

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



山东粉煤灰加工选粉机性能指标

该产品整合了O-Sepa选粉机的平面涡流式平面涡流式分级原理及旋风除尘的成品收集方法，F型粉煤灰专用高效选粉机系统配置简单，提供布置力灵活，选分效率特高，节能效果显著，分级效果达到%以上，料气比达到-kg/m干空气。二技术特点F型粉煤灰专用高效选粉机具有以下突出的优点：设计的直笼转子是一个由多层水平隔板与竖直异形分级叶片组成的笼形转子，水平隔板使分级区域的气流形成稳定水平涡流，其相对速度差< %，因此分级区域的流畅均匀而稳定，因而分级精度很高。

在笼形转子与外部课题之间的中间部位均匀布置了若干带“凹”字形槽的导向叶片，含尘气体须从导向叶片之间的约mm左右的若干条缝隙沿切向进入由导向叶片与笼形转子组成的环形分级空间，由于导向叶片的存在彻底消除边壁效应，粗灰中细灰的含量大大降低，分级效率大幅度提高。由于流场均匀稳定，气流旋转速度较高，所产生的离心力和气流向心吸力都很强，因而分级精度很高，且料气比可达到-，较涡轮分级机得料气比（-）要高出-倍，分级的用风量仅是涡轮式分级机的一半，因而系统能耗大大降低，处理能力达t/h的分级系统能耗仅10kw，处理能力达t/h的分级系统能耗仅kw目前我公司能够生产出系统产量达t/h粉煤灰专用大型高效选粉机。公司系江苏省环境保护产业协会会员，水泥产业协会会员，顺利通过ISO国际质量体系认证，连续多年被评为江苏省质量计量信得过单位盐城市重合同守信用企业，企业产品被评为江苏省环境保护产业协会推荐产品。

公司拥有一支由多名高级工程师及本科以上专业技术人才组成的研发队伍，与多所高等院校建立紧密的技术协作，成功研制和引进了多项专利技术。

展望未来，节能环保事业前途无量，公司有多项技术的资源优势，多年的销售经验和先进的数控设备为基础，始终以做建材行业节能环保的强者为目标，在创新永无止境，永远追求更好的经营理念指导下，以完善的服务严谨的作风成熟的管理为根本，时刻关注客户的需要，为建材行业节能环保事业的发展，为富仕企业的明天而不懈努力。性能特点：本产品在第三代高效选粉机O-sepa的基础上，利用多项核心专利技术，进行了系统的创新设计。

粉煤灰选机

克服了现有高效选粉机撒料后无法形成均匀松散料幕的缺点，物料在分选气流中分散充分，为高效分级奠定了基础。优化的柱面涡流场分级技术：优化气流路径，使气粉提前混合，以及特殊的进风方式，实现柱面涡流与气流路径形成稳定均匀的涡流场，使得质量相同的粉料颗粒在分级区的任何一个水平面上所受离心力和抽吸力的作用稳定不变，从而达到理想的分级效果。高效成品收集技术：利用低阻高效的旋风除尘器收集装置，克服普通旋风除尘器— $0\mu m$ 颗粒收集能力弱的缺点，不仅成品收集能力高，而且解决了高效选粉机配备大型除尘器作为成品收集装置，投资大工艺布置复杂的问题。系统处理量大产量高：比O-sepa选粉机提高%—%；比离心式旋风式选粉机提高%—%。制造质量优：用材严格，精良制造，根据不同部分的抗磨损要求选择采用相应的耐磨处理方法，使用寿命长。荣达利公司急我所急，想我所想，在最短的时间内超前完成了生产任务，并派主要技术力量赴我现场免费进行指导安装调试。

加工选粉机

粉煤灰加工主要设备:粉煤灰加工是加工粉煤灰粗粉（三级升二级，或二级升一级），粉煤灰粉为干粉，不用粉煤灰烘干机设备，只用粉煤灰提升机，粉煤灰球磨机，粉煤灰除尘器和粉煤灰选粉机就行。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/lwP2ShanDongJF8Nb.html>