

## 山东石子针式冲击磨结构图

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 山东石子针式冲击磨结构图

冲击反循环钻成孔灌注桩(上)dcmm03//607来源：第一工程机械网作者：沈保汉北京市建筑工程研究院基本原理  
冲击反循环钻进工艺如下，是使用根钢丝绳通过提引盘对称地提引冲击钻头，提引盘可在钻头中心管体上相对转动。在冲击液压缸的作用下，通过同步卷筒的自动调节机构，根钢丝绳在工作状态时始终受力相等，在根钢丝绳中空处设置排渣管，通过钻头中心管下入孔底，在钻头上下往复运动冲击破碎岩石时，用地表的砂石泵实现泵吸反循环。这样，钻头在孔底进行冲击钻进的同时，通过泵吸反循环将钻渣由孔底经排渣管砂石泵排到地表的泥浆池中，钻渣沉淀完成渣浆分离后泥浆经过泥浆槽返回孔内继续循环排渣钻孔。

冲击反循环成孔山东石子针式冲击磨结构图适用范围根据冲击钻与反循环钻机两方面特性进行划分，山东石子针式冲击磨结构图山东石子针式冲击磨结构图适用于黏质土，砂土，粒径小于钻杆内径/且含砂量少于0%的碎石砾石松散卵石等地层。该工艺主要应用在回转钻进无法正常进行的各种复杂地层，如卵砾石层，泥岩，砂岩层，强中风化的各类岩石层。该工艺除了是个别的弱风化微风化坚硬岩石层钻进效率较低外，其他绝大多数地层都适合采用该种钻进工艺，特别是在卵砾石层泥岩层和各类强风化岩石层及其各类不同地层共生的软硬互层，钻进效率较其他钻进方法要高出几倍。冲击反循环钻进工艺的特点在冲击钻进过程中，关键是冲击钻进和吸渣量是否匹配，这也是确保孔壁稳定及正常钻进的最基本最重要的条件。钻进速度关系式可通过以下公式推导

求得：单位时间内的冲击功A可按式求得从式不难看出：当孔径和单位体积破碎功一定时，冲击碎岩速度与钻具的质量钻具冲击时的加速度冲击高度和单位时间冲击次数成正比。

由式可知，增加钻具质量要通过增加钻具的平均直径和长度来实现，但钻具长度受到桅杆高度的限制，钻具平均直径受到孔径的限制。同样，冲击高度越大，其冲击能量也就越大，碎岩效果也就越高，因此，实际应用中一般应尽可能采用钻机的最大行程冲击。行程(冲击高度)的选择行程的选择因岩土地层不同而异，在碎石黏土残积黏土等松软地层冲击钻进时，采用较小的行程，一般为 $m$ ；在强中微风化辉绿岩和粉砂质泥岩及灰岩硅质岩等硬岩冲击钻进时，采用较大的行程， $\sim m$ 。一般悬距可在 $\sim cm$ 范围内，当在碎石黏土残积黏土等松软地层冲击钻进时，采用较小的悬距或不留悬距；当在强中微风化辉绿岩硬岩冲击钻进时，采用较大的悬距，取 $\sim cm$ 。

当地层为较黏的土层时，为避免糊钻，必要时可采用正循环排渣；当钻进至强中微风中化辉绿岩，灰岩及硅质岩强风化粉砂质泥岩中风化粉砂质泥岩等硬岩层时，岩渣相对较少，视具体情况可选择采用反循环或间断反循环的排渣方式。砂石泵流量砂石泵流量应能保证及时排出孔内岩渣，冲击反循环钻进硬地层时，排渣不是主要问题，砂石泵的流量不必太大，因为流量太大，容易出现孔壁坍塌孔内水位下降等诸多问题。优缺点适应性强冲击反循环钻进工艺可解决回转钻进工艺无法克服的复杂地层钻进难题，又较其他冲击钻进工艺大大提高了钻进效率。冲击反循环钻进工艺不仅可以解决大粒径卵砾石层溶洞性灰岩层及不完整硬岩层等复杂地层钻进，就是在黏土砂层等软地层中也有很高的钻进效率。现以长余高速松花江大桥桩基工程为例，孔径 $mm$ ，孔深 $m$ ，施工地层为： $m$ 以上为黏土粉细砂，其中有 $m$ 卵砾石下部是强—微风化泥岩夹砂岩层，采用回转反循环施工工期为天，冲击反循环施工工期为天。孔底沉渣少采用冲击反循环工艺施工的钻孔，由于钻进中始终进行连续的反循环排渣，钻渣被及时携带出孔内，在泥浆池中沉淀下来，因此孔底始终比较干净，不像回转钻进那样形成大量泥皮挂在孔壁上，所形成的钻孔极有利于水下混凝土灌注。

### 石子冲击

钻孔垂直度高该工艺采用根钢丝绳提动钻头，行程为 $\sim 1.m$ ，一般为 $m$ ，行程较小，钻进中钻头工作平稳，每一次提拉又都是对钻头所作的一次垂直度较正，因此钻孔的垂直度很高。市场占有率高当前的公路铁路都是采用贷款或由投资商投资形式建设，建设单位十分注重回款速度，对施工工期的要求很严格，冲击反循环钻进工艺

