

混凝土砖生产设备报价

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



客服中心

服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



混凝土砖生产设备报价

而每年建筑所需墙体材料之多，新型墙体材料只能满足%左右，距离市场需求量差距很大，尤其在政府人大下文禁止使用粘土砖以后，城市现有新型墙体材料产量根本无法满足市场需求。该项目生产的砂加气砼砌块在质量外观质量各项技术指标均达到国家要求，因此从建筑设计到建筑施工都有国家标准，是替代粘土砖最直接最省时最省力的新型墙体材料。加气混凝土砖技术优势加气混凝土砖制品作为一种性能优良的新型墙体材料，有国家政策及法规的导向，在本地区有逐渐扩大的市场，尤其是到禁止使用实心粘土砖以后，必会受到市场的青睐，成为墙体材料的主流。

我公司提供的生产工艺及设备在我国加气砼行业中都是成熟和先进的，产品质量和性能均可达到国家标准，无论是配料的集中自动控制，静养室的自动化控制，混凝土砖生产设备报价还是切割机切割的制品外观尺寸均达到了较高水平。

项目建成后年产十万立方加气砼砌块可代替万块黏土实心砖，采用成熟的技术，先进的工艺，可靠的设备，必然是本地区加气砼产品质量上一个新台阶。加气混凝土砖概述河南金邦重工知道从工业化生产至今，加气混凝土砖生产设备历史虽然不长，但是在经历了无数个风风雨雨后，在新发展新机遇的引导下发展却很迅速，并逐

步走向辉煌。作为现代建筑墙体材料的主要生产设备，而且国家大力提倡发展新型节能化墙体材料，加气混凝土砖生产设备不仅能为我国的环保事业做出巨大的贡献，而且具有非常广阔的市场前景。加气混凝土砖是由硅质材料(砂或沙)和钙质材料(水泥石灰)为主要原材料，掺加适量调节材料(石膏)及少量发气材料(铝浆)，经原材料处理配料搅拌静停切割蒸压养护而制成的一种新型墙体材料。

设备生产

由于其具有重量轻强度高保温隔热防火抗震隔音抗渗等优点，我国自六十年代末引进第一条加气混凝土砖生产线至今三十年来，进行了大量的研究开发，发展非常迅速，无论是从技术装备的设计制造，生产技术的控制管理到产品的应用施工都已非常成熟。为推进加气混凝土砖的发展，规范加气混凝土砖的设计，生产，应用，施工，国家及地方相继编制了加气混凝土砖的标准规范。其中有国家制定的加气混凝土砖国家标准，产品的应用技术规程，建设部编制的产品应用图集及各地区编制的施工须知，这些产品标准，应用规程，应用图集的出台，为加气混凝土砖行业的发展打下了坚实的基础。加气混凝土砖物料平衡表粉煤灰的质量应符合《硅酸盐建筑制品用粉煤灰》(JC/T -)的要求。细度(m方孔筛筛余量)：级不大于%；级不大于%；级不大于%；标准稠度用水量：级不大于%；级不大于%；级不大于%；烧失量：级不大于%；级不大于%；级不大于%；二氧化硅含量：不小于%；三氧化硫含量：不大于%；苛性碱的含量：不大于%；铁矿物的含量：不大于%；级粉煤灰不混凝土砖生产设备报价适用于蒸压加气混凝土砖；粉煤灰的放射性要求应符合国家标准的GB的规定。生石灰的质量要求活性氧化钙的含量：不小于%；细度(mm筛筛余量)：小于%；氧化镁的含量：不大于%；消化温度为：；消化速度为：~min；过烧石灰含量：不大于%。

混凝土砖生产

CaSOH0含量：不小于%；五氧化二磷含量：不大于%；初凝时间：不小于min；终凝时间：不大于0min。油剂型铝粉膏要求：其固体份GLY%或GLY%，固体中活性铝%；水剂型铝粉膏要求：其固体份GLS%或GLS%，固体中活性铝%。油剂型铝粉膏发气量要求达到：min为% - %；min%；min%；水剂型铝粉膏发气量要求达到：min为0% - %；min%；min%。

加气混凝土砖各种原材料的作用石灰：提供有效氧化钙与硅质材料中的SiOAlO反应，生成水化产物，形成制品的强度。

由于在静停过程中，生成水化硫铝酸盐（钙）和C-S-H凝胶，使坯体在蒸压过程中出现温度差应力和湿度差应力的承受能力增强。在混磨工艺中，要防止二水石膏脱水，则要求混合料出磨温度 < ；若混合料出磨温度 > 时，则要求中间仓贮存时间为 ~ 小时，边磨边用边浇注。加水过多，使料浆过稀，铝粉和氢氧化钙反应加速，同时使加气混凝土砖料浆凝结时间延续，导致发气和凝结时间不能同步，造成料浆沉陷和沸腾现象，致使加气混凝土砖气孔结构破坏，影响制品质量。

