湖南粉煤灰加工火电厂除硫技术

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

湖南粉煤灰加工火电厂除硫技术

聊城市华安钢板仓有限公司从设计到施工安装均严格按照ISO国际质量体系认证的要求精心组织安排，公司拥有国际先进的钢板仓建仓设备检测设备及机械加工设备多套；拥有从事钢板仓工程设计开发的高素质工程技术人员二十余名和一批具有丰富制作安装经验的施工队伍。我国的粉煤灰现状是什么样的呢？聊城市华安钢板仓，现与全国各大建材公司及各大电厂建粉煤灰钢板库余座。

我国的粉煤灰现状是什么样的呢？我国电力工业的迅速发展，以及对煤炭资源的过度依托招致粉煤灰的排放量急速增加。粉煤灰的综合使用，变废为宝变害为利，已成为我国经济缔造中一项重要的技能经济政策，是处理我国电力出产环境污染，资源缺少之间对立的重要手法，也是电力出产所面临处理的使命之一。而钢板库的诞生，解决了火电厂粉煤灰的随意排放问题，为粉煤灰的再生产，提供了条件，也解决了粉煤灰的淡季存储问题。所以钢板仓作为一种环保节能的行业，不仅在粉煤灰行业，在粮食水泥等行业，都已得到大家的认可，可为各企业带来了不可估量的利润。

华安粉煤灰钢板库，库底全部采用多点出料，出库率相对单点出料要高，导料锥的倾斜角度在~°之间，采用流化棒活化物料，气体流化和气力管道相结合的特殊气化卸料装置，使库内粉料首先产生流化状态，在底板卸

料溜槽角度大于物料的流动的角度时，物流顺槽流动进行卸料，再通过中心均化室进行均化后，由发送器及各区输送管道送出库外，所以使库底面积很大，也可保证排空率在%以上。

通过提升设备或气力输送设备将粉料送入包装或散装系统，根据客户对出库流量的要求进行设计，以满足客户要求。公司深入研究市场需求，结合湖南“四化两型”社会建设，果断决策，改变以往以电定价，以电量敲定粉煤灰销售量及销售额的合同形式，对外整体发包的营销模式，通过招投标选择资质过硬市场掌控能力强的粉煤灰经销商，并以粉煤灰实际产量为结算依据，粉煤灰销售价格提升了元/吨。深入调研市场需求，解决在粉煤灰销售过程中存在不足和问题，通过加强制粉系统运行参数的优化和调整，降低煤粉细度，进一步加强设备的维护与管理，全面提升粉煤灰产品的质量和产量，进一步满足市场需求。在公司内部选拔了闯劲足能力突出的销售经理，配备了专职人员从事该项工作，安装了新的计量装置，提高了生产销售的精确度。推行一卡通管理信息系统，将粉煤灰等副产品的运出计量等信息计入一张卡中，在各个节点均可查询管理，用现代化手段堵塞各种可能出现的漏洞。建立健全激励约束机制，该公司将粉煤灰销售额纳入关键业绩指标管理，粉煤灰销售人员的月度奖金与指标绩效考核挂钩，提高了员工的工作积极性。↑顶端洛阳国润管业有限公司坐落于洛阳市工业园区内，公司占地万平米,建筑面积万平米，员工10人,技术人员人年销售额000万以上。指标：细度：.；需水比：%；烧失量：0.6；SO含量：.8成份Al0/4.8%;C粉煤灰月供应量万吨以上,散装包装。长沙矿冶研究院选矿一组于年月采用单一浮选取得的碳精矿产率1.3%，灰分%，可燃物回收率6.11%。通过小试验及浮选车间的建成证明：株洲电厂湿式除尘粉煤灰采用浮选方法，回收未燃尽的煤粉，在技术上是成功的，工艺简单，投资少，成本低廉。

领导层从火电厂燃煤“进口”与“出口”同等重要的战略高度，提出了“粉煤灰综合利用管控系统”这一科技管理课题，亿泰科技抓住机遇，乘势而上。』年初，金融危机带来的寒流尚未退去，然而身处市场经济最前沿的亿泰科技公司，已提前感受到了春天的暖意。该公司总经理周尽生在北京捕捉了一条新的信息，接受了一份新的使命，将开辟一个新的市场，意味着亿泰科技又将迎来一个创新发展的春天。话湖南粉煤灰加工火电厂除硫技术还得从头说起，春节刚过，正带领技术人员给集团公司本部做人资系统维护的周尽生，被时任集团公司多经处处长肖征叫住：“你来得正好，有个事早就想跟你聊聊。

