锥形碎石机

免责声明:上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们:您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题,生产线配置,设备报价,设备参数等问题可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线 一分钟解决您的疑惑



点击咨询

锥形碎石机

定锥是静置的,是机架的一部分,动锥铰装于0点,其下端活动地插在偏心衬套中,因此,定锥中心轴线00°与动锥中心轴线00相交成一斜角。在动锥靠拢定锥的区段,该处物料受到动锥的挤压撞击和弯曲作用,成为破碎腔;在动锥偏离定锥的地方,已被破碎的物料在自重作用下从锥底卸出,成为卸料口,物料从进料口装入。该铸件壁厚较薄且不均匀,最大壁厚达mm,铸件产生冷隔浇不足裂纹的可能性较大,表面品质及铸件收缩不易控制。)浇注位置及分型面确定通过凝固模拟分析和生产经验,确定采用两开箱造型下砂芯的方式,分型面分别选择在上法兰的下平面和下法兰的下平面。)浇注系统的设计为保证浇注系统充型平稳,减少金属液对型腔的冲击,避免出现夹砂冲砂现象,采用底注式浇注系统以使金属液充型更加趋于平稳。

)冒口及外冷铁设置由于铸件局部热节较多,为了形成由铸件至冒口的顺序凝固方式,保证铸件内部组织致密,采用圆暗冒口(mmxmm)个,圆暗冒口(mmxmm)个,在中间放置圆明冒口(60mmx40mm)一个。

原文地址:http://jawcrusher.biz/zfj/Fy28ZhuiXingPnSLi.html