

萤石选矿浮选工艺流程图

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



萤石选矿浮选工艺流程图

以油酸为捕收剂进行粗选，以硫酸与酸性水玻璃的混合物做为钙矿物的抑制剂，硫酸与酸性水玻璃的比例为 \sim ，联合用量为 \sim kg/t·原矿，本工艺的除钙方法具有除钙效率高，工艺简单成本低廉的优点。二萤石浮选剂的制备方法，以油酸生产的中间产品粗脂肪酸或混合脂肪酸为原料，向其加入重量为脂肪酸重量的 $\% \sim \%$ 的浓硫酸，使之发生硫酸化反应，再向反应生成物中加入重量为脂肪酸重量 $\% \sim \%$ 的选矿用起泡剂成产品。三一种低品位萤石重晶石浮选分离方法，采用水玻璃作为硅质脉石和碳酸钙矿物的抑制剂，用油酸作萤石重晶石的捕收剂，用淀粉硫酸钠盐酸六偏磷酸钠作重晶石的抑制剂，能够有效的将低品位萤石重晶石浮选分离。在给矿萤石品位为 $\% \sim \%$ ，重晶石品位为 $\% \sim \%$ 条件下，经过混合浮选再分离，可得品位为 $\%$ 以上回收率 $\sim \%$ 的萤石精矿；品位为 $\% \sim \%$ 回收率为 $\% \sim \%$ 的重晶石精矿。四萤石浮选，萤石的可浮性萤石，CaF含F%，萤石的可浮性较好，多用脂肪酸类作捕收剂，矿浆的pH对萤石的浮选效果有很大影响，当使用油酸作捕收剂，矿浆的pH为 \sim 时，萤石的可浮性好，升高矿浆温度也可以提高萤石的浮选指标。中等粒度的萤石浮选结果精矿品位回收率都较高，细粒萤石浮选的精矿品位回收率都低，当萤石浮选用油酸做捕收剂时，对浮选用水有较高的要求，用硬水时要首先经过软化。

萤石的捕收剂除油酸外，烃基硫酸脂烷基磺化琥珀胺以及磺酸盐和胺类都可以作为萤石捕收剂，常用碳酸钠作

萤石选矿浮选工艺流程图

为调整剂，根据脉石性质不同可采用水玻璃偏磷酸钠木质素磺酸盐糊精作脉石的抑制剂。

萤石选矿浮选工艺流程图还有与某些硫化物分离的问题，根据不同情况，可以采取以下几种方法：含硫化矿的萤石矿，一般用黄药类捕收剂将硫化矿浮出，然后再加脂肪酸类捕收剂浮选萤石，有时在萤石的浮选作业中，加入少量硫化矿物抑制剂（如氰化物）来抑制残留的硫化矿物，以保证萤石精矿质量。萤石与重晶石方解石的分离，一般用油酸作捕收剂浮出萤石，在用油酸作捕收剂浮选萤石时，加入少量铝盐活化萤石，加糊精抑制重晶石方解石。水玻璃用量要控制好，少量时对萤石有活化作用，但对石英的抑制作用不够，过量时萤石也会被抑制，为了添加水玻璃用量最少，又能达到对石英脉石的抑制强度，常常在添加水玻璃的同时，再添加多价金属离子（如 Fe^{+} + Al^{+} ）及明矾硫酸铝等。

萤石与重晶石的分离，一般是将萤石与重晶石混合浮选，然后进行分离，混合浮选时用油酸作捕收剂水玻璃作抑制剂，混合精矿分离可采用下列方法：用糊精或单宁同铁盐作抑制剂，抑制重晶石，以油酸浮选萤石；用烷基硫酸脂浮选重晶石，浮选槽内留下的为萤石精矿。

使用A萤石的可浮性萤石(CaF)含F%Ca511%萤石的可浮性较好多用脂肪酸类作捕收剂。

粗粒萤石浮选的特点是选择性强;因此其精矿品位高但回收率较低;中等粒度的萤石浮选结果是精矿品位和回收率都较高;细粒萤石浮选的精矿品位和回收率均较低。

工艺流程

萤石浮选的捕收剂除油酸外烷基硫酸酯烷基成化境拍胺油反氨基成酸钠及其他成胶盐和胺类都可以作为萤石浮选的捕收剂。

根据不同情况可以采用以下的几种方法含硫化矿的萤石矿一般是先用黄药类捕收剂将硫化矿浮出，然后再加脂肪酸类药剂浮选萤石。为了使添加的水玻璃用量最少又能达到对石英脉石的抑制强度，常常在添加水玻璃的同时再加入多价金属离子(如 Al^{+} , Fe^{+})及明矾硫酸铝等。混合精矿分离一般可采用以下方法)用糊精或单宁同铁盐抑制重晶石以油酸浮萤石;)用烷基硫酸酯浮选重晶石，浮选槽内留下的为萤石精矿。C萤石浮选实例某单一萤石矿含CaF约%,SiO54%CaCO3%,采用一粗一扫丢尾粗精矿再磨后精选六次中矿循序返回的流程以碳酸钠为调整剂油酸为捕收剂水玻璃为抑制剂。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/EsdQYingShiWBhG2.html>