旋回破碎机沈阳,旋回破碎机生产现场

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

旋回破碎机沈阳,旋回破碎机生产现场

电动机经皮带轮子和圆锥齿轮的传动，使破碎圆锥饶破碎机中心线作旋摆运动，破碎圆锥表面时而靠近，使而离开固定锥的表面，从而使给入破碎腔内在矿石，不断受到挤压和弯曲作用面被破碎，被破碎的矿石靠自重从破碎腔底部排出。破碎机主要结构：传动部：传动轴横放在机座内，轴架内装有青铜衬套，传动轴就在衬套中转动，动力从电动机经三角带传动轴圆锥齿轮付传递给偏心套。

机座：是破碎机主要的零件，用地脚螺钉把旋回破碎机沈阳,旋回破碎机生产现场固定在地基上，在机座的套筒中装有钢的衬套，偏心轴套就在此衬套中转动。在机座的侧壁上，有检查机器用的人孔，机器正常工作时用盖子盖住，把机架与中心套筒连接在一起的四跟筋和传动轴套的上面，放有锰钢护板，以防落下的矿石打伤和损坏筋与套筒。破碎圆锥：破碎圆锥靠底部液压油缸支承，上部插入横梁中心孔锥形衬套内，破碎机旋转时，由于锥形套的下面是锥面，因此能满足动锥旋摆运动的要求。由于摩擦作用使动锥产生自转，空转时，自转的方向与公转的方向相同，给入矿石后，自转的方向与公转的方向相反。

偏心套：装入机座的中心套筒里，内表面注面注满而外表面只浇注/巴氏合金的偏心轴套在钢衬套中旋转，为使巴氏合金注牢在偏心套内表面备有密布的燕尾槽。

在中心套筒与大圆锥齿轮之间放有三片止推圆盘，下面的圆盘是钢的用圆销子固定在中心套筒的上端以防转动，上面的圆盘也是钢的，用螺钉固定在大圆锥齿轮上，并与其一起转动，中间圆盘是青铜做的。中架体：中架体内部装有四排平形的衬板，安装是最后安装垫板以保证结合牢固，最下面一排衬板支承于架体下端凸出部分上，而上面一排则插入中架体上部的凸边中，这样就能承受破碎矿石时由于摩擦而产生的推力，破碎力和垂直分力，衬板安装完成后，以水泥浇注。油缸上部有三个摩擦盘，上摩擦盘固定在主轴下端，下摩擦盘固定在柱塞上，中摩擦盘上面是球面，下面是平面在二者之间。液压部：液压部由单级叶片泵单向阀溢流阀单向节流阀截止阀蓄能器和油箱等组成，蓄能器起保险作用，内部充气压力一般为mpa，单向节流阀起过铁动作快复位动作慢的作用减轻复位时对破碎机强烈冲击。充油次序是：首先打开截止阀A关闭截止阀B启动油泵，当油压达到近似mpa时，破碎圆锥开始上升，破碎圆锥升到工作位置之后可关闭截止阀A同时停止油泵，液压系统的压力仍保持mpa左右破碎机可开始工作。油缸内的油被挤入蓄能器中（此时油缸的油压和蓄能器的气压均在）～mpa之间波动排矿口增大，非破碎物排出。

当要增大或减小排矿口时可按下列顺序进行：增大：打开截止阀B和A，将油缸内的油排出回油箱，破碎圆锥可下落，达到需要后可关闭截止阀AB。滑车：旋回破碎机沈阳,旋回破碎机生产现场适用于拆卸油缸，由滚轮滑轨和小车组成，移动滑轨和小车可用人工，也可在两侧设置滑轮通过吊车移动。

稀油润滑由油泵冷却器过滤器等组成，用于润滑油缸上的摩擦盘，偏心套内外，圆锥齿轮下部的摩擦盘齿轮和传动轴承。

进入公司黄页沈阳顺达重矿机械制造有限公司我公司是全国生产同类设备的企业中最大的私营企业，公司与鞍钢承钢首钢唐钢等大型矿山企业均有合作，公司的产品遍布全国，年生产设备余台，年销售额-亿元。本公司是集科研生产进出口贸易新产品开发为一体，多方位合资合作的民营企业，下设重型冶矿机械厂，选矿设备厂有色金属铸造厂金属结构厂液压（润滑）设备厂电控设备厂弹簧厂设计研究所和新产品试验基地等。企业拥有高大厂房群占地面积平方米主要设备：吨精练炉吨电弧炉及吨中频炉台大型热处理加热炉二台砂处理生产线两条各种起重设备台可实现年产各类碳素钢合金钢铸件3.万吨，可铸造加工单件重量吨直径.5米以下的各种工件吨以下吊车群米以下立车群0以下镗床群高精度大型伞齿刨群大型100×00车床1500×车床数控线切割机床各型号数控机床等大精尖设备。企业现在职工余人，其中有享受国家政府特殊津贴的设计专家，高中级工程师，经济师，会计师，技师余人，企业通过了ISO：国际质量标准体系认证。二十年来，我公司奉行“ 质量第一信誉第用户至上 ”的经营原则，为矿山冶金建筑筑路等行业的数百家用户提供了数千台机器设备。

当非破碎物落入破碎腔时造成破碎力增加，系统油压也随之增高，油缸内的油被压入蓄能器中，从而使破碎圆锥下降，排矿口增大，排除非破碎物。非破碎物排出后，在蓄能器的作用下，油经单向节流阀比较缓慢地压入

油缸中，从而使破碎圆锥很平稳地自动复位。

当非破碎物尺寸过大不能通过排矿口排出时，系统油压继续升高达电接点压力表调定值时，控制系统可自动停止主电机，以保证设备安全。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/A6JAXuanHuinjNCZ.html