

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



长春石英石磨石机参数

三DMS金刚石水磨石机技术参数磨盘直径：mm磨盘转速：t/min磨削效率：粗磨-m/h细磨-5m/h磨盘寿命：00-m/单盘
电机型号：yl-电机功率：kw电机转速：880r/min外型尺寸：x50x90总重量：kg每个机械设备的操作都有其注意事项，对于单盘水磨石机也同样如此，在实际生产的操作中，洗石机设备的操作应该更加注意。

甚至，很多用户都眼里只有强力，购买机械设备的时候心里首先想到的就是强力公司，这个强力带来了很大的困扰，但是却乐在其中。

洗石机设备行业的竞争很激烈，因为其技术简单，生产工艺很容易被复制，可是强力公司坚持做产品的心声体现在每个产品你上，多年的奋斗，强力已经发展出自己的一条道路。

强力洗石机在操作的时候一定要注意，开启前先检查，使用中要注意时常维护，开机检修要不得，要注意机器支持的石料类型，机器出现异常要及时停机检修。

小小短信心意表，预祝你元旦快乐，心想事成，财运滚滚，不缺钞票！进入公司黄页济宁朝池机械制造厂济宁朝池机械制造厂坐落在山东省济宁市发达的工业区域，交通十分便利。京杭大运河和京沪京九铁路纵贯南北充

石铁路和济新铁路横穿东西，又是105国道和国道的交汇处，通讯发达交通便利人杰地灵矿产资源分布广品种多储量大，是全国八大煤炭基地之已探明的储量多亿吨。兖矿集团淄博矿业肥城矿业枣庄矿业新汶矿业临沂矿业济宁矿业里能矿业裕隆矿业等大型矿业集团相继落户于济宁周边，是闻名全国的煤炭基地。三DMS金刚石水磨石机技术参数磨盘直径：mm磨盘转速：t/min磨削效率：粗磨-m/h细磨-5m/h磨盘寿命：00-m/单盘电机型号：y1-电机功率：kw电机转速：880r/min外型尺寸：5090总重量：kg润联机械生产产品效率高：粗磨-m/h，精磨-5m/.质量好：磨削地坪的平面度，广度好。

三DMS金刚石水磨石机技术参数磨盘直径：mm磨盘转速：t/min磨削效率：粗磨-m/h细磨-5m/h磨盘寿命：00-m/单盘电机型号：y1-电机功率：kw电机转速：880r/min外型尺寸：5090总重量：kg水磨石机价格电气线路，必须使用耐气候型的绝缘四芯软线，电门开关应使用按钮开关，并安装在磨石机的手柄上。水磨石机手柄，必须套绝缘管，线路采用接零保护，接点不得少于两处，并须安设漏电保护器（漏电动作电流不应大于mA，动作时间应小于s）。更换新磨石后，应先在废水磨石地坪上或废水泥制品表面磨~h，待金刚石切削刃磨出后，再投入工作面作业。金刚石磨头：该磨头中投入大量的人造金刚石，由于金刚石特别坚硬锋利耐磨，所以使用该磨头磨制水磨石地坪效率高，质量好，磨削寿命长。

金刚石水磨石机：该机具有转速高冷却好工作平稳，操作轻便等特点，是充分发挥金刚石磨头优势的配套机具。金刚石水磨石机使用金刚石磨头磨削，有以下特点：效率高：粗磨效率为，精磨可达质量好：磨削的地坪平面度，光洁度好。二主要技术参数：磨盘直径mm磨盘转速转/分磨削效率粗磨-平方米/小时细磨-平方米/小时磨盘寿命-0m/小时电机功率KW外形尺寸48总重1kg三结构说明：上图是金刚石水磨石机的结构图，由电机通过三角带带动主轴转动。定心球可以在主轴孔内轴向移动，弹簧压紧定心球，使其与法兰盘的内球面始终贴合，保证法兰盘与主轴的同心度，四个拨肖把主轴的扭矩传递给法兰盘，使与法兰盘紧固在一起的金刚石磨盘告诉旋转，进行工作，工作中弹簧被压缩较多时，定心球上平面压紧尼龙碗，起减震作用。行走轮可以通过行走轴在调节杆上前后移动，以调整金刚石磨盘对地面的压力，行走轮的伸出高度（相对机壳底面）通过调节螺钉进行调整，工作中应使用行走轮与金刚石磨盘（相对机壳底面）的伸出高度相同，以减少噪音和机件磨损。四更换金刚石磨块：当金刚石磨块的厚度长春石英石磨石机参数还剩-mm左右时，金刚石已消耗完，此时应及时更换新磨块，以免磨盘磨损。

如地坪光度要求较高时，可以选用精磨块，进一步提高光度，由于精磨块工艺复杂，价格较粗细磨块高，所以只有经过细磨的地坪，才允许使用。开刃：更换过磨块的盘最好现在一般水泥地面上磨-0min，待磨块上的金刚石暴漏出来后，再进行工作，否则，工作效率低，有时长春石英石磨石机参数还会打掉石子。接通水源，通过

长春石英石磨石机参数

阀门调节水量，一般用水量以L/min为宜，或凭经验掌握，以磨过的地面不发干，能清楚看到新磨的地面为宜。确认无问题后，再进行工作，开动机器时，手先压下扶把使磨盘离开地面，等机器正常运转后，使磨盘轻轻落下，进入正常工作，不要突然落下磨盘，以免磨块突然受力损坏。工作中手扶扶把，根据习惯和需要，使机器移动，由于本机效率高，工作中不要停留，以免留下凹坑，水磨石地面一般磨去mm左右，石子露出均匀可，不要磨掉过厚，否则会降低工作效率，缩短磨盘寿命。六维护保养与注意事项：工作前检查各部螺钉有否松动，电器部分有无漏电现象，待检查修理完毕后，按工作程序作业。当水磨石地坪硬化程度达0%时为该机最适宜的磨削时机，如超过%后该机虽能正常工作，但工作效率和磨盘寿命会有降低。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/H9bTChangChunAb2dA.html>