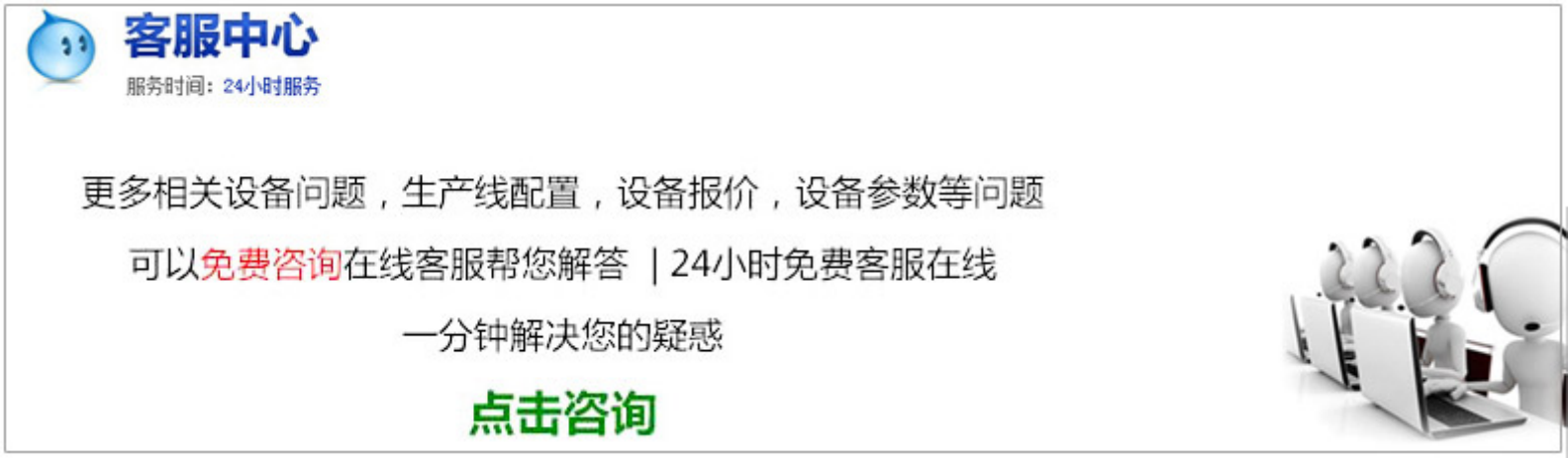
圆锥破碎机安装

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



圆锥破碎机安装

安装时机架底平面的纵向水平允差为mm/m，横向水平度（在主轴上测量）允差为mm/m。破碎机必须空载启动，空载试转不得少于小时，在试转时应注意观察破碎机的工作情况，如发现不正常的现象时立停车，并查明其原因；待消除之后机器可重新启动。破碎机的排矿口可根据说明书规定调整,用户可根据需要的粒度和工作中的齿板的磨损情况，随时改变后支座内垫片的数量，以达到调整排矿口，获得满意粒度的目的。优化型颚式破碎机为了做到排矿口调整方便，简单安全可靠，本机采用起顶机和手动油泵组成液压调整装置。在调整排矿口时，只需打开后支座上的密封盖，将手动油泵的接头和起顶机接通，启动油泵可插入或取出调整垫片，从而将排矿口调节到所需要的开度，在调节后调整垫片时只需借助于两根等长钢棒平行放入调整片两开口处可进行。检查与清除各个零件加工表面与螺纹在装卸搬运中所造成的损伤，并除掉在包装时涂在加工表面上的保护涂料以及在搬运中落上的尘土及脏物等。

圆锥破碎机

圆锥破碎机安装

二圆锥破碎机安装基础准备：圆锥破碎机必须安装在稳固的钢筋混凝土基础上，基础的深度用户可根据当地的地质条件决定。

三圆锥破碎机机架的安装安装机架时应保持严格的垂直性和水平性，可在底座的环形加工面上用水平仪及悬锤检查底座的中心线。当二次灌浆层硬化后，以破碎机底座下再取出调整楔铁，并用水泥充填此空隙，然后再按机架的安装进行检查。

保持底座的水平性与垂直性，能保证机器可靠的工作，否则将使铜套单面接触，研磨偏心套和引起密封装置工作不正常。四圆锥破碎机空偏心轴的安装空偏心轴安装前先将垫片装在底盖上用吊钩将底盖在机架下端，然后再用吊钩将下圆板及圆板依次序装在底盖上，并使下圆板的凸起和底盖的凹处卡好。六圆锥破碎机破碎圆锥的安装在安装破碎圆锥之前，应在近处设置一个牢固，较高一点的木架子作为安装破碎圆锥用。破碎圆锥安装时要轻轻放入空偏心轴中，稳稳的使球面与碗形轴承之碗形瓦接触避免损坏球形圈，并按图所示进行安装。

选用圆锥碎石机的原则是看入料粒度及排料粒大小决定，入料度大，产品粒度粗，选特粗型或粗型，反之则用中型和细型。在计算入料粒度时，是用开边最大进料口尺寸乘以作为选择入料的尺寸依据，而产品的平均尺寸是最大入料除以破碎比。在选择圆锥碎石机衬板时，用户一般必须考虑三个因素：产量，功耗，衬板的耐磨性一般应按下列原则进行：最大给料尺寸;粒度的变化，给料粒度的分布;物料的硬度;物料的耐磨性。进料粒度的分布上，一般来说，小于闭口边排料口的物料不能超过%，如果超过%，则功耗上升，产品粒度则变成片状。圆锥破碎机由于其使用环境恶劣,粉尘大,加之有些使用单位维护不到位，往往在运行中出现各种各样的问题，一般来说，圆锥碎石机在使用操作中应注意以下问题，才能保证机器正常运转。弹簧压力不能过紧，压力过大亦会发生断轴事故，压力过小弹簧会频繁跳动，影响破碎机正常工作，并且产品粒度变粗。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/FIWkYuanZhuiFb0Wx.html