

## 矿渣磨技术方案,矿渣磨料层太厚

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 矿渣磨技术方案,矿渣磨料层太厚

采用具有选粉功能的磨内强制筛分装置，使前仓的物料进入该装置后，对物料进行粗细分离，粗料返回前仓，细料顺利进入后仓。应用“小篦缝大流量”的原理，充分发挥各仓的破碎和研磨功能，实现隔仓强制筛分作用，并发挥其粉磨效率。进入段仓的细物料采用与之相适应的研磨效率较高的小钢段进行强化研磨，由于小钢段的单位表面积较普通钢段提高一倍以上，因此，研磨能力大幅度增加，提高粉磨效果。为了改善离筒体表面较远的钢段层因衬板不能有效带动而使其运动程度微弱所形成的“滞留区”对粉磨效率的影响，在“滞留区”安装了活化衬板，加强了各段层的运动，故达到提高粉磨效率的作用。如果有空气的话在供应商：东西仪（北京）科技有限公司产品图片充电式电磨机，充电式电磨机厂家价格(元)：充电式电磨机，充电式电磨机厂家实验用砂磨机是针对研磨分散乳化涂料油墨进行设计的，特别适合实验室研究使用，其工作原理是利用磨料与试料在研磨罐内高速翻滚，对物料产生强力剪切冲击碾压达到粉碎研磨分散乳化物料的目的。

能很好的实现各种工艺参数要供应商：山东陆屹物资有限公司产品图片#切割抛磨机价格(元)：DF-切割抛磨机切割抛磨机技术参数 电源：交流22V/5Hz 转速：28r/min 功率：18W 毛重：Kg 外包装尺寸：×3×(cm)

供应商：北京东方创立科技有限公司产品图片华新水泥磨球优秀供应商凤形耐磨材料钢球钢锻价格(元)：1凤形磨球长期大客户华新水泥股份有限公司始创于197年，是我国水泥行业最早的企业之被誉为中国水泥工业的摇篮

。华新年实行股份制改造，是中国建材行业第一家AB股上市公司；年，与全球最大的水泥制造商之一的瑞士Holcim集团结为战略伙伴关系。

料层厚度可通过调节挡料圈高度来调整，挡料圈是立磨关键部件，矿渣磨技术方案,矿渣磨料层太厚的作用是维持一定的磨床料层，挡料圈的磨损程度影响着磨机的稳定运行。一次，当磨机运行h后，其回粉量在 $\sim t/h$ 左右，立磨振动值达 $mm/s$ 时，将立磨喂料量逐步降低到 $t/h$ ，仍不能正常运转。立停磨并进磨检查和测量，发现挡料圈磨损严重，物料在移向磨盘边缘过程中所受阻力变小，导致被磨物料在磨盘上的停留时间缩短，回粉量大幅度增多。为此，对已被磨损的挡料圈实施了堆焊修补措施，同时对磨内其矿渣磨技术方案,矿渣磨料层太厚部位进行维护后开启立磨，生产情况良好，磨机进出料处于平衡状态。对挡料圈的堆焊，既提高挡料圈使用寿命，又让我们对挡料圈作用认识更加透彻，：对挡料圈堆焊后，挡料圈与辊套端面间隙变小，使物料在移向磨盘边缘过程中所受阻力较高，不仅避免了物料的旁路现象，矿渣磨技术方案,矿渣磨料层太厚还确保了被磨物料在磨盘上的停留时间。同时磨辊磨盘的磨损也加大，其使用寿命降低；反之，磨机料层逐渐变厚，主机电流增加，磨机压差增大，回粉量增加。

尤其是矿渣水分大于%时，出口温度急降至 以下，这时若不能及时调整各项参数，会因温度低而引起配料连锁跳停，因此稳定矿渣水分是关键。

后者既解决了矿渣水分导致的温度变化大的问题，矿渣磨技术方案,矿渣磨料层太厚还解决了调整速度和调整效果的问题；同时由于供热充足烘干充分，气料比增加而大幅度提高了台时产量。

磨机壳体内镶耐磨衬板，选粉机转子叶片静叶片都采用复合材料耐磨钢板，主辊轴保护套也采用耐磨钢板，由于磨辊轴与磨机壳体靠软橡胶密封，正常工作时，主辊上下位移，软橡胶密封性能差，在磨内强大负压作用下，磨机在此形成漏风，强烈气流会冲刷此处耐磨钢板，磨机此点磨损最严重，另外，磨内循环气流对其矿渣磨技术方案,矿渣磨料层太厚部位造成的强烈冲刷，也不容忽视。检修期间，我们发现主辊轴与软连接密封处下部区域磨下约 $mm$ 左右圆坑，形状象帽子，如不及时修补，可能会磨穿壳体。中控操作时，要根据实际情况调整主风机的变频转速，磨机的压降进磨负压出磨负压均能反映风量及风速的大小。为避免这种情况的再次发生，我们在笼形转子侵蚀区沿圆周方向焊一圈 圆钢，保护卡槽的磨损，并做动平衡试验，运转平稳。操作员在调整选粉机转速时，增加或减少转速的幅度不要过于太大，要逐步调整到正常状态，另外，要根据化验室的实验结果调整，尽量避免高速度超负荷运转。入磨物料的洁净由于矿渣中常含有铁渣大块杂物，如不能进行清理，不仅会加重磨机研磨部分的磨损，同时也造成卡堵现象，从而影响磨机的产量与连续运行。外排次数由金属探测器的灵敏度决定，灵敏度过高，外排次数增多，磨内料层变薄，磨机振动值加大，主电机有可能因料层薄振停。

