HL4PG4300破碎机检修规程

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

HL4PG4300破碎机检修规程

选矿设备——颚式破碎机检修规程河南宙斯矿山机械有限拥有现代化的管理体系，一流的加工工艺，完善的检测手段，高素质的科技人才队伍和优质的售后服务体系，一重质量，守信誉赢得了广大用户的信赖。宙斯人秉承创新卓越团结敬业的企业精神，铸造出一批批质量过硬，性能卓越的名优产品，以使数万计的抚慰用户遍布全国各省市自治区及东南亚国家。PEM型破碎机检修等工艺规程机械机电PEM型破碎机检修工艺规程绪论为适应我集团矿井综合机械化采煤生产的需要确保综机设备的检修质量参照煤炭工业管理局颁发的ltlt煤炭机电设备的检修标准gtgt中的有关规定及PEM000650行破碎机的技术性能编写本规程。分解工艺.1注意事项.1.1设备进厂后必须先进行冲洗清理清理煤泥及其他杂物.1.分解下来的传动装置减速器联接罩及各部件应分类按次序吊运到指定的地点或工位分解一件吊一件.1.3分解时应尽可能的使用专用工具保护好各密封面连接面销轴中心孔轴端头裸露加工面及装配孔.1.4各种长连接螺栓要尽可能的完好分解下来以备修复后二次使用.分解工艺..1。鄂式破碎机原理鄂式破碎机检修规程鄂式破碎机故障原因鄂式鄂式的维护与保养：鄂式是最普遍使用的碎石设备，先帅机械根据以往客户所反应的问题进行了分析和总结，得出的结论是：首先，要时常留意和及时做好摩擦面的润滑工作；其次，加入轴承座内的润滑脂的容积要适量，。另外，就是颚式破碎机润滑容积，加入多少合适多长时间更换一次合适呢？先帅机械的总工程师根据自己以住的经验，经过研究，。

HL4PG4300破碎机检修规程

需要说明的两点就是，其一鄂式破碎机所采用的润滑脂，应根据使用地点气温等条件来决定，一般可采用钙基钠基或钙钠基润滑脂；其是较容易忽视的一点，每天停机时，要对轴承试温，温度过高时要对其注油，HL4PG4300破碎机检修规程还要定期检查皮带轮配重位置。HP破碎机检修规程docincom豆丁破碎机检修时，必须先对液压站进行卸压，打开液压站的手动卸压阀，确保锁紧缸压力和释放缸压力为零。二主要部件检修标准及要求更换衬板时，必须检查定锥和动锥上与衬板的配合面，磨去动锥和定锥上的任何刻痕或毛刺，清理新衬板上的防锈层，确保衬板与锥体无间隙紧密配合。换衬板时，HL4PG4300破碎机检修规程还必须检查定锥调整环及锁紧环螺纹的磨损情况，齿螺纹的损坏主要是由破碎机频繁过载或过铁引起调整环跳动所造成的。

更换动锥下铜套及偏心套衬套时，必须先检查动锥锥体内径及偏心套内径是否符合标准要求，然后再安装新衬套。

圆锥破碎机检修规程docincom豆丁周检查：由操作员负责每周或者每操作小时进行这些检查。大修：解体检查清洗，测量，根据磨损情况，修理或更换大齿轮中空轴球面瓦转动轴小齿轮及筒体，修理更换电器元件，电器设备大修后，必须进行试运行验收工作。安装新铜套时，必须用干冰或液氮对新铜套进行冷却至少小时，自由安装入锥体及偏心套内，不能采取锤击或压入方式进行安装。PEM型破碎机检修工艺规程绪论为适应我集团矿井综合机械化采煤生产的需要确保综机设备的检修质量参照煤炭工业管理局颁发的ltlt煤炭机电设备的检修标准gtgt中的有关规定及PEM000650行破碎机的技术性能编写本规程。分解工艺.1注意事项.1.1设备进厂后必须先进行冲洗清理清理煤泥及其他杂物.1.分解下来的传动装置减速器联接罩及各部件应分类按次序吊运到指定的地点或工位分解一件吊一件.1.3分解时应尽可能的使用专用工具保护好各密封面连接面销轴中心孔轴端头裸露加工面及装配孔.1.4各种长连接螺栓要尽可能的完好分解下来以备修复后二次使用.分解工艺..1打开连接螺栓拆下进料口总成..退出上楔销及夹紧块连接件拆下大小横梁及保护..3。鄂式的维护与保养：鄂式是最普遍使用的碎石设备，先帅机械根据以往客户所反应的问题进行了分析和总结，得出的结论是：首先，要时常留意和及时做好摩擦面的润滑工作；其次，加入轴承座内的润滑脂的容积要适量，。需要说明的两点就是，其一鄂式破碎机所采用的润滑脂，应根据使用地点气温等条件来决定，一般可采用钙基钠基或钙钠基润滑脂；其是较容易忽视的一点，每天停机时，要对轴承试温，温度过高时要对其注油，HL4PG4300破碎机检修规程还要定期检查皮带轮配重位置是否在同一直线。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/FdL1HLCmWCM.html