”随后的交谈直奔主题：随着国家鼓励和扶持资源综合利用政策的实施和进一步深入，国内粉煤灰综合利用已扩展到冶金建材交通化工等多个行业。而亿泰科技公司之前成功研发了燃料管控系统，解决了火电厂“入口”的管理问题,在开发实用性软件方面有一定的基础和实力。

在这种情况下，组织力量，加大投入，尽快研发，通过IT管理手段，使粉煤灰综合利用的管控科学化标准化程序化制度化，尽快解决火电厂粉煤灰“出口”的管理问题，推动集团粉煤灰综合利用工作朝着规范高效可持续的方向发展，成为摆在亿泰科技公司面前的一份崭新而光荣的任务。

他决心以这次粉煤灰综合利用管控系统研发推广为契机，为亿泰科技开辟一个新的领域，把亿泰科技带向一种新的高度。回来后，立召集管理层开会，果断地成立了以公司总经理和技术总监为首的研发小组，确定了行动方案和实施路径。亿泰科技始终以高度的自信心，锲而不舍地进行问题调研，心细如发地把准客户需求，科学严谨地创新创造，铸就了“火电厂粉煤灰综合利用管控系统”的研发成功。然而，亿泰科技公司的研发团队以高度的自信心，勇敢探索一个个未知的领域，冲破一道道技术难关，跨越一个个前进障碍，一步步走向了成功的彼岸。开发粉煤灰综合利用管控系统的目标及行动方案确定之后，亿泰科技公司立向大唐耒阳发电厂厂长周友幸多经副厂长肖重德做了汇报，并得到他们的大力支持和鼓励。

年月，亿泰科技公司研发小组人员深入到亿泰环保粉煤灰管理现场跟班了解，从灰的分级管理到销售管理，从产灰量的管理到生产过程的控制管理，与亿泰环保的参与人员对每一个管理环节进行需求调研和分析，对难点及可能出现的问题，反复商讨论证。随后，亿泰科技公司立组织相关人员对方案进行了可行性研究，并对其投产后的经济效益和社会效益进行了预测，对硬件设备的选型采购和实验做出了具体时间安排，各项工作有条不紊地推进。良好的开发环境大大提高了项目实施的工作效率，快速提升了团队整体研发能力，为项目的顺利实施打下了坚实基础。

走进亿泰科技公司技术总监肖罗的办公室，简直让人不敢相信他是这样办公的——桌上的电脑旁，堆满了各种资料和图表；办公室的四周堆满了各种电气设备及硬件产品，什么视频服务器视频分配器继电器串口服务器报警解码器电源开关工控机导轨电线网线等等，像仓库，更像实验室。在接这个任务之前，从来没有接触过，脑子里没有原型，只能充分想象，通过无数次的研发，通过电脑模拟检验，才能找到成功的路径。科技的东西来不得半点虚假，每一个功能都需要实验，没有现成的参考模式，只能把多种设备进行组装，反复进行试验，看哪一种比较合适。

”公司副总经理胡晓给笔者详细介绍了该产品持续跟踪改进的情况：这个项目在耒阳实验基地，从调研到施工，从试运行到正式投运，研发人员及工程施工人员整整跟踪了一年。由于现场环境恶劣，湿度大腐蚀性气体和灰尘重，有的设备在办公室可以用，拿到现场又行不通，只能不断地进行完善和修改。之后，相继在湖南华电长沙发电有限公司大唐湘潭发电有限责任公司大唐信阳华豫发电公司大唐华银株洲火力发电公司推广应用。工期从第一个项目的年到第二个项目的半年，第三个项目的个月，再到第四第五个项目的个月，期间就是在不断地发现问题，改进完善。如湘潭发电公司是项目实施的第三家，用了个月的时间，期间发现计划管理结算管理

合同管理三大功能原来比较简单，控制效果不佳，于是又组织人员对这个模块进行了改进，直到达到客户满意的效果。到河南的信阳电厂施工时，发现红外线检测系统容易被灰堵塞，造成控制失灵，后来改装超声波检测，超声波是振动的，能有效抵抗灰尘的影响。他们的介绍让笔者明白，研发一个新产品，不仅需要敢为人先的勇气，坚定不移的信念，湖南粉煤灰加工火电厂除硫技术还需要精益求精，追求卓越的品质。

他们抢白天，战夜晚，抢工期，拼质量，在河南信阳，拼全力与时间赛跑，仅用了个月时间就高标准完成了施工和调试任务，着实让人感动。这种“客户至上”的工作理念，由内而生的精神动力，难道不是一种征服人心的美德吗？谈起项目经理祝永胜，大伙称赞他是一个好师傅，好兄长。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/J6vUHuNanXViis.html