

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



粉体真空上料机,粉体真空吸料机

本机是利用管道密闭输送，杜绝粉尘对环境污染，改善工作环境，同时减少环境及人员对物料的污染，提高洁净度；占用空间小，能够完成狭小空间的粉料输送，不受长短距离限制。是一种借助于真空吸力来传送颗粒和粉末状物料的无尘密闭管道输送设备，利用真空与环境空间的气压差，形成管道内气体流动，带动粉状物料运动，从而完成粉体的输送。真空输送是在管道密闭输送，这种输送方式可以杜绝粉尘环境污染，改善工作环境，同时减少环境及人员对物料的污染，提高洁净度；由于是管道输送，占用空间小，能够完成狭小空间的粉料输送，使工作间空间美观大方；同时，真空输送能够降低人工劳动强度，提高工作效率；是绝大部分粉体物料输送方式的首选。真空上料机使用优质不锈钢材质；过滤部分滤芯材质有金属编织烧结网金属烧结以及软质滤袋三种形式；按动力形式分为真空源（电动真空泵）型和以压缩空气为动力的射流真空泵型；按控制形式分为气控气动型和电控气动型；分别粉体真空上料机,粉体真空吸料机适用于不同的生产环境和物料性质。在保证传统真空输送机各项基本功能和指标的基础上，真空上料机粉体真空上料机,粉体真空吸料机还拥有多项天赋技能，使输送更流畅，输送距离大大提高。公司技术人员可以根据不同客户的生产需要，在输送机上加装不同的附件，使其使用一台主机可以为多个端口输送原料，能为客户更好地解决实际生产问题。真空上料机中装有压缩空气反吹装置，每次放料时，压缩空气脉冲反吹过滤器，把吸附于过滤器表面的粉末打落下来，以保证吸料能

正常运行。公司产品性能优良，做工精细，性价比高，同等价格比质量，同等质量比价格，公司以“节能优质 高效精密”为质量目标，以“信誉为生命”为经营理念，踌躇满志，激情满怀，以最优良的品质性能，最先进的技术支持，最热情的售后服务，给予客户最满意的承诺与保证。公司主要产品：真空吸料机，真空吸料机批发，模温机；料斗干燥机；除湿机；除湿干燥机；机械手；塑料粉碎回收系列，拌料机系列；工业冷水机；色母机；模具架；热风回收系列；冷水塔；电热管发热圈等。

吸料机上

配件如：吸料机线路板；G/G吸料机马达；吸料机过滤器，吸料机过滤网，干燥机风机干燥机温控表；模温机泵浦轴封模温机温控器，模温机线路板筛网；磁力架刀片；电器元件等。使用真空输送机可大大减少车间内的粉尘污染，提高清洁度，显著提高生产力，并大量节约人力，减少污染，安全防爆可靠。产品特点：a)-密闭输送，无粉尘泄漏，无交叉污染；b)-符合GMP标准，满足CIP要求，可提供无菌级产品；c)-模块化设计，杜绝死角，拆装清洗快捷方便；d)-有效解决粉体颗粒的分层现象；e)-有效消除物料静电，对周围环境无污染；f)-自动控制，操作简单方便；g)-工作过程无热量产生，安全防爆；h)-无振动低噪音，高效节能，运行维护费用低。

公司不仅在粉体开袋卸料破块粉碎筛分输送混合称重计量灌装等方面具有国内领先技术与设备，并得到同行的普遍认可；粉体真空上料机,粉体真空吸料机还在粉体工程的设计制作承建方面取得骄人业绩，积累了丰富的实践经验，受到客户一致好评。公司秉承诚信，务实，创新的精神，凭借丰富的技术开发经验，为各类用户提供高质量的系统化解决方案，与用户携手并进，共创美好未来。南京寿旺机械设备有限公司专业从事真空输送机粉末加料机真空输送设备全自动真空输送机真空上料机，真空给料机，真空吸料机，负压输送设备，吨袋拆包机，吨袋卸料站，大袋拆包机，大袋卸料站，组合卸料站，人工投料站，吨包拆包机手套箱卸料站，倒袋站，手动拆包机，开袋站，倾倒站，螺旋输送机，管链输送机，旋风分离器，旋转给料阀，三通换向阀，碟阀，滑板阀，组合阀，卸料阀，星型阀，换向阀等粉体设备的设计开发制造推广与应用为一体的科技型企业。他有效解决了散装物料在输送过程中的粉尘飞扬对环境和操作者的污染，消除了散装物料在输送过程中因摩擦而产生的静电。而高效多级文丘里真空泵的诞生与应用，使真空密闭输送成为输送散装物料的最佳方式之粉体真空上料机,粉体真空吸料机有效解决了物料在输送过程中容易产生的分层现象。具备从研发设计制造的全套技术力量和先进的测试手段,吨袋倒袋站主要用于粉状小颗粒状干态物料的拆包开袋倒袋卸料等，实现了无尘式倒袋卸料功能。粉体真空上料机，粉体真空吸料机工作原理：是用旋涡气泵抽气,使吸料嘴进口处及整个系统处于一定的真空状态,粉粒料随同外界空气被吸入料嘴,形成料气流,经过吸料管到达料斗,在料斗中进行气料分离分离后的物料落入受料设备中。

粉体真空上料机,粉体真空吸料机

粉体真空加料机结构组成： 真空泵（无油无水） 不锈钢吸料咀 输送软管 PE过滤器（或L不锈钢过滤器） 压缩空气反吹装置 气动放料门装置 真空料斗和料位自动控制装置等组成，粉体真空加料机真空上料机

优点：结构简单体积小3免维修噪音低控制方便物料不会分层，具有均一性消除物料静电和符合GMP要求输送距离远，水平距离0M，垂直高度M输送量大，通常能达0T/H。粉末真空吸料机，颗粒料真空上料机，粉体吸料设备

产品特点：整套设备的动力源为压缩空气，不需用电，真正达到节能减排；设备体积小，重量轻，拆卸清洗方便简捷；设备运行噪音很低，且不会产生热量和油污污染；粉体的输送过程都在完全密闭的环境中进行，不会产生粉尘的泄漏；配有过滤器，过滤精度小于0.微米。粉末真空吸料机，颗粒料真空上料机，粉体吸料设备

优点：安全所有设备均由真空驱动,安全防爆;省事无须人力搬运不塞管道用途广泛;方便一台机器可轮流用于多套设备上;简单自动控制,多种设定;卫生待台卫生级要求,符合GMP标准;轻便体积小重量轻易安装;安静无震动噪音低;清洁无尘操作换料清理容易;节能利用真空原理,无须电能和其他能源;省钱不需暖机待机,维护费用低。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/HG8cFenTimOp2g.html>