

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



砂石加工设备工艺流程

郑州山川重工有限公司，座落在国家郑州高新技术产业开发区。由科研院所与制造企业联合，研制生产出一批科技含量高实用性能强的矿山机械产品，公司通过ISO-国际质量体系认证，是河南省大型高科技重型矿山机械制造企业。我公司的产品在河南省内外就有大批的老客户可供考察，设备多次为国内大中型企业选用，其中成套选铁设备萤石/铜矿/铅锌浮选设备钢渣选铁设备石膏生产线走出国门出口到朝鲜越南蒙古菲律宾多米尼加等多个国家，深受国内外用户的好评。山川牌石英砂制砂机有干式和湿式两种形式，采用先进的周边出料技术，物料在研磨和出料过程中不容易黏结，独特的线接触的磨矿形式，对制备目~目的石英砂最为合适，相对其砂石加工设备工艺流程的磨矿设备过磨率最低。出料细度可调，通过简单的调整可改变出料的粒度，内外筛分装置两道把关，确保既不产生过磨又不会使不合格产品混入成品。钾长石，石英砂加工设备对高纯度石英粉加工，我公司可以提供给钾长石，石英砂加工设备及工艺流程中所需要的无铁磨机和酸洗设备等选矿设备。

砂石加工设备

供应钾长石磁选机工艺钾长石磁选除铁技术供应钾长石磁选机工艺钾长石磁选除铁技术（周经理-）磁性颗粒在磁选机磁场中，除受磁力作用外，砂石加工设备工艺流程还受竞争力的作用。

一般砂石料或碎石破碎生产过程为：山石经过爆破松动粉碎后装入自卸车运到自动给料机口处倒入，喂入颚式破碎机（碎石机）进行初步破碎，然后根据进入锤式破碎机或反击式碎石机或者圆锥碎石机（根据石料硬度合理进行选择）进行细碎，细碎后的物料通过输送带进入振动筛进行筛分选型，最后形成各种规格的建筑用砂石料。二是选定好矿山资源，确保山石储量丰富硬度达到建筑用砂石骨料标准，然后再与政府有关部门接洽，办理矿山开采和安全生产许可证。三是考察选定设备，要多方考察，慎重选择一个历史悠久实力雄厚能提供砂石料生产线设计设备制造安装施工“一条龙”服务的碎石机设备生产厂家，定制一套质量过硬的砂石料生产线设备。五是招聘培训生产和维修操作工人，制定各种安全管理制度，确保设备运转正常与生产安全无事故，实现安全高效的生产。

该系统砂石骨料的生产以三级配为主，兼顾二级配，砂石骨料的生产周期为个月，系统生产不均衡，高峰低谷差距大，如高峰时混凝土生产强度为万m³/月低谷时混凝土生产强度仅为万m³/月，且成品砂质量要求高，砂的细度模数要求为-0.0，其含水率小于%；常规混凝土用砂为%-%，碾压混凝土用砂为%-%。料场区剥离层厚，料场内夹层和落水洞发育，且均填充有泥土；加工料岩性主要为隐晶灰岩及含白云质灰岩，干重度为-kN/em，吸水率为%-%，含泥为%-%；岩石强度不高，单轴饱和抗压强度为-MPa，石英含量仅为%-%，磨蚀性不大。该人工砂石加工系统工艺流程设计.工艺流程设计原则工艺流程设计要满足成品砂石骨料的质量符合招标文件和DL/T544--200{水工混凝土施工规范》中砂石骨料的质量要求。粗碎为开路生产，设脱泥设施；中细碎采用与之相应筛分车间形成闭路循环生产工艺，以适应各种级配比的混凝土用骨料的需求。该人工砂石加工系统组成该系统由进料回车场粗碎车间中碎车间细碎车间棒磨车间预筛分车间筛分(一)车间筛分(二)车间砂筛分车间半成品料仓转料仓成品料仓水处理系统电控系统供水供电系统及场内公路等组成。

