圆锥制沙机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

圆锥制沙机

与传统的立轴式制砂机“石打石”这一原理所不同的是，该圆锥式制砂机则运用了“石碾石”的工作原理实现制砂，由“打砂”到“碾砂”，使石料变砂更为轻松高效。制砂效果（出砂率）不受来料的影响，圆石毛料尾矿废弃石料均可制砂；-mm成品石料，无论单一级配和连续级配的石料均可制砂；针片状低于%（mm以下砂），-mm-1mm石料立方体均呈多棱体表面（结合强度高），可以满足国家重点工程以及高速公路的骨料需求；配置灵活。针对市场个性需求，可以调整机器有关重要的参数（冲程腔型转速）；使用维修成本低，主要耐磨件（轧臼壁破碎壁）连续性工作时间长达-h，甚至更长；单位产量电耗低；允许大剂量冲水，冲水对产量不影响，圆锥制沙机还能有所提升；主要系统和部件设有防护装置，使用更为安全可靠。序号参数名称SJ-ZSSJ-ZS单位给料最大尺寸）??mm排料口调整范围--mm开路生产通过量00-0-0t/h单一制砂(粒度≤mm)0-00-t/h电机功率--kw电机转速00r/min电机电压00v保险缸总压力00t设备重量0000kg注：表中的设备重量不包括电动机电控设备润滑站液压站的重量。注：表中的通过量是在下列条件时测得的数据：a)物料含水率不超过%，不含粘土b)破碎腔°圆周均布满腔给料；c)给料松散密度t/m，抗压强度Mpa。

注：上述数据仅供参考，根据矿山石料物理性能给料方式进料粒度及其组成情况的不同，产量会有所不用，恳请客户选着使用。工作原理圆锥式制砂机的工作部件是两个锥体，一个是动锥固定在主轴上，另一个定锥是机

架的一部分，是静置的。主轴的下端插入偏心衬套中，衬套以偏心距绕着轴套旋转，使动锥沿着定锥的内表面做偏旋摆动运动，靠拢定锥的地方，该处的石料就受到动锥挤压弯曲剪切作用而破碎，偏离定锥的地方，已经破碎的石料由于重力的作用就于锥底落下，因为偏心衬套连续转动，动锥也连续旋转摆动，故破碎过程和卸料过程就沿着定锥内表面连续依次进行。

（如图所示）在破碎石料时，由于破碎力的作用，在动锥表面上产生了摩擦力，其方向与动锥运动方向相反，因此对主轴线形成一个力矩，使动锥在绕轴线作偏旋运动的同时圆锥制沙机还做方向相反的自转运动，这种自转运动，可促使产品粒度更加均匀，并使动锥表面的磨损亦均匀。

从接到服务信息起至到达故障现场的时间：河南省周边地区不超过小时，跨地区不超过1小时，跨省份不超过4小时(西北地区跨地区不超过小时，跨省不超过小时)。在整下破碎过程中，物料相互自行冲击破碎，不与金属元件直接接触，而是与物料衬层发生冲击磨擦而粉碎，这就减少了角污染，延长机械磨损时间。通过非破碎物料能力强，受物料水份影响小，含水量可达%可破碎中硬特硬物料（如刚玉烧结铝钒土等）。操作维修安装方便工作噪间低于分贝（dB级）,重量轻,安装方式多样,可移动式安装等特点。年代巳研制出单缸液压圆锥制砂机以及多缸液压圆锥制砂机的系列产品。后经多年反复研制与实践，相继克服了旧系列弹簧压力不足零件强度低以及结构上的某些缺点，现已批量生产的新系列弹簧圆锥制砂机有120017502200五个规格十四种腔形；底部单缸液压圆锥制砂机有120016502200四个规格十二种腔形。

