

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



沙石分级机

F型制砂专用选粉机F型制砂专用选粉机是我公司技术人员在水泥行业转子式分级机的基础上，将平面涡流理F型制砂专用选粉机一机器的用途/制砂机/制砂分级机厂家/盐城制砂选粉机报价F型制砂专用选粉机是我公司技术人员在水泥行业转子式分级机的基础上，将平面涡流理论较好的运用在旋风式分级机的基础上，经多年的研究而开发出来的一种外部循环式带转子的改进型分级机。二结构特点及工作原理/制砂机/制砂分级机厂家/盐城制砂选粉机报价性能特点：采用高抛撒能力撒料盘，强化了撒料与旋流能力，使物料颗粒能充分分散扬起，增强了物料的分级分散性能。

工作原理/制砂机/制砂分级机厂家/盐城制砂选粉机报价出磨物料由上部进料口喂入，落到与转子成一体的撒料盘上，转子随主轴转动时，撒料盘上的物料在离心力的作用下沿径向甩出而分散于选粉室内与旋转上升的气流相遇，在选粉室内，分级圈下面附近的气流及分散于气流中的物料在分级圈的带动下与分级圈一起作高速旋转，而使气流中的物料受较强的离心力，该力的大小可以通过调节主轴的转速来调节。

物料中的粗颗粒，质量较大，受撒料盘和分级圈作用，落到滴流装置时，再次受上升气流的分选，落到内锥，从粗粉管排出，通过分级圈的细粉经旋风筒收集落入集灰斗，经细粉管排出，清除细粉后的空气则从旋风筒中

心经风管返回节能减震风机（1）形成气流闭路循环。河南金工机械厂所拥有的国家发明专利产品TS系列三分离选粉机基础上，把V型选粉机与之组合，研制而成砂石选粉机。{批准文号：国科发计字号};获得江苏省科学技术厅砂石选粉机《高新技术产品认证证书》(产品编号GON)以及《发明专利证书》(专利号：)。

本产品现已沙石分级机适用于釜山核电站高强砼工程项目二滩水电站锦屏米世界第一高双曲面拦水大坝工程项目青海玉树海拔米国家重点工程建设项目等的专用砂石分级机制作。砂石选粉机技术特点砂石选粉机分选原理先进：产品具有多种分级体系，针对砂石的特点采用航空空气动力学分析法对物料流场进行优化设计，使得设备运行阻力显著减少分选效率高，节能降耗非常明显。

砂石选粉机分级精度高砂石选粉机内采用获得国家专利的砂石分离器，整流器内气流相对于转子只上升不旋转，物料在分选区得到反复清洗，分级精度高。沉降分级中粉出料口有气流再次将中料中细粉吹走，中料中细粉吹走，中料中的细粉含量也大大减少，笼型转子分级区增加了导流板，分级更加精准有效。耐磨部件维护工作量小，寿命长该砂石选粉机的主要部件易损部位采用进口耐磨钢板，有效的提高了使用寿命。

设计砂石选粉机基础时，采用机械减震原理，使分选机基础的振动频率与分选机固有频率不形成整数倍关系，从根本上解决了长期困扰的分选机共振问题。粗砂管中粗砂管和细纱管均采用双联锁风阀，大大降低了系统漏风率克服了以前砂石选粉机运转过程中扬尘大的缺陷。砂石选粉机安装要求砂石选粉机可以安装在坚固平整的钢筋混凝土基础上，也可以用钢结构平台支撑，安装后的分级机应是无振动的。

砂石选粉机在现场安装时，应注意主体的垂直度，尤其保证内部转子的垂直度，安装时可以在主轴皮带盘上用水平仪校正主轴垂直度(/)。

风机固定位置根据工作场所进行合理选择，注意联接风管不要太长，以免影响风压，其支脚减震器应放在平整坚固的水平面上。砂石选粉机操作维护及检修操作试运转：分级机安装结束后，应将各润滑点加上适量的润滑油，随后应进行试运转~小时，检查各轴承供油情况是否良好，轴承温度是否正常，转子部分运动是否平稳，有无振动噪音试运转认为完全合格后才允许正式投入生产。

喂料：当分级机达到正常转速，并且风机风量达到正常时，才允许喂料，停车时应先停止喂料，才能停电动机。日常维护中应注意分级机转子的平衡性，如果发现异常振动现象，必需立停车检查原因，清除故障后才能继续运转。一般情况下，在试生产时，通常将主风阀全部打开，通过改变主轴转速来调节细度：转速越高，细度越细，转速越低则细度越粗。如果此时不能将细度调节到规范要求，则可以调节主风阀的位置，改变循环风量