招标文件要求成品骨料中针片状颗粒含量小于%，而此项人工砂石料生产中，由于料源质量开采方法破碎工艺及设备性能等因素影响，可能会产生一定数量的针片状骨料。这主要是因为颚式破碎机旋回式破碎机属于挤压型或是挤压研磨型，石料破碎完全靠作用在石料上的挤压力，属于剪切破碎；反击式破碎机破碎属于冲击型，石料破碎依赖于石料与钢板及石料与石料之间的碰撞，对在开挖过程中产生的部分针片状石料进行整形，进一步减少了产品中的针片状含量。

招标技术文件要求粗骨料-3mm的含泥量小于%、-75mm的含泥量小于0.%(各粒径级均不应含有黏土团)，砂中含泥量小于%，其中黏土含量小于%(不应含有黏土团)。

为确保骨料含泥量在规定的范围内，该系统采用了以下措施：已选择岩体较完整且溶槽溶洞较少的料场开采区；b在料场开采前，用人工清除可见溶槽溶洞中泥土；c。

在装料过程中，将含泥量较多的石料作为弃料处理；d粗碎前在给料机中设棒条及筛分机把小于mm的石料和泥土作弃料去除；e设置尽可能大的半成品料场，使泥团有足够的时间进行风化崩解；f在石料进入预筛分及筛分机筛面上时以足够的水量对石料表面进行冲洗；s在预筛分机底部设圆筒洗石机，对小于mm的石料进行动态清洗。此人工砂石加工系统在工艺上采用了大石(-mm)在预筛分机中彻底冲水清洗后进入成品仓，中石(-mm)小石(-mm)在筛分(二)车间的筛面上分级筛分的同时喷水冲洗，去除石料表面的石粉后再进入成品仓。此人工砂石加工系统采用骨料筛分与砂筛分分开，大石在预筛分机上筛分，筛分机为双层筛面，上层网孔为mm×mm，下层筛网孔为mm×mm；中石小石在筛分(二)车间的筛分机上筛出，筛分机为双层筛面，上层筛网孔为mm×mm，下层筛网孔为mm×mm。

c采用螺旋分级机弃除多余的石粉，在砂筛分车间设台改进的螺旋分级机(加大堰体降低水流速度可调转速n：6-转/分)对细砂进行分级，确保石粉在砂中的含量。

当螺旋转速n=转/分时，砂中石粉含量为%-%；当n=，转/分时，砂中石粉含量为%-%。

螺旋分级机分离出的砂经脱水筛分后与其他筛分出来的砂混合后进入成品砂仓，常规混凝土和碾压混凝土用砂要分仓堆存。

要确保成品砂含水率小于%的要求，采取了以下工艺方法：a立式破碎机采用干法生产；b进入号转料仓的石料全部为干料；c螺旋分级机分离出的砂全部经脱水筛脱水后进入混合胶带机；d号转料仓立式制砂机成品仓以及与之相关的胶带机均设防雨措施。在砂筛分车间，筛分机为双层筛网，上层筛网孔为mm×mm下层筛网孔为mm×mm，使筛分出-。第条线路为有用料直接进入输砂胶带机送入成品仓；第条线路返回号转料仓；第条线路进入棒磨车间的号转料仓，经棒磨机进一步破碎成细砂，此部分砂与筛分车间的砂混合后进入成品仓，从而调整并控制成品砂仓中砂的细度模数。

该人工砂石加工系统主要设备选型与配置.选型原则提高砂石系统长期运行的可靠性，关键设备采用技术领先质量可靠单机生产能力大在同类工程上成功使用过的国内外设备。粗碎车间设计生产能力为t/h，设备选用昆明昆明重机生产的反击破碎机台振动喂料机(×)台圆振筛台。

预筛分车间设计处理能力为t/h，选用台I圆振动筛；筛分(一)车间设计处理能力为t/h，选用台60圆振动筛；筛

砂石加工设备工艺流程

分(二)车间设计处理能力为83t/h，选用台060圆振动筛；砂筛分车间设计处理能力为t/h，选用台I圆振动筛。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/EkLbShaShiEyNkD.html>