

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



磨煤机减速机

二减速机振动的危害：在正常情况下，减速机的振动值应在到丝之间（包括三个方向—水平垂直和轴向），大于丝，则减速机振动超标。

三减速机振动分析：综合磨煤机减速机振动的所有现象，大家会发现一个共同特点：磨煤机小齿轮靠近减速机一侧的轴承座（出力端）的轴向振动值都会较大（一般大于丝以上），检查磨煤机齿轮会发现齿轮磨损，大小齿面上会有：台阶凹槽鼓包点蚀。磨煤机投产运行几年后，齿轮进煤粉润滑不好等都会造成磨煤机大小齿轮的加速磨损，一旦原始齿轮的渐开线被破坏，大小齿轮的受力法线不为大小齿轮的切线时，磨煤机运行时就会对整个小齿轮轴产生推力，造成轴承在轴承座内圈的窜动，磨煤机减速机的频率和磨煤机转动每分钟经过的齿数一样，这就是磨煤机振动的原因。而减速机电机的振动都是由磨煤机齿轮振动传导的，保证了磨煤机大小齿轮的平稳传动，减速机电机的振动问题也就迎刃而解了。所以，磨煤机大小齿轮平稳传动是解决磨煤机减速机电机振动的关键，而造成大小齿轮传动不正常的根本原因就是磨煤机大小齿轮磨损齿轮啮合不正常。

磨煤机小齿轮翻面，以小齿轮新面为基准对磨损的大齿轮进行修磨，尽可能将大齿轮的渐开线修磨出来，大小齿轮的接触率达到%左右。由于大齿轮硬度的提高，大大增加了大齿轮修磨出来新渐开线的使用寿命（大齿轮

能延长二倍寿命)，从而保证了磨煤机长久有效的正常平稳运行。回复#tjdxz你的意思就是说假如我的上表面的直径为m的话，倾斜度不超过mm，就可以了吗！！/000（m），不久是mm吗？？有可能减速机下底板不平，或基础平板的倾斜度太大，标准是：0.0mm/000mm。

制粉系统引进英国Babcock公司制造的E型中速磨煤机,每台炉安装台,其中台运行,台备用或检修。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/E6icMoMeixGK0t.html>