，一旦细度合乎要求后，将风阀固定好，在正常生产过程中，不应随意调整。主要特点：成品粒度分布集中，颗粒级配更趋合理，产品质量明显提高；操作方便，细度极易调节；节能降耗，系统单位电耗比传统圈流粉降低%左右；可使开流增产权-%，选粉效率可达-%；抗结露效果可靠，能适应各类气候环境；采用防尘减振风机，配用减振机座，可直接用钢架支撑，安装特别方便；系统投资低，操作维护方便，特别适合老厂改造。

制砂选粉机性能特点全新专利设计，集悬浮分散技术预分级技术平面涡流技术于一体，专为水泥新标准而设计，选粉效率及比表面积大幅度提高，是转子选粉机的更新产品。该选粉机具有独特的撒料和分级机构，沙石分级机在物料分散方面采用了多次布料和气流悬浮技术，使进入分级区内的粉料抛撒均匀，柱面涡流场稳定，有利于分级区分级效率的提高，成功地解决了在高粉体浓度条件下现有超细选粉机撒料不均的问题。这样粉料进入分级区就已经完成料气混合，实现同步旋转；同时采用上下进气的方式能获得更为均匀的柱面分级涡流场。二结构与工作原理选粉机为负压操作，其结构组成如下：电机减速机主轴喂料口一次撒料盘二次撒料盘上部进风口料气混合装置转子导向叶片下部进风口出风口和粗粉出口等组成。

工作原理是：出磨的矿渣粉混合料经提升机进入选粉机的喂料口，由喂料口喂入，经多点均匀喂料到转子上方的双层撒料盘上，随着转子的旋转，物料在第一层撒料盘上改善了分布状况，并较均匀地撒向四周，撞击到反击板上，在重力的作用下，物料进入第二层撒料盘。由于循环风机的抽风作用，选粉室内为负压状态，循环风从选粉室下方进入，在导向叶片的切割和导流作用下形成准自由涡流，在回转的转子叶片和水平分料板的进一步作用之下，含尘气体在选粉区内形成稳定的强制涡流。尘粒在气体径向运动拖拽力和涡流运动产生的惯性离心力共同作用下，在涡流中旋转的细小轻微颗粒随气流被吸入转子内部，经出风口由电除尘器进行成品的收集；粗颗粒或颗粒群则被抛向导向叶片碰撞，实现粗细粉的分级和分选。由于进入转子中间的带细粉气流旋转速度加快，粉料会对风管和轴套产生强烈的摩擦，打散器把转子中间的涡流打散，从而减少对风管和轴套的表面磨损。

上部配有特制的料气均匀混合装置，其作用是：一方面可以提高粉料抛撒的均匀性，另一方面可以提前实现料气混合。这种装置的作用是一方面将从二次缓冲板上下落的粉料所形成的料幕尽快剥离，与气流同步旋转进入分级状态，另一方面强迫来自上部的气流与转子同步旋转。针对超细粉分级的要求，选择了不同高径比的转子结构，该结构更有利于对低密度高细度要求的粉体的分级。三次风对粗粉中残留细粉起到一些漂洗作用，但三次风只能对很少比例的粗粉有漂洗作用，效果并不明显，而且三次风对分级区涡流场的均匀性有一定的影响，因而对选粉机的选粉效率也有一定的影响。本系列所有机器均选用较其沙石分级机同样规格破碎机更大更耐用的偏心轴轴承，其更高的承载能力和有效的迷宫密封使轴承使用寿命大大延长。圆振动筛采用筒体式偏心轴激振器及偏块调节振幅，物料筛淌线长，筛分规格多，具有结构可靠激振力强筛分效率高振动噪音小坚固耐用维修制砂机<http://wljxzz.com>方便使用安全等特点，圆振筛广泛应用于矿山建材交通能源化工等行业的产品分级。

制砂生产线基本流程介绍：首先原料经过料仓由振动给料机送料至颚式破碎机（粗碎）进行初步破碎，产出的粗料由胶带输送机输送至反击式破碎机（中碎）进行进一步破碎，破碎后的石料经振动筛筛分出两大类，一类是符合制砂机进料需求的进入制砂机制砂，另一类不符合制砂机进料需求的，由输送机返回反击式破碎机再次破碎，以达到制砂机的进料需求。三分离砂石分级机河南宏基[url="http://snsnycom/product/fjjsbhtml"](http://snsnycom/product/fjjsbhtml)三分离砂石分级机/[url](#)广泛应用于砂石厂 建筑工地水电站及混凝土大坝土建电杆及大型预制管道。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/IYrYShaShiBpuba.html>