正是以山东石子针式冲击磨结构图相对较高的钻进效率和较强的适应性赢得复杂地层的施工需要，也越来越多地受到建设单位的青睐。

需要专用钻机设备，不能与回转钻机直接配套应用；配套钻机较笨重；成本较高；冲击振动噪声大，对周围产生较大影响；钻机功率大，耗电量高；钻机结构复杂，体积大。施工机械与设备基本情况冲击型反循环钻机，是将传统的钢丝绳冲击钻进方式和反循环连续排渣技术结合起来新型钻桩施工设备，这种设备既保留了传统冲击式钻机成本低适应地层广等特点，又克服了其不能连续排渣重复钻进多钻进效率低等不足，可大大提高钻进效率，使冲击钻进技术发展到一个新的水平。

目前，冲击反循环钻机使用的冲击反循环钻机主要有两类：一类是卷扬机式冲击反循环钻机，另一类是曲柄连杆游梁式冲击反循环钻机。由于离合器需要频繁的接合和脱离，离合器易发热烧损，卷筒和钢丝绳也较易磨损，钻机的冲击频率一般为~次/min，自动控制程度较低。

在设计中，通常采用大齿轮兼作曲柄，从而改善大齿轮轴的受力状态；通过合理设计机构的几何参数，充分利用杆钻塔机构的“急回”作用，使该机构的上升角比下落角大°左右，能较好地解决“慢提快放”问题；适当加大冲击梁的重量，使电机的负载较为均匀，并节省动力。以机械传动为主的钻机，自动化程度低，操作较费力，钻机结构复杂，易损件多，由于受结构的影响，工作能力受到限制，钻机配备的冲击钻头质量一般都小于kg，无法满足大直径钻孔灌注桩的施工要求。全液压冲击反循环钻机，如表中的YCJF~型钻机，可改变机械式冲击反循环钻机的上述缺点，钻头质量可达kg，可满足大直径钻孔灌注桩的施工要求。机械传动式的冲击反循环钻机主要由传动系统冲击机构提引系统冲击钻头排渣系统钻架及底盘和电气控制柜等部分组成。液压传动式冲击反循环钻机(如YCJF-型钻机)主要由液压动力站，液压步履，液压操作台，主副卷扬机，导绳架，钻塔，液压缸冲击机构，缓冲机构，冲击钻头及排渣系统等组成。CJF系列冲击反循环钻机工作原理CJF系列冲击反循环钻机为双绳冲击泵吸反循环排渣钻头压岩角度自旋的冲击反循环工程钻机。CJF钻机工作原理是借助一定质量的钻头，通过自动提升一定的高度，周期性地冲击孔底，造成岩石的脆性破碎，出现崩离体而获取进尺。每冲击一次之后，钻头由钢丝绳提起，并变换一定角度，同时，利用泵吸反循环吸出岩屑，清洁孔底，减少重复破碎，从而保证钻孔园形断面的形成。

冲击方式独特，钻头能平稳提升，而冲击时由于液压缸下腔排油阻力非常小，同时活塞杆与钻头的行程有倍增关系，钻头以比活塞杆快近倍的速度下落，所以钻头能以自由状态下落，冲击力大。

与此同时，ERICHSEN的客户多次要求新的型号，要求冲击角度可以变化，冲击间隔可调，测试时温度(-)。蝶阀体积小用料少重量轻口径越大相更多详细齐鲁大地--山东省，是中国东部最发达的省市，拥有济南青岛两大

## 山东石子针式冲击磨结构图

副省级市，经济总量位居前三甲，并且拥有丰富的人文历史文化。山东省主要矿产有铁钛铜铅铝金银金刚石耐火粘土白云岩萤石重晶石明矾石石英砂岩陶瓷土页岩粘土花岗石石灰岩石膏玄武岩河砂煤矿泉水地热及宝石玉石彩石砚石等。石灰石分布广泛，储量很大，其中石灰石D级储量亿立方米，含氧化钙%，是生产水泥石灰的主要原料，现已广泛应用。以日均生产能力在吨的生产线为主，主要设备包括振动给料机，颚式破碎机，反击式破碎机，VSI制砂机,圆锥破碎机，圆振筛，脉冲除尘器，山东石子针式冲击磨结构图还有多条皮带输送机等配套设备。

郑州中意矿山破碎设备，设备先进，生产的产品质量高，生产效率高，节能环保，生产能力大，大型的现代化的石料产设备被山东众多玄武岩石灰岩等矿山采用，达到了国内领先水平，生产的各种规格石料完全满足国家规范要求。山东枣庄把建筑垃圾变废为宝，制备生料时掺入建筑垃圾替代部分石灰石砂岩粉煤灰等原料，生产硅酸盐水泥熟料，在水泥粉磨时作混合材，掺入后所生产的产品质量经国家水泥质量监督检验中心和山东省产品质量监督检验研究院检测，各项技术指标符合GB-要求，用户反映良好。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/HcB5ShanDongat811.html>