

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 细沙机械

在道路交通建设中，砂石骨料是建设工程质量的保证，但是由于传统制砂生产线会造成大量细砂流失，容易使生产线工作效率低，所以国内一级砂石料生产工艺设计配置厂郑州中意矿山机械有限公司成功研发了细砂回收机。另外和其细沙机械厂家的细砂回收设备相比，中意的设备在耐磨性使用寿命稳定性，以及承载能力等方面都是无可挑剔的。郑州中意矿山机械有限公司是一家专业生产破碎设备筛分设备细砂回收设备，以及建筑垃圾处理设备的专业厂家，公司集研发设计加工制造销售及售后服务为一体的重型机械制造企业。（本文来自中意矿机）工程机械圈的朋友都在关注的微信号中国工程机械商贸网（sun）专注工程机械年，最独家的揭秘，最有价值的资讯，每天与你分享。工作过程：泵浆砂水混合物输送至泥砂分离器，离心分级浓缩的细砂经沉砂嘴提供给振动筛，经振动筛脱水后，细砂与水有效分离，少量细砂泥等经返料箱再回到清洗槽，清洗槽液面过高时，经出料口排出。采用该细砂回收系统，可以有效降低细砂的流失量，使其控制在%-%之内，很好的解决了人工骨料加工系统中出现的成品砂细度模数偏高石粉含量偏低的难题。

## 机械细沙

在传统的工艺中，洗砂机的使用在提升砂石干净度的同时造成了大量细砂的流失，对企业来说是一种无形的财富流失。细砂回收装置能够高效的回收排出废水中流失的大量细砂，大大的增加了砂石厂的产量，避免财富的流失，为砂石企业带来经济效益。郑州中意研发生产的细砂回收装置，主要是将泵浆砂水混合物输送至泥砂分离器，离心分级浓缩的细砂经沉砂嘴提供给振动筛，经振动筛脱水后，细砂与水有效分离，少量细砂泥等经返料箱再回到清洗槽，清洗槽液面过高时，经出料口排出。

郑州中意矿机细砂回收装置使细沙得到充分有效的回收，解决了以往水泥沙得不到分解而白白浪费掉的问题，给砂石场带来了相当好的经济效益，自投放市场以来，使用效果就相当可观。在目前国家倡导环保节约的市场形势下，使用细砂回收装置不仅可以回收更多的有效资源，节约成本，更有助于社会环境的保护，为国家发展出力的同时维护家园环境。细砂回收系统用途：目前现有的人工砂生产线，绝大部分采用湿法生产工艺，不论采用何种形式的洗砂机，其最大的缺点是细砂（0.16mm以下颗粒）流失严重，有的甚至流失%以上，这不但损失产量，而且细沙机械还严重影响砂子的级配，造成级配不合理，细度模数偏粗，大大降低了机制砂的产品质量。为解决上述问题，我公司成功研制了细砂回收系统，该系统是本公司吸收国外的先进技术，结合我国的实际情况而设计的具有世界先进水平的细料回收装置，广泛应用于水电站砂石骨料加工系统、玻璃原料加工系统，人工制砂生产线、选煤厂粗煤泥的回收及环保工程（泥浆净化等）等，可有效的解决细砂回收问题。

工作过程：泵将砂水混合物输送至旋流器，离心分级浓缩的细砂经沉砂嘴提供给振动筛，经振动筛脱水后，细砂与水有效分离，少量细砂，泥等经返料箱再回到清洗槽，清洗槽液面过高时，经出料口排出，直线振动筛回收物料重量浓度为%-%，调节细度模数可通过改变泵转速改变砂浆浓度，调节溢流量，更换出砂嘴来实现。细砂回收系统性能：传统人工砂湿法加工工艺中，人工砂的洗泥脱水采用螺旋洗砂机，人工砂中细砂的流失几乎不能控制，采用该细砂回收系统，可以有效降低细砂流失量，使其控制在-0%之内，很好地解决了人工骨料加工系统中出现的成品砂细度模数偏高、石粉含量偏低的难题。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/JQcnXiShaAk7fB.html>