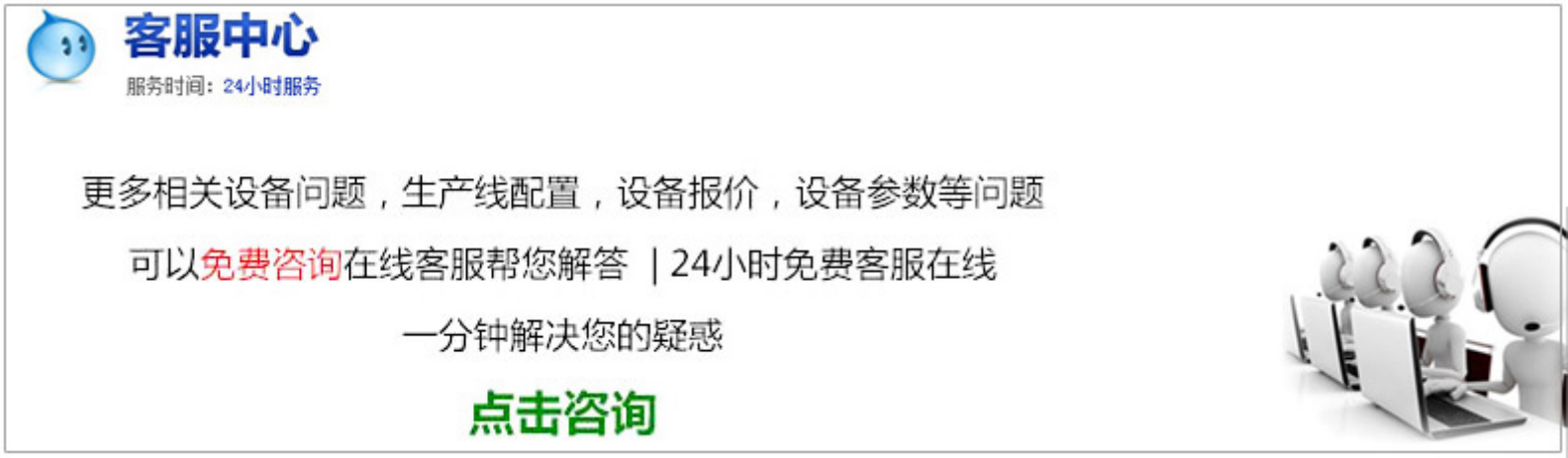
石料生产线资料

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



石料生产线资料

碎石生产线（石料生产线）：石料生产线是重工根据现场实地勘察情况和客户实际要求，把各种型号的设备进行组合，为客户精心设计的生产全套石料的生产线设备，能满足客户不同工艺需求，具有处理量大，能耗低，碎石料品质好，石粉产出率低，磨损低等显著特点，充分体现了设计的合理性实效性和石料生产线资料适用性。石料生产线可用于硬质石灰石花岗石玄武岩河卵石冶多渣等多种物料的骨料及人工造砂作业，广泛应用于水电建材高速公路城市建设等行业及领域中，在生产加工高速公路面层料高等级公路路面碎石高速铁路客运专线砂石骨料水电站砂石料港口码头以及机场跑道用碎石料等特种施工领域尤其适合。其生产流程大致为料仓-振动给料机-颚式破碎机-反击式破碎机-振动筛-（成品石料），各设备中间以溜槽或皮带输送机相连。大块石料经料仓由振动给料机均匀地送进鄂式破碎机进行粗碎，粗碎后的石料由皮带输送机送到反击式破碎机进行进一步破碎，细碎后的石料由皮带输送机送进振动筛进行筛分，筛分出几种不同规格的石子，满足粒度要求的石子由成品皮带输送机送往成品料堆，不满足粒度要求的石子由皮带输送机返料送到反击式破碎机进行再次破碎，由此形成闭路多次循环。

石料生产线性能特点碎石生产线自动化程度高，整条生产线除了对设备的开机停机及日常维护之外，流程简单，几乎不需要人工操作。石料生产线的设备配置主要依据客户对石料规格以及产量和石料的用途来确定，重工

科技提供售前售中售后的全面服务，依据客户生产现场来配置流程，力求为客户配置最合理最经济的生产线。重工科技生产设计的破碎筛分联合设备在工艺流程的设计中，由于各级破碎设备匹配合理，以及严谨的空间交叉布局，因此具有占地面积小，投资经济效益高，碎石料品质好，石粉产出率低等特点，同时配有先进的电控操作系统，确保了整个流程出料通畅，运行可靠，操作方便，高效节能。解决了传统加工设备和工艺所生产的成品砂石料粒形等不合格的致命问题，同时又克服了传统工艺和设备针对加工较硬岩石所表现的设备磨损严重导致生产成本过高的缺点。另外，该生产线可根据不同施工期对砂石骨料不同的粒度要求，灵活调整成品砂石料的大小，能及时生产出适销对路的产品，一线多用，大大减少了项目投资。建设规模：主要建设条件（)市场条件：本项目充合利用当地丰富的矿产资源，生产建筑材料板材，符合我国的产业政策和当地的发展思路。

