破碎机转子为什么不平衡

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

破碎机转子为什么不平衡

引起转子不平衡的原因有三：）若转子的主惯性轴与旋转轴线不重合，但相互平行，转子重心不在破碎机转子为什么不平衡的旋转轴线上，则必然产生静力不平衡；）若转子主惯性轴与旋转轴线交错，且相交于转子的重心上，回转中心线与其几何中心线相交，转子旋转时产生不平衡力矩，必然产生动力不平衡。

这两种不平衡现象将使转子旋转时产生很大的动载荷（挠力），从而引起机器的不稳定运转，使主轴轴承机架等零部件受力恶化。对于长度较小的转子和转速在r/min以下时，只需做静平衡；对于长度较大的转子，除做静平衡外，必须做动平衡。）假如所有对应的两排的每个锤头都是平衡的，只有两个不平衡，而这两个锤头又处于转子的两端，这样旋转时就会产生力偶，产生动态不平衡，引起振动。如果不平衡，其质量又是相等的，且为度，这种情况，对于轴心线能达到平衡，然后旋转起来，每个不平衡的锤头，就产生旋转离心力，则使转子轴在轴承内出现摇摆所以必须使锤头与旋转部件之间的距离的值尽量最小。

本条信息网址http//zhshocom/info/4356233html复合式破碎机转子轴承失衡的问题在设备运行中时有发生，转子轴承运转不平衡，不仅会影响设备的正常生产，而且严重者会危及操作人员的人身安全。转子轴承体端面磨损不均衡，导致转子体的质心与中心不在同一位置，造成转子轴承的静平衡与动平衡无法得到保障。

二失衡处理对策：在投入使用之前，有关专业人员应该对转子轴承的平衡性能进行检验，检验时，可采用堆焊技术修复磨损表面及点平衡法来测试转子的平衡性能。一转子体端面磨损严重：当转子体端面严重磨损，并且磨损不均衡，转子体的质心与中心不在同一位置，造成转子的静平衡与动平衡无法得到保障。

二转子自身质量问题：转子本身质量的问题，一般都由生产厂家在制造转子时，没有严格按照生产工艺要求，导致不合格产品流入市场。三转子零件的制造质量和装配精度不良：当电压过低或有非破碎物进入破碎腔引时，都会引起机器的不稳定运转，使主轴轴承机架等零部件受力恶化。四锤头磨损不均匀：锤头是安装在转子上的破碎部件，机器在进行破碎工作有时会遇到比较硬的物料或非破碎物，这时就会使锤头磨损，若出现锤头磨损不均匀现象转子很容易出现受力不均匀现象，致使转子出现不平衡现象。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/DgoePoSuiBMzEF.html