鄂破飞轮结构

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

鄂破飞轮结构

颚破机电机飞轮偏心轴轴承等配件的选择原则电机的型号和配用功率直接影响到鄂破机的破碎力和能耗，轮在工作过程中可以释放能量，这样就可以使电动机的负荷均匀。鄂破机结构中最简单的配件都要经过如此精细的测试和计算，充分证明了世邦鄂破机专家在设备研发方面付出的心血。鄂破机电机飞轮偏心轴轴承等配件的选择原则本内容是根据颚破机(sbmepjcom)调研结果发布于--电机的型号和配用功率直接影响到颚破机的破碎力和能耗，选型时要坚持以下原则。世邦欧版颚破机的电机都采用的是Y系列的电机，效率高，耗电少，性能好，噪声低，振动小，体积小，重量轻，运行可靠，维修方便。

飞轮的安装可以在降低电机功率的同时，减少设备受到的额外因素的影响，主要就是起到平衡的作用，使整个物料破碎流程呈现一种稳定均匀的态势。颚破机偏心轴材料的选择最小直径的估算偏心轴上各零件的结构定位装配关系轴向宽度及零件间相邻位置等要求。

飞轮结构

颚破机世邦颚破机轴承座采用整体式铸钢结构，避免两片式轴承室给机架带来的不必要负担，提高整机结构的稳定性。由此可见，颚破机结构中最简单的配件都要经过如此精细的测试和计算，充分证明了世邦颚破机专家在设备研发方面付出的心血。鄂破,颚破机破碎方式为曲动挤压型，电动机驱动皮带和皮带轮，通过偏心轴使动颚上下运动，当动颚上升时肘板和动颚间夹角变大，从而推动动颚板向定颚板接近，与此同时物料被挤压搓碾等多重破碎；当动颚下行时，肘板和动颚间夹角变小，动颚板在拉杆弹簧的作用下离开定颚板，此时已破碎物料从破碎腔下口排出，随着电动机连续转动破碎机动颚作周期性的压碎和排料，实现批量生产。原因：)排料口堵塞，造成满腔堵料；)驱动槽轮转动的三角皮带过松，造成皮带打滑；)偏心轴紧定衬套松动，造成机架的轴承座内两边无间隙，使偏心轴卡死，无法转动；)工作场地电压过低，主机遇到大料后，无力破碎；)轴承损坏。排除方法：)清除排料口堵塞物，确保出料畅通；)调紧或更换三角皮带；)重新安装或更换紧定衬套；)调正工作场地的电压，使之符合主机工作电压的要求；)更换轴承。原因：)被破碎物料的硬度或韧性超过使用说明书规定的范围；)电动机接线位置接反，主机开反车(动颚顺时针旋转)，或电机三角形接法接成星形接法；)排料口小于规定极限；)颚板移位，齿顶与齿顶相对；)工作现场电压过低；)动颚与轴承磨损后间隙过大，使轴承外圈发生相对转动。

排除方法：)更换或增加破碎机；)调换电机接线；)排料口调整到说明书规定的公称排料口和增加用于细碎的破碎机；)检查齿板齿距尺寸，如不符标准则须更换颚板，调正固定颚板与活动颚板的相对位置，保证齿顶对齿根后，固定压紧，防止移位；)调高工作场地电压，使之适应主机重载要求；)更换轴承或动颚。原因：)鄂破,颚破机主机超负荷或大于进料口尺寸的料进入；)有非破碎物进入破碎腔；)肘板与肘板垫之间不平行，有偏斜；)铸件有较严重的铸造缺陷。

排除方法：)更换肘板并控制进料粒度，并防止主机超负荷；)更换肘板并采取措施，防止非破碎物进入破碎腔；)更换肘板并更换已磨损的肘板垫，正确安装肘板；)更换合格的肘板。原因：)鄂破,颚破机肘板肘板垫自行采购或改制，不符合主机厂设计要求；)调整座固定螺栓松动；)调整座有严重的铸造缺陷或焊接缺陷。排除方法：)更换调整座并更换装配主机厂原装肘板肘板垫；)更换调整座并紧定调整座螺栓；)更换调整座。原因：)在鄂破,颚破机主机吊装过程中发生侧翻，使偏心轴单边受力弯曲；)被破碎物硬度超过产品使用说明书规定；)主机长期超负运转；)肘板不符标准，非破碎物进入破碎腔时起自断保护作用；)偏心轴热处理不当，应力集中，造成短期内断裂。

排除方法：)更换新的偏心轴，正确吊运主机；)更换新的偏心轴，按破碎物料的抗压强度，选择相适应的破碎机；)更换新的偏心轴，调正作业负荷或更换相适应的破碎机；)更换新的偏心轴，不使用不符设计标准的肘板

肘板垫；)更换新的偏心轴，使用热处理合格的偏心轴。原因：)鄂破,颚破机铸造留有密集型气孔等严重缺陷；)使用不合格的肘板肘板垫，破碎机在强力冲击时，肘板未发生自断保护；)动颚在机架内发生位移，一端底部碰撞机架边护板；)拉杆弹簧张力失效后仍未及时更换；)排料口小于规定极限；)进料位置不对，偏向某一端或下料斗角度太陡，使物料直接撞击动颚头部。原因：)轴承断油或油注入太多；)油孔堵塞，油加不进；)飞槽轮配重块位置跑偏，机架跳动；)紧定衬套发生轴向窜动；)轴承磨损或保持架损坏等；)非轴承温升，而是动颚密封套与端盖磨擦发热或机架轴承座双嵌盖与主轴一起转动，摩擦发热。

原因：)拉杆未拧紧，肘板撞击动颚和调整座的肘板垫；)拉杆与动颚下部的钩子有摩擦；)弹簧与弹簧座之间相互撞击。排除方法：)紧固拉杆；)检查弹簧张力是否失效，如失效则更换弹簧，紧定拉杆或重新紧固弹簧；)将弹簧座安装到位，并紧定拉杆螺母至合适位置。

排除方法：)紧定地脚螺栓或更换断裂的螺栓；)拆下飞槽轮轴端盖板，旋松飞槽轮涨紧套螺栓，调正飞槽轮配重块位置，然后紧定涨紧套螺栓；)加固基础，加垫枕木或橡皮等。原因：)主机超负荷或大于进料口尺寸的料进入；)有非破碎物进入破碎腔；)肘板与肘板垫之间不平行，有偏斜；排除方法：)更换肘板并控制进料粒度，并防止主机超负荷；)更换肘板并采取措施，防止非破碎物进入破碎腔；)更换肘板并更换已磨损的肘板垫，正确安装肘板；)更换合格的肘板。

动颚-结构颚式破碎机动颚动颚按结构特点可分为箱型结构和非箱型加筋结构，我国大部分生产厂家设计采用的是非箱型加筋结构。动颚-性能颚式破碎机动颚的运动性能，做平面复杂运动，时而靠近固定的定齿板，时而离开，形成一个空间变化的破碎室，料块在受到压碎研磨和折断作用下得到破碎。

动颚-安装颚式破碎机动颚的装配，全采用事先组装好的动颚部件进行装配，既将动颚动颚轴活动齿板肘板垫等提前组装好，然后用吊车装在机架里。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/F8YYEPoesv5u.html