本项目具有较强的获利能力和抗风险能力，实现年产值主要技术经济指标序号项目名称一生产规模板材二产品方案花岗岩板材大理岩板材四原材料用量大理岩五动力消耗量供水.4供电建议政府部门从政策上支持本项目的建设工作，为项目建设创造一个宽松的发展环境。特别是项目建设单位根据当地丰富的矿产资源，统筹规划，拓展市场，扩大规模，整合个体乡镇小企业应给予高度重视。市场预测分析.1产品用途.1产品的分类与性能（一）产品分类按理学特性来分类地球上的岩石粗略的可以分为三类，火面岩沉积岩和变质岩，其中火成岩最初都是从地表深处喷发出来的熔融物质，如微结晶体的玄武岩和粗结晶体的花岗岩。天然石材的薄板超薄板加工已由原来的毫米8毫米，发展到大理石超薄板已薄化到～毫米，花岗石也能加工至毫米，人造石也有厚度仅为毫米的产品问世，这不但大大节省了资源，降低了成本，为建筑工程用材轻型化提供了保证。缺角工艺技术方案.工艺技术方案的选择.2大理岩花岗岩板材生产工艺及设备选型.2.生产工艺简述锯割加工是用锯石机将花岗岩荒料锯割成毛板（一般厚度为㎜或0㎜），或条状块状等形状的半成品。锯割加工常用设备有花岗岩专用的框架式大型自动加砂砂锯；多刀片双向切机；多刀片电脑控制花岗岩切机和花岗岩圆盘锯石机等。

该工序需要通过几个步骤完成，首先要粗磨校平，然后逐步经过半细磨细磨精磨及抛光，使花岗岩原有的颜色花纹和光泽充分显示出来，取得最佳装饰效果。

生产石料线

凿切加工是传统的加工方法，通过楔裂凿打劈剁整修打磨等办法将毛胚加工成所需产品，其表面可以是岩礁面网纹面锤纹面或光面。烧毛加工又称喷烧加工，是利用组成花岗岩的不同矿物颗粒热胀系数的差异，用火焰喷烧使其表面部分颗粒热胀松动脱落，形成起伏有序的粗饰花纹。辅助加工，是将已切齐磨光的石料生产线砂石生产线介绍：碎石生产线主要由振动给料机鄂式破碎机反击式破碎机振动筛胶带输送机集中电控等设备组成；

石料生产线资料

设计产量一般为-0吨/小时。可用于硬质石灰石花岗石玄武岩河卵石冶多渣等多种物料的骨料及人工造砂作业，石料生产线资料适用于水电建材高速公路城市建设等行业的应用。在筑路，建筑等的原料厂内，往往需要砂石料公有的生产线,本套砂石料生产线设备便能满足需要石料和人工沙同时生产的要求。我们先看看石料生产线和制砂生产线的流程：石料生产线的生产流程大致为(料仓)-振动给料机-鄂式破碎机-反击式破碎机-振动筛-(成品石料),各设备中间以溜槽或皮带输送机相连。

机制砂生产线的生成流程大致为(料仓)-振动给料机-鄂式破碎机-反击式破碎机(可选)-冲击式破碎机-振动筛-洗砂机-(成品砂),各设备中间以溜槽或皮带输送机相连。而砂石生产线的流程较以上两种复杂大致为(料仓)-振动给料机-鄂式破碎机-①反击式破碎机-振动筛-(成品石料)②冲击式破碎机-振动筛-洗砂机-(成品砂)其中,振动筛可以共用,也可以分开来使用各设备中间以溜槽或皮带输送机实现不同物理的传送石料生产线设备配置：该生产线自动化程度高，运行成本低，破碎率高，节能，产量大，污染少，维修简便,生产出的机制砂符合国家建筑砂标准，粒度均匀,粒形好，级配合理。首先，原料由粗碎机（粗鄂式破碎机）进行初步破碎，然后，产成的粗料由胶带输送机输送至细碎机（细碎反击式破碎机）进行进一步破碎，细碎后的石料进振动筛筛分出三种大小不同的石子石块，超规格大的石块返回进反击式破碎机，再一次破碎。

直线振动式给料机，具有振动平衡工作可靠寿命长等特点，可为破碎机械连续，均匀喂料，并对物料进行粗筛分分为鄂式粗碎机和鄂式细碎机，是生产选矿的第一道工序，可以把大小不一的原料破碎成颗粒均匀的小块，以便于下道工序用，本机也可用以生产路基石以及建筑用石籽骨料。

本系列产品能处理边长～毫米以下物料，其抗压强最高可达兆帕，具有破碎比大，破碎后物料呈立方体颗粒等优点。②筛子横梁与筛箱采用高强度螺栓，结构简单，维修方便快捷；③采用轮胎联轴器，柔性连接，运转平稳；④采用小振幅，高频率，大倾角结构，使该机筛分效率高处理最大寿命长电耗低噪音小。皮带式输送机具有输送量大结构简单维修方便部件标准化等优点，广泛应用于矿山冶金煤炭等行业，用来输送松散物料或成件物品，根据输送工艺要求，可单台输送，也可多台组成或与其石料生产线资料输送设备组成水平或倾斜的输送系统，以满足不同布置型式的作业线需要。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/Cb2UShiLiaoXY55J.html