

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



自动加气砖设备

加气块原材料处理粉煤灰（或砂石粉）经电磁振动给料机胶带输送机送入球磨机，磨细后的粉煤灰（或砂石粉）用粉煤灰泵分别送至料浆罐储存。石灰经电磁振动给料机胶带输送机送入颚式破碎机进行破碎，破碎后的石灰经斗式提升机送入石灰储仓，然后经螺旋输送机送入球磨机，磨细后的物料经螺旋输送机斗式提升机送入粉料配料仓中。加气块配料搅拌浇注石灰水泥由粉料配料仓下的螺旋输送机依次送到自动计量秤累积计量，秤下有螺旋输送机可将物料均匀加入浇注搅拌机内。粉煤灰（或砂石粉）和废浆放入计量缸计量，在各种物料计量后模具已就位的情况下，可进行料浆搅拌，料浆在浇注前应达到工艺要求(约)，如温度不够，可在料浆计量罐通蒸汽加热，在物料浇注前~分钟加入铝粉悬浮液。加气块初养和切割浇注后模具用输送链推入初养室进行发气初凝，室温为~，初养时间为.-小时(根据地理有利条件，可免去此工艺)，初养后用负压吊具将模框及坯体一同吊到预先放好釜底板的切割台上。脱去模框。切割机对坯体进行横切纵切铣面包头，模框吊回到运模车上人工清理和除油，然后吊到模车上组模进行下一次浇注，切好后的坯体连同釜底板用天车吊到釜车上码放两层，层间有四个支撑，若干个釜车编为一组。加气块蒸压及成品坯体在釜前停车线上编组完成后，打开要出釜的蒸压釜釜门，先用卷扬机拉出釜内的成品釜车，然后再将准备蒸压的釜车用卷扬机拉入蒸压釜进行养护。釜车上的制成品用桥式起重机吊到成品库，然后用叉式装卸车运到成品堆场，空釜车及釜底板吊回至回车上

，清理后用卷扬机拉回码架处进行下一次循环。整套搅拌设备主要由电子计量装置自动上料装置浆料搅拌设备触控操作系统等组成，制动配料电子计量，自动化程度高，计量准确，操控调控精确。电气控制采用台式操作台，主要原器件是国际知名品牌，具有联锁和二级保护；配有全中文动态流程操纵界面，实时监测及报警提示；控制系统一键操作，具备自动手动两种功能，同时配置有紧急手动控制操作装置。

整条生产线采用先进的三维设计兵种和国内外机型的优点，以及高效的生产加工工艺，保证技术和质量的统一具有结构设计合理生产操作方便生产效率高产品质量好等特点。可切割大型坯体，坯体最大宽度可以mm以上，长度可达mm以上，高度可达mm，应用范围广。其中，颚式破碎机反击式破碎机直通冲击式破碎机（制砂机）等系列产品，远销南非埃及印度加拿大日本等国家，受到客户的广泛赞誉。经过三十年的发展演变，公司现已拥有三个分厂一个机械研究所，总占地面积平方米，拥有现代标准厂房面积平方米。作为一家高科技企业，益工拥有一批高学历高素质，在成套设备集成产品设计设备制造方面有较深造诣的工程技术人员，并与相关科研院所保持长期合作关系，广泛服务于矿山建材冶金环保交通能源水利等行业。

加气砖重量轻一般重量为-千克/立方米，只相当于粘土砖和灰砂砖的-/-，普通混凝土的/，加气砖设备是混凝土中较轻的一种，自动加气砖设备适用于高层建筑的填充墙和低层建筑的承重墙。

加气砖设备保温隔热性能好，加气砖的导热系数一般为-千卡/米^o小时^o度，仅为粘土砖和灰砂砖的-/-，（粘土砖的导热系数为0.-0.8千卡/米^o小时^o度；灰砂砖的导热系数为0.28千卡/米^o小时^o度），为普通混凝土的/左右。

加气设备

实践证明：厘米厚的加气混凝土墙体的保温效果就相当于厘米厚的粘土砖墙体的保温效果，隔热性能也大大优于厘米砖墙体。这样就大大减薄了墙体的厚度，相应的便扩大了建筑物的有效使用面积，节约了建筑材料厚度，提高了施工效率，降低了工程造价，减轻了建筑物自重。自动化加气砖设备生产线主原料粉煤灰(或砂石粉)和废浆放入计量缸计量，在各种物料计量后模具已就位的情况下，可进行料浆搅拌，料浆在浇注前应达到工艺要求，如温度不够，可在料浆计量罐通蒸汽加热，在物料浇注前~分钟加入铝粉悬浮液郑州三和重工机械有限公司是一家专业生产自动化加气砖设备生产线厂家。

并为用户建立完整详细的档案，定期回访用户，征询反馈意见，满足用户要求，及时快捷提供所需自动化加气砖设备生产线配件。

自动加气砖设备

来源：<http://zzshzg.com>发布日期：202--9浏览次数作者：zzshzg投资一条自动化粉煤灰加气砖设备厂去现代化程度规模生产能力节约减排等都不是那些传统砖厂可以相提并论的，现在有一些小型企业利用粉煤灰，砂子，或者水泥，等原料生产小规模粉煤灰标砖和空心砖，生产规模小，而且生产效率低，较为落后，而且占用大量的土地来存放粉煤灰等原料，污染周边的一些环境，而且是全天小时生产，最主要的是生产的砖的强度不高，只能是用来民用。

投资自动化粉煤灰加气砖设备厂十大优势：加气砖厂是一条全自动流水线作业的生产模式，而且可大规模的生产蒸压加气砖。

加气块是节能节土利废的可持续发展的建筑材料其生产能耗是实心粘土砖的二分之一到三分之一体积密度~kg/m³是实心砖的三分之一建筑基础造价可降低%运输能耗降低%导热系数是实心粘土砖的四分之一到五分之一20cm加气的保温隔热效果相当于cm粘土砖每生产万立方产品可吃粉煤灰0.万度，节省灰场用地0.，节省烧砖用地亩。

购买郑州三和重工机械有限公司的全套自动化粉煤灰加气砖设备厂，在附近租了亩场地，将砖厂建了起来，在短短几个月里已颇有成效，喜上眉梢，推广加气砖设备应用绿色技术，使用无公害无污染无放射性的环保型建筑资料，建筑业发展的肯定趋势。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/zyfrZiDongtpJjz.html>