨钢板的基材为低碳钢或低碳低合金钢，厚度： ≥ 10 mm；堆焊层厚度： ≥ 3 mm用户可根据自身使用情况加以选择或者根据自身需要提出特殊要求。用户购买规格双金属复层耐磨钢板可根据需要进行下述简单加工后使用：切割：根据形状尺寸需要，可用等离子弧切割方法将双金属复层耐磨钢板切割成需要的形状和尺寸。焊接：双金属复层耐磨钢板的基材是可焊性很好的钢板，可用焊接方法将两块复层板拼接，也可以将复层板焊接到其单辊破碎机的修复,单辊破碎机的用途钢结构上。螺栓固定：在制作时可以根据图纸要求预留螺栓孔，通过沉头螺栓与其他工件相连接；也可以用闪光焊或熔化焊的方法将螺栓焊接到双金属复层耐磨钢板的基材上，然后再与其他工件相连接。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/zyfXDanGunOkWVK.html>