粉煤灰浮选设备

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

粉煤灰浮选设备

一细粒分选中试试验线由于我国矿产资源中%为贫矿共伴生矿；矿石组成复杂，难选矿多；其中大部分是以细粒微细粒浸染嵌布矿石为主；项目的风险性非常高，公司拥有细粒分选中试试验线，可为客户降低投资的风险，并可根据实验结果进行工艺改进，探索合适的工艺方案流程。

我公司设立的细粒分选中试试验线包含了整套工艺所使用的设备，及药剂配比，实现了项目在投产前可以预先看到物料的分选效果。工艺流程：细粒物料（以粉煤灰为实验对象）原灰经计量称和皮带输送机送入回转筛中，筛去大于mm粗颗粒后的细灰流入矿浆准备理器中加入浮选药剂混合搅拌后由渣浆泵送入新型高效浮选机浮选。在浮选机的强力作用下，浮选药剂中发泡剂产生大量气泡，气泡在上升至液面的过程中将吸附油的煤粒子带到液面形成泡沫层而自溢出来，炭粒子与煤灰分离后，自流到浓缩机浓缩，经过滤机脱水，由皮带机送至精煤堆场。二尾矿干排工艺细粒分选后的尾矿浆经粗细分级后，分别进入滤机分段过滤，排出的滤饼经皮带机运输至尾矿干排区；实现从尾液中返回循环再用，减少了选矿用水量，滤饼干堆干存，减少了环境污染，确保尾矿库的长期安全。三我公司细粒分选项目的人员力量我公司为核工业烟台同兴实业有限公司济南工程技术设计中心，本部为山东省国防科工办“ 军转民 ”的省高新技术企业，济南分公司为专业从事粉煤灰高炉灰和炉渣综合利用技术工艺设计中心，现有多人的研究队伍，教授级高级工程师两人，同时与山东大学在细粒分选项目中有

着密切的技术交流。四我们的服务 "针对用户的分选要求和原料特点免费开展中试试验线，能根据用户的特殊要求设计合适的工艺流程。

浮选设备

五工程总包我们在细粒分选领域中已有成熟的技术工程设计及总包，科技研发设计人员齐全，充足的人力物力条件使我们在该领域已有独立承包整套工程设计的能力。

本实用新型的优点在于：通过超声分离装置或超声破散装置发射超声波,提高了碳颗粒和灰分的剥离,形成粒度超细的碳颗粒,有效地打破了碳颗粒与灰分之间的结合,大大提高了碳的浮选效率。具有结构简单合理产量高破碎比大齿板寿命长成品粒度均匀动力消耗低维修保养方便等优点，是目前国内最先进的机型。该系列破碎机破碎方式为曲动挤压型，其工作原理是：电动机驱动皮带和皮带轮，通过偏心轴使动颚上下运动，当动颚上升时肘板与动颚间夹角变大，从而推动动颚板向固定颚板接近，与此同时物料被压碎或劈碎，达到破碎的目的；当动颚下行时，肘板与动颚间夹角变小，动颚板在拉杆弹簧的作用下，离开固定颚板，此时已破碎物料从破碎腔下口排出。

经一次粗选开路流程分选，浮选机题名粉煤灰脱碳的浮选试验研究作者刘亮吕鑫磊安小强刘晓梅机构中国矿业大学化工学院,江苏徐州刊名《选煤技术》年第期,0-3页关键词粉煤灰脱碳浮选机旋流一静态微泡浮选柱试验烧失量文摘针对某发电厂排放的粉煤灰烧失量较高不能直接利用的现状，分别用浮选机和旋流-静态微泡浮选柱对其进行了脱碳的浮选试验研究，并通过系统的浮选条件试验，确定了最佳的浮选操作条件。经一次粗选开路流程分选，浮选机精矿的碳回收率为．％，尾矿烧失量为．5％；浮选柱精矿的碳回收率达到了9．％，尾矿烧失量降至．4％。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/IryZFenMeiuL6NK.html