水泥行业烘干热源多来自于出预热器SP余热锅炉的高温废气，配合料在磨内完成粉碎研磨烘干选粉等，具有占地面积小能耗低噪音小流程简单的优点，符合国家节能减排的产业政策。立磨选型与招标采购考虑到该t/d线所处地区的资源综合利用与环境保护，拟以江河河沙等作为原料，并希望采用立磨磨制水泥生料。那么可不可以选用具有经济与技术优势的立磨来作为原料制备的主机设备呢？我们当时心中无数，也没有可借鉴的先例。鉴于这样的情况，可研时我们首先就立磨对以河沙作为水泥原料的适应性方面进行了试验性研究，并把此项工作委托给具有世界先进水平的某著名水泥设备制造商来完成。试验报告部分内容摘录如下：试验报告书编号：试验采用设备：该公司试验立磨试验条件：原料配比（%）：石灰石 河沙 硫酸渣= ；喂料水分：%；喂料粒度筛余：成品水分：%；平均细度筛余：%（ $\mu\text{m}$ ）。

此外，岗位工要确保入磨各条皮带及外排除铁器的运转效率，及时清理排渣口的铁渣，避免铁多堵塞排渣口卡死除铁器导致皮带跳停，引起不必要的停机。结束语物料的稳定设备的正常仪表的准确是磨机连续运转的根本，工艺的平衡加上设备的小改小革是实现优质高产的关键。

操作员只有根据各参数的变化，应用工艺平衡解决立磨生产中常见的问题，及时调整工艺参数，准确判断预测各种情况的发生，才能保证磨机的正常高效运转。（收稿日期：--）LMS矿渣立磨的操作与维护——甜梦文库为大家提供各种日常写作指导，同时提供范文参考。

另外钢仓内部需要增设防粘措施，因为矿渣是非常容易贴壁粘接的，一般使用超高分子聚乙烯材料板作为钢仓内衬，可避免仓壁出现矿渣结块。入磨矿渣水分以%-%较为适宜，石膏应在矿渣配料秤之后配入，如果入磨皮带机落料时首先是石膏，石膏在皮带机上的物料底部，再配入矿渣后，矿渣的水分自上而下浸湿石膏，使石膏粘结在胶带上，难脱落，胶带运行返回中大部分被托辊带下，造成石膏不能定量准确配入磨机而影响矿粉中SO<sub>3</sub>的含量稳定。入磨前，皮带机上矿渣磨技术方案,矿渣磨料层太厚还安装有金属探测仪，当探测到有金属时，连锁启动外排两通阀，将含有金属的物料排出以保护磨机。粉磨系统LM+莱歇磨有个辊，主辅辊各个，辅辊以铺料为主，对主辊碾磨起稳定作用，粉磨系统需要控制的参数较多，主要是入磨温度喂料量主辊压力选粉机转速主收尘器入口温度磨内喷水量等，其连锁保护设计非常全面，磨盘振动值主电机功率及保护设定主减速机油站磨内选粉机轴承温度选粉机油站入料星型卸料器等，粉磨系统的任何一项连锁保护动作都会使磨机抬辊或主电机跳停以保护磨机各部位机件不出现损坏。开始喂料时，设定喂料时间约一分钟，将磨盘铺好料，来料开关检测到物料时，按设定喂料时间开始进入落辊程序，设定辊压数值，辊位（磨辊最底部距离磨盘位置）保持在~mm时，表明磨辊到位，进入矿渣烘干及正常碾磨状态，此时需控制出口温度不低于 ，当温度下降较大时，矿渣不能完全烘干并被碾磨成矿粉，造成主电机功率上升，超过额定功率%几秒钟内跳闸。

在德方专家指导下，对立磨工艺及设备中存在的问题，不断优化改进，使立磨运行平稳，产量稳定t/h，比表面积m/kg。当料层过薄时，物料颗粒尺寸不均对辊压载荷波动影响很大，当特别薄引起磨辊与磨盘发生金属接触时，影响振动更大。随着料层加厚，物料颗粒尺寸的不均性影响逐渐减弱，振动也逐渐变弱，一直到某一层料层厚度，达到最平稳的运转状态，这个料层厚度在立磨运转时，通过多次调整参数找出最适合料层厚度的控制范围。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/GUmsKuangZhaATTdN.html>