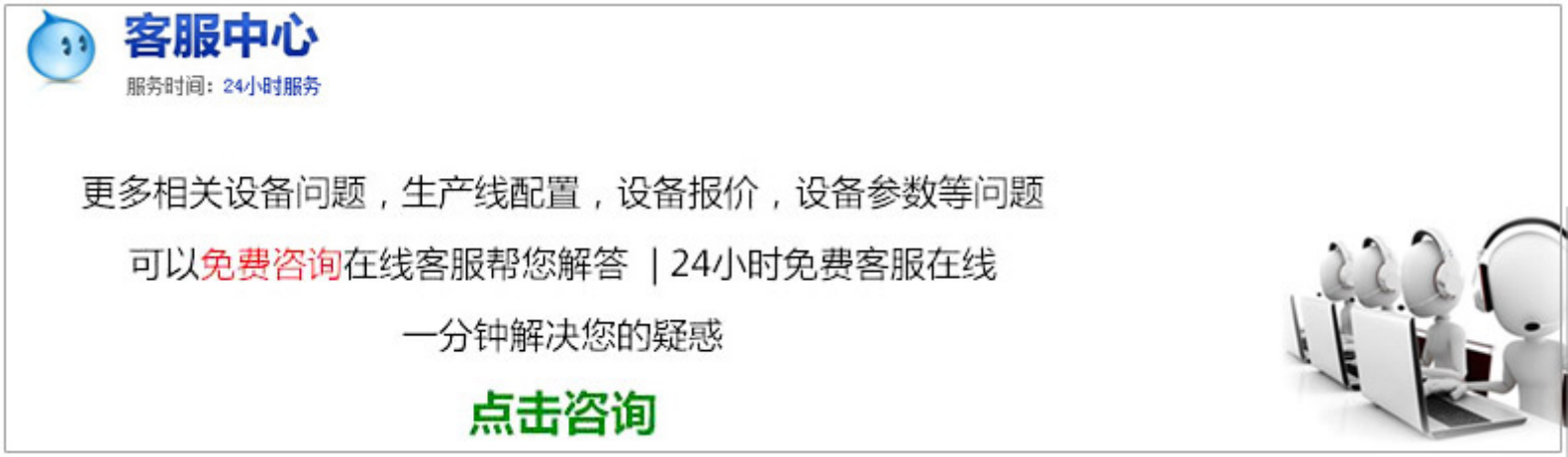
煤磨的生产工艺流程

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



煤磨的生产工艺流程

生产能力：吨/天-吨/天工艺特点：原料破碎原料预均化生料配料生料节能粉磨悬浮预热器和分解炉水泥配料及粉磨。

该设备由筒体支承装置带挡轮支承装置传动装置活动窑头窑尾密封装置燃烧装置等部件组成，该回转窑具有结构简单，运转可靠，生产过程容易控制等特点。旋风预热器适于各种窑型配套使用(见目录中所列)，在转化消化引进日本川崎日产吨日产吨水泥熟料的主要设备基础上，研制了日产吨2000吨带分解炉的五级悬浮预热器。篦式冷却机是一种骤冷式冷却机，其原理是：用鼓风机吹冷风，将铺在篦板上成层状的熟料加以骤冷，使熟料温度由℃骤降至℃以下，冷却的大量废气除入窑作二次风。水泥生产线的产业布局，水泥行业在我国的大力支持下，引进了发达国的先进技术，我国的水泥正在日益的增长，为了在产量增加的同时也能生产出优质的水泥，生产线的布局也是很重要的。在固定资产投资的拉动下，全国水泥工业产能已连续年年平均增长超过亿吨，预计今年全国可生产水泥将超过5亿吨，总量已基本满足经济建设的市场需求。仅年内我国就建成投产新型干法水泥生产线条，新增水泥熟料产能亿吨，新型干法水泥占总量比重已接近%。