用水量过少，除了搅拌和浇注受影响外，将使料浆在发气过程未结束前，过早凝结，严重时使料浆发气不足，引起制品开裂。加气混凝土砖生产设备与技术配套加气混凝土砖生产的设备分类为：各式输送机(皮带机斗提机螺旋给料机电磁振动给料机等)与水泥厂生产设备一样，均属通用矿山设备。切割机(专用设备)：选用我公司生产，目前国内最先进的JQKF型米切割机组，该切割机机型结构简单，产量较高，可进行六面切割。该设备于年诞生，在国内使用较广，产品质量较高，可充分满足建筑需要，该切割机可以同时进行砌块与板的生产，切割能力可达万立方米/年，切割质量达到GB/T-优等品的要求。加气混凝土砖工艺流程加气混凝土砖原材料处理原材料制备工序，是配料的准备工序，是使原材料符合工艺要求的再加工及完成配料前的贮备均化过程，是直接影响整个生产能否顺利进行产品质量能否达到要求的最基本的工艺环节。生产加气混凝土砖首先将硅质材料如砂子粉煤灰等进行磨细，其中，根据原材料要求及工艺特点，有的采取干磨成粉，有的加水湿磨制浆，混凝土砖生产设备报价还有与一部分石灰等混磨。加气混凝土砖原材料处理所用设备颚式破碎机PEX主要用于对生石灰块的破碎，达到球磨机的进料粒度进行研磨，保证石灰粉的细度产量。进料粒度：mm调整范围：-mm主轴转速：产量：-t功率：1kw斗式提升机THxm主要用于把破碎好的生石灰粒提升输送到料仓。

最大粒度：mm运行速度：m斗距：mm产量：m功率：kw白灰料仓/水泥料仓主要用于储存石灰粒石灰粉水泥等物料。

给料粒度：mm双振幅：mm功率：kw配料是把制备好并贮存待用的各种原料进行计量温度和浓度的调节和少量掺加材料的现场计量制备，然后按工艺要求，依次向搅拌设备投料。

混凝土砖

配料是加气混凝土砖工艺过程的一个关键环节，关系到原材料之间各有效成分的比例，关系到料浆的流动性和粘度是否适合铝粉发气及坯体正常硬化等。

混凝土砖生产设备报价

浇注工序是把前道配料工序经计量及必要的调节后投入搅拌机的物料进行搅拌，制成达到工艺规定的时间温度稠度要求的料浆，通过搅拌机的浇注口(故又称浇注搅拌机)浇注入模。

加气混凝土砖配料浇注所用设备搅拌中心系统主要用于对料浆的搅拌，使物料不沉淀，水和物料均匀的溶合，为坯体良好的发泡打下良好的基础减速机型号：BLD--3功率：kw液下渣浆泵YZ-A主要用于料浆的输送。

一台用来把料浆输送到滚筒筛；一台用来把搅拌好的料浆输送到浇注机浇注；一台用来切割机切下来的废料制浆后输送到搅拌池。液下深度：m流量：m扬程：0m功率：kw废浆储存罐xm主要用于切割机切下来的废料储存再次制浆，是原料有效利用达到节能效果。筛筒直径：mm筛筒长度：mm筛网孔径：mm功率：kw水泥白灰计量罐m主要用于水泥和白灰的称重计量。转速：r/min输送能力：T/h电机：kw静停预养阶段静停工序主要是促使浇注后的料浆继续完成稠化硬化的过程，实际上这一过程从料浆浇注入模后开始，包括发气膨胀和坯体养护两个过程，以使料浆完成发气形成坯体，并使坯体达到一定强度，以便进行切割。

为了提高生产效率和产品质量，人们设计了专用的切割机，构成了加气混凝土砖生工艺的核心，并形成不同的专利技术。加气混凝土砖翻转切割工艺所用设备全自动切割机JQ主要用于坯体翻转切割，有步骤的进行六面切割，精密的设计配合使其切割精度达到mm和产量的稳定保证。切割长度：mm切割高度：mm切割周期：分钟/块切割面：面切割精度：mm总功率：kw单梁行车主要用于模框组合坯体切割坯体编组使用。对加气混凝土砖而言，只有经过一定温度和足够时间的养护，坯体才能完成必要的物理化学变化，从而产生强度，满足建筑施工的需要。

蒸压养护这个过程通常要在 以上进行，因而，常用密封良好的蒸压釜，通入具有一定压力的饱和蒸汽进行加热，使坯体在高温高湿条件下，充分完成其水化反应，得到所需要的新矿物，使加气混凝土砖具备一定强度及其混凝土砖生产设备报价物理力学性能。

加气混凝土砖编码蒸养成品出釜工段所用设备蒸压釜主要用于对切割后的坯体进行高温高压蒸压养护直径：m长度：6m耐压强度：kg主要用于成品砖在码垛后留下的模底板和蒸养车起吊，使其在返回道返回以便再次循环使用。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/DS6HHunNingHXe9i.html>