

石灰生产线中控制点,石灰生产线价格

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



石灰生产线中控制点,石灰生产线价格

焦炉煤气石灰立窑生产线其投资小,节约能源,有害污染物排放量小,气体在窑内分布均匀,所煅烧的石灰质量高所以很受广大用户欢迎。先将石灰石装入窑内,燃料气体通过燃烧器进行燃烧,石灰石靠自重窑内通过预热带煅烧带和冷却带完成煅烧分解反应,然后经卸灰设备卸出窑外。焦炉煤气石灰立窑生产线技术特点:窑尾加装了竖式预热器,使窑尾的烟气余热直接传导给了石灰石,烟气温度可降至 以下,有效地回收了尾气排放所带走的热量,同时也为后续除尘减少了负荷。采用专用燃烧系统向回转窑供热,除采用煤粉作燃料外也可单独采用低热值燃气(如发生炉煤气电石尾气半焦煤气)作为煅烧燃料,也可以采用多种燃料同时供给使用。

煅烧系统设备生产操作的调节控制和报警采用PLC在中控室集中控制,并设有各控制点的画面显示及必要的连锁监控,对生产过程中所用的操作参数进行自动记录,并可随时打印。专业品牌,专业技术,为客户打造专业服务,互惠互利,共创双赢,欢迎广大用户到我公司实地考察,现场试机!本公司以质量求生存,以科技求发展。多年来,我公司在引进消化吸收国内外先进石灰窑炉先进技术和近二十年生产实践经验的基础上不断创新,开发出了全自动化的节能环保煤烧竖窑系列气烧竖窑系列回转窑系列三大系列的十几种窑型。可根据用户当地的石灰石质量情况和燃料状况,本着科学的态度,设计出适合当地原燃状况的石灰窑型,使用户的效益最大化。公司设计的日产T~T的石灰竖炉专用设备:炉顶布料器多通道可调出灰机计算机仿真风帽密封卸灰机电子

称重装置卷扬装置除尘脱硫设备及全自动化控制系统在国内几十座竖炉上安装使用，深受客户好评。

下载：某石粉厂万吨/年石灰石粉生产线工程扩建项目职业病危害控制效果评价摘要根据国家有关法规和标准，对某石粉厂万吨/年石灰石粉生产线工程扩建项目进行职业病危害控制效果评价，职业病危害因素测试结果表明，该扩建项目粉尘噪声合格率分别为%87%。为满足附近电厂锅炉尾部烟气进行脱硫对石粉的需求，该厂特拟定该项目的扩建工程，而石粉的生产工序主要是对矿石的破碎粉磨以及运输，因此噪声粉尘是该项目主要的职业病危害因素。方法监测点的设置及监测方法按《工作场所有害物质监测技术》和《建设项目职业病危害评价规范》的规定，现场监测在设计满负荷生产状态下进行，连续监测d，粉尘每天上下午各采样次。

评价依据以《工业企业设计卫生标准》(GBZ-)《工作场所有害因素职业接触限值》(GBZ-)《噪声作业分级》(LD--995)等为标准，以预评价报告为基础依据。结果.1一般劳动卫生学调查该公司主要产品为石灰石粉，为满足附近电厂的用粉需要，投资万人民币在老厂区西侧扩建一条万吨/年石灰石粉生产线工程项目，年产石灰石粉万吨，日产14吨。

该公司现有生产工段各，分别为石灰石破碎工段粉磨工段中控室石粉出料具体生产工艺流程为：石灰石堆场原料仓破碎皮带输送碎石库皮带输送粉磨链式运输机提升机空气输送斜槽石粉库装车出厂。

该厂卫生防护措施主要为：该工程项目采取机械化，自动化操作，采用技术先进，性能可靠的计算机控制系统，中央控制室内的操作站通过现场控制站完成工艺设备的顺序逻辑控制和工艺参数的检测调节和报警。

生产过程中主要存在粉尘，噪声等职业病危害因素，针对这些职业病危害因素，建设单位在职业病危害关键控制点采取了以下措施：粉尘防护措施粉尘为本工程项目的主要职业病危害因素之在物料的破碎粉磨储存输送及石粉出库的过程中均会产生粉尘。为有效的控制粉尘的排放，降低作业场所空气中粉尘的浓度，减轻粉尘对生产场所的影响，建设单位采取了一定的防护措施:石灰石原料进入原料仓时采用自动装卸车投料，板喂机和破碎机为密闭式设备，设置了一台气箱脉冲袋式收尘器收集破碎机出料口卸入皮带机和皮带机转料至皮带机的转料口的粉尘。

四个碎石库顶分别设置一台脉冲单机袋收尘器收集皮带机碎石卸入碎石库时和仓底出料经调速电子皮带配料秤至皮带输送机时产生的粉尘产生的粉尘。在皮带机与皮带机转料处设置了一台气箱脉冲袋式收尘器收集皮带机转料处因一定落差产生的扬尘。立磨机进出料口和输送石粉的提升机链运机空气斜槽均为密闭设备，粉磨系统产生的粉尘经一级旋风和二级电收尘器收集后与合格的成品输入石粉库。座石粉库顶各设置一台气箱脉冲袋式收尘器收集石粉库顶经空气斜槽进入石粉库时产生的扬尘和库底散头出料时的粉尘。噪声噪声防护措施本工程项目生产过程中产生较高噪声的设备较多，为了有效控制噪声污染，在设计中对产生噪声较大的设备采取隔音

消声等防噪措施：如空压机风机等安装消音器，破碎机房和空压机房采用封闭式围护结构单独布置。通过TWASTEL两项指标对作业环境粉尘浓度进行了评价，其中STEL有个检测点符合国家卫生限值，合格率为46.6%。结果见表回到顶部焦炉煤气石灰立窑生产线其投资小,节约能源，有害污染物排放量小，气体在窑内分布均匀，所煅烧的石灰质量高所以很受广大用户欢迎。

建设地点黔西县绿化乡丰收村建设性质：技改（异地）建设内容会及规模工厂占地面积公顷。贵州渝贵水泥有限公司日产吨熟料新型干法水泥生产线技改项目建成后污染物产生量削减量及排放量见表-表-污染物产生量削减量及排放量单位t（#）根据国家环保局科技司编《工业污染物产生和排放系数手册》，立窑NO产生量.kg/t产品氟化物产生量3kg/t产品计算。

矿山生产工艺流程：采矿工作面潜孔钻机钻孔 中深孔爆破 液压挖掘机铲装 矿用自卸汽车运输 破碎 胶带输送 厂区石灰石预均化堆棚。砂岩经自卸汽车运进厂区后，卸入辅助原料堆棚，再由铲车送入破碎机前受料斗中，经喂料机喂入一台反击式破碎机破碎，破碎后的辅助原料经带式输送机送至辅助原料预均化堆棚。

烧成窑尾窑中及窑头烧成窑尾采用五级旋风预热器和在线分解炉，生料进入预热器后，在自上向下逐级运动的同时，逐步预热分解。出篦式冷却机的废气一部分送入煤粉制备系统作为原煤的烘干热源；另一部分送入矿渣车间作为矿渣烘干的烘干热源；其余废气经调制处理后，通过袋收尘器净化后由排风机经m高的烟囱排入大气。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/EYmzShiHuiGhAAc.html>