此外，某选厂曾引进美国阿利斯一查尔默斯公司底部单缸液压圆锥制砂机用于第四段破碎，而使用效果不佳，现已拆除。如三峡工程中，古树岭石料场采用两台HP和两台Omn圆锥制砂机，下岸溪石料场采用台HP圆锥制砂机，鞍钢调军台选厂采用台HP，香港石澳石矿厂采用台HP和台HP圆锥制砂机香港新机场工程采用台HP系列和台Omni圆锥制砂机，广州黄陂石矿厂采用台Omni圆锥制砂机。此外，北京三联砂石场和北京西效砂石场各采台G58型圆锥制砂机，而河北张家口市采石厂采用台G08型圆锥制砂机。

引进国外先进的制砂机技术和设备，无疑对发展我国制砂机行业和矿业都具有非常重大的现实意义，引进的关键在于消化和吸收以及将其国产化，在引进的制砂机中，有的厂矿用的很成功，但也有失败的，两方面都应认真总结为今后引进制砂机和发展国内制砂机行业提供宝贵经验。

机型与性能比较国内外圆锥制砂机有许多类型，各型制砂机性能都不一样，就是同一种机型制砂机不同厂家的产品也会有不同的性能。这里仅就国内已有的圆锥制砂机各机型与性能进行比较，从中自然看出，哪些制砂机性能更优越，进而找出现代圆锥制砂机的发展方向。国产圆锥制砂机机型与性能比较将国产弹簧式底部单缸和多缸液压圆锥制砂机主要性能列于表中。从表的数据可知，各型制砂机主要性能基本相差无几，但从结构方面

可知，单缸液压圆锥制砂机结构简单重量轻。因为圆锥制沙机去掉了保险弹簧组调整环与支承环调整油缸和锁紧油缸等结构复杂又很重的部分；其次液压制砂机易于操作和实现自动控制，故液压制砂机优于弹簧式圆锥制砂机。诺得贝格圆锥制砂机机型与性能比较表给出，诺得贝格公司生产的旋盘式G型单缸液压和HP系列多缸液压圆锥制砂机主要性能指标。

KNⅡ-与HP中型制砂机比较，后者粒度mm以下产量为t/h比前者mm以下的产量t/h少t/h但粒度小mm，后者能耗为1.74前者为.00。

其原因：虽然表中列举的制砂机都属高能制砂机，但H系列制砂机不是采用层压破碎原理，不能实现选择性破碎。综观前述，凡是性能优越的圆锥制砂机都是采用层压破碎原理粉碎物料，实现选择性破碎和都是属于高能圆锥制砂机。

所谓选择性破碎就是使物料沿着晶体表面缺陷处破碎，这样不仅能省功而且又能保证粒度最佳，减少过粉碎，最大限度的满足多碎少磨的工艺要求。传统圆锥制砂机以及AC公司液压圆锥制砂机和H系列圆锥制砂机都是以挤压破碎为主，兼有弯曲和冲击研磨作用破碎物料，而旋盘式HP系列制砂机以及惯性制砂机都是以层压破碎原理破碎物料，实现了选择性破碎，所以这些制砂机性能比较优越。

针对市场个性需求，可以调整机器有关重要的参数（冲程腔型转速）；使用维修成本低，主要耐磨件（轧臼壁破碎壁）连续时间长达-h，甚至更长；单位产量电耗低；允许大剂量冲水，冲水对产量不影响，圆锥制沙机还能有所提升；主要系统和部件设有防护装置，使用更为安全可靠。工作原理：圆锥式制砂机的工作部件是两个锥体，一个是动锥固定在主轴上，另一个定锥是机架的一部分，是静置的。（如图所示）在破碎石料时，由于破碎力的作用，在动锥表面上产生了摩擦力，其方向与动锥运动方向相反，因此对主轴线形成一个力矩，使动锥在绕轴线作偏旋运动的同时圆锥制沙机还做方向相反的自转运动，这种自转运动，可促使产品粒度更加均匀，并使动锥表面的磨损亦均匀。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/Gh8nYuanZhuiNxDUn.html