

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



云南矿山设备机械,云南矿山设备销售

云南奇峰石油机械有限公司矿山设备部基本信息中国站和淘宝网会员帐号体系《服务条款》升级，完成后两边同时成功。工作时，电机通过三角带减速机齿轮减速后带动叶轮缓慢转动，砂石有给料槽进入洗槽中，在叶轮的带动下翻滚，并互相研磨，除去覆盖砂石表面的杂质，同时破坏包覆砂粒的水汽层，以利于脱水；同时加水，形成强大水流，及时将杂质及比重小的异物带走，并从溢出口洗槽排出，完成XS型洗砂机清洗作用。XS型洗砂机工作原理和结构图：洗砂机工作时，电机通过三角带减速机齿轮减速后带动叶轮缓慢转动，砂石有给料槽进入洗槽中，在叶轮的带动下翻滚，并互相研磨，除去覆盖砂石表面的杂质，同时破坏包覆砂粒的水汽层，以利于脱水；同时加水，形成强大水流，及时将杂质及比重小的异物带走，并从溢出口洗槽排出，完成清洗作用。干净的砂石由叶片带走，最后砂石从旋转的叶轮倒入出料槽，完成砂石的清洗作用XS型洗砂机的技术参数：XL型洗砂机工作原理和结构图：洗砂机工作时，电机通过三角带减速机齿轮减速后带动叶轮缓慢转动，砂石有给料槽进入洗槽中，在叶轮的带动下翻滚，并互相研磨，除去覆盖砂石表面的杂质，同时破坏包覆砂粒的水汽层，以利于脱水；同时加水，形成强大水流，及时将杂质及比重小的异物带走，并从溢出口洗槽排出，完成清洗作用。

干净的砂石由叶片带走，最后砂石从旋转的叶轮倒入出料槽，完成砂石的清洗作用XL型洗砂机的技术参数：性

能特点该洗砂机结构简单，性能稳定，叶轮传动轴承装置与水和受水物料隔离，大大避免了轴承因浸水砂和污染物导致损坏的现象发生。该机用于砂石场洗砂时与传统的螺旋洗砂机相比有明显优势如下：中细砂和石粉流失极少，所洗建筑砂级配和细度模数达到国家《建筑用砂》《建筑用卵石碎石》标准。该洗砂机（洗沙机）采用先进技术，结合国内砂石行业实际情况研制的高效洗砂设备，该洗沙机具有洗净高度，结构合理，产量大，洗砂过程中砂子流失少，尤其是其传动部分均与水砂隔离，故该洗砂机故障率大大低于目前常用洗砂机，是国内洗砂行业升级换代的最佳选择。

设备矿山机械

对于制砂生产线中，制砂机，洗砂机，振动筛，给料机，破碎机，，对是必不可少的制砂产品结构特点，结构简单，运行稳定。该机具有洗净度高结构合理处理量大功耗小砂子流失少（洗砂过程中），另外GX系列洗砂机传动部分均与水砂完全隔离，故其故障率远远低于目前常用的洗砂机设备。洗砂机工作原理：洗砂机工作时，电机通过三角带减速机齿轮减速后带动叶轮缓慢转动，砂石由给料槽进入洗槽中，然后在叶轮的带动下翻滚，并互相研磨，除去覆盖砂石表面上的杂质，同时破坏包覆砂粒的水汽层，以利于脱水；然后同时加水，形成强大的水流，及时将杂质及比重小的异物带走，并从溢出口洗槽排出，完成清洗作用。干净的砂石由叶片带走，最后砂石从旋转的叶轮倒入出料槽，完成整个砂石的清洗作用洗砂机的电动机常见故障及维护洗沙机在使用过程中常因为电机故障影响生产，主要的故障现象有1定转子铁芯故障检修定转子都是由相互绝缘的硅钢片叠成，是电动机的磁路部分。 轴承过度磨损或装配不良，造成定转子相擦，使铁芯表面损伤，进而造成硅钢片间短路，电动机铁损增加，使电动机温升过高。此时应用尖嘴钳木榔头等工具予以修整，使齿槽复位，并在不好复位的有缝隙的硅钢片间加入青壳纸胶木板等硬质绝缘材料。 故障检查运行中检查；滚动轴承缺油时，会听到“骨碌骨碌”的声音；若听到不连续的“梗梗”的声，可能是轴承钢圈破裂。

拆卸后检查；先察看轴承滚动体内外钢圈是否有破损锈蚀疤痕等，然后用手捏住轴承内圈，并使轴承摆平，另一只手用力推外刚圈，如果轴承良好，外钢圈应转动平稳，转动中无振动和明显的卡滞现象，停转后外钢圈没有倒退现象。 故障修理轴承外表面上的锈斑可用号砂纸擦除，然后放入汽油中清洗；或轴承有裂纹内外圈碎裂或轴承过度磨损时，应更换新轴承。转轴故障检修 轴弯曲；若弯曲不大，可通过磨光轴颈滑环的方法进行修复；若弯曲超过mm，可将转轴放于压力机下，在拍弯曲处加压矫正，矫正后的轴表面用车床切削磨光；如果弯曲过大，则需另换新轴。

轴颈磨损；轴颈磨损不大时，可在轴颈上镀一层铬，再磨削至需要尺寸；磨损较多时，可在轴颈上进行堆焊

,再到车床上切削磨光;如果轴颈磨损过大时,也在轴颈上车削-mm,再车一套筒,趁热套在轴颈上,然后车削到所需尺寸。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/CqtBYunNany19x0.html>