煤磨工艺流程

水泥生产线的煤粉制备系统的配置水泥生产线的煤粉制备系统：由于煤源和煤质的不确定性，有必要设置有足够适应性的煤磨系统。基于原煤含水量（一般应用基水分为%～%）和对煤粉水分控制指标（%）的要求，可供选择的煤粉制备系统有：风扫球磨系统：该系统由风扫球磨动态选粉机（分离器）系统风机和除尘器组成。

近年来，辊式煤磨已较普遍地运用于水泥工业（包括在t/d级生产线上的使用），但对于国内生产的辊式磨在粉磨无烟煤而要求控制煤粉细度在%以下的情况煤磨的生产工艺流程还没有足够的运转实绩。水泥生产工艺流程(水泥厂设备流程)图水泥生产工艺流程破碎及预均化破碎水泥生产过程中，大部分原料要进行破碎，如石灰石黏土铁矿石及煤等。石灰石是生产水泥用量最大的原料，开采后的粒度较大，硬度较高，因此石灰石的破碎在水泥机械的物料破碎中占有比较重要的地位。原料预均化预均化技术就是在原料的存取过程中，运用科学的堆取料技术，实现原料的初步均化，使原料堆场同时具备贮存与均化的功能。

生料制备水泥生产过程中，每生产吨硅酸盐水泥设备至少要粉磨吨物料（包括各种原料燃料熟料混合料石膏），据统计，干法水泥生产线粉磨作业需要消耗的动力约占全厂动力的%以上，其中生料粉磨占0%以上，煤磨占约%，水泥粉磨约占%。

因此，合理选择粉磨设备和工艺流程，优化工艺参数，正确操作，控制作业制度，对保证产品质量降低能耗具有重大意义。生料均化新型干法水泥生产过程中，稳定入窑生料成分是稳定熟料烧成热工制度的前提，生料均化系统起着稳定入窑生料成分的最后一道把关作用。预热分解水泥机械把生料的预热和部分分解由预热器来完成，代替回转窑部分功能，达到缩短回窑长度，同时使窑内以堆积状态进行气料换热过程，移到预热器内在悬浮状态下进行，使生料能够同窑内排出的炽热气体充分混合，增大了气料接触面积，传热速度快，热交换效率高，达到提高窑系统生产效率降低熟料烧成热耗的目的。气固分离当气流携带料粉进入旋风筒后，被迫在旋风筒筒体与内筒（排气管）之间的环状空间内做旋转流动，并且一边旋转一边向下运动，由筒体到锥体，一直可以延伸到锥体的端部，然后转而向上旋转上升，由排气管排出。

煤磨的生产工艺流程是在预热器和回转窑之间增设分解炉和利用窑尾上升烟道，设燃料喷入装置，使燃料燃烧的放热过程与生料的碳酸盐分解的吸热过程，在分解炉内以悬浮态或流化态下迅速进行，使入窑生料的分解率提高到%以上。将原来在回转窑内进行的碳酸盐分解任务，移到分解炉内进行；燃料大部分从分解炉内加入，少部分由窑头加入，减轻了窑内煅烧带的热负荷，延长了衬料寿命，有利于生产大型化；由于燃料与生料混合

均匀，燃料燃烧热及时传递给物料，使燃烧换热及碳酸盐分解过程得到优化。

安全防范：为防止煤粉仓，袋收尘着火，该系统设置了一套氮气灭火装置，分别为煤粉仓，袋收尘器灭火，另外煤磨煤磨的生产工艺流程还设置有一套消防水。防范方法：煤粉仓着火：关闭全部档板或阀门及上部各螺旋铰刀，从煤粉仓顶部，下部锥体部位充氮气，若传感器处温度大于℃，要求将称重传感器拆除。袋收尘器着火（包括袋子及收尘器灰斗）：关闭收尘器入口出口档板（或阀），打开灰斗部位的冲氮装置。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/EzdfMeiMojH6rG.html