商品粉煤灰深加工,商标纸分选分离机器

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

商品粉煤灰深加工,商标纸分选分离机器

分级机的工作原理气灰混合物经过气灰混合器均匀雾化后，负压送至分选机，在分级筒中，粉煤灰颗粒受到离心力Fc（与颗粒直径的立方成正比）与气动阻力Fd（与颗粒的直径成正比）的双重作用。分选系统特点采用机械强制涡流灰气旋转,加二次旋风调节,调节手段灵活方便,设备运行稳定可靠采用PLC控制,自动化程度高,系统操作简单,工艺适应性强分选系统采用负压闭路循环的运行方式,无粉尘外逸,无二次污染处理量大，每小时—00T均可，因采用强制涡流离心分离技术，特别在大处理量上有着较大的优势。由于采用可调强制涡流装置分选，分级效率级效率高，分级效率可在%以上，旋风分离器效率≥%分级精度高，μm筛余量可在—%任意位置可调系统耐磨性能高，各易磨损部位均采取了可靠的耐磨措施。所有易损部件均按最佳气固流不磨损设计,同时均涂复耐高温防腐耐磨材料,从而大大延长了设备使用寿命投资省，涡轮式分级机分选系统，不需要在主风机和旋风分离器之间设置电除尘器与其商品粉煤灰深加工,商标纸分选分离机器除尘设备，因而省却不少投资。粉煤灰磨细系统粉煤灰磨细加工工艺目前国内均采用开路系统，该流程具有自动化程度高出力稳定维护成本少等特点。

粉煤灰开流磨细系统：取灰——粉煤灰从电厂灰库（原灰库或粗灰库）取灰口取灰，配置一台手动闸板阀和一台变频调速稳流螺旋机，粉煤灰从稳流螺旋机连续不断送入计量称，粉煤灰通过计量后进入溜管，通过溜管进入球磨机入口。

磨细——选用一台粉煤灰专用的超细磨机，采用开流系统，将入磨的粗灰在磨内经过研磨后，排出的粉煤灰直接达等级灰细度要求（可调），无需再经过筛分或分选。尾气排放——磨机厂房上部都设置布袋除尘器及排尘离心风机，通过二者的共同作用，把磨内的湿热气体及时排出，实现了磨机的冷却通风功能，吸入的空气通过磨机后经布袋除尘器净化后由离心风机作用排向大气出磨——出磨的成品磨细灰溜入磨机出料口缓冲仓。缓冲仓下设置一台高密封低压连续输送泵（JSB连续输送泵），利用罗茨鼓风机通过输灰管道输送至成品细灰库。根据成品细度要求（I级或II级灰或超细灰），合理配置粉磨设备的结构和研磨体，采用开流粉磨工艺，直接粉磨出成品灰。磨细系统特点>粗灰经磨细后能达到Ⅰ Ⅱ级细灰标准>可最大程度的利用电厂原有的输灰贮灰设备，节约用地，减少投入>采用密闭管道输送，无粉尘污染>自动化程度高运行稳定高效>结构紧凑设备简单，利于日常的保养维护FMF粉煤灰专用磨机概述：粉煤灰专用磨机是我公司经过多年研究与实践，在总结了国内众多传统的新型粉磨的基础上设计开发的粉煤灰主用设备，是燃煤电厂粉煤灰深加工的理想产品。随着我国粉煤灰综合利用技术的日益成熟和推广，粉煤灰综合利用已经不仅限于环保的要求，粉煤灰综合利用的巨大的经济效益已经得以体现。现国内大量燃煤电厂所排放的粉煤灰原灰，其细度值一般在%～%之间变化（目筛余），达不到国家标准（GB-）规定的一级灰和二级灰要求。

但分选后的粗灰（一般细度值%左右），并未得到充分利用，一般仍就地排放或者低价售出，甚至成为企业的包袱。重工科技这对这一现状，结合技术研发研制的TGM超压梯形磨粉机将原灰或分选后的粗灰为主的混合料进行超细研磨，使之具有一定的水硬活性，生产出能配制高性能砼的高级掺合超细灰，达到粉煤灰完全利用的目的，创造更大的经济效益。借鉴国内外多种高细高产水泥磨机的原理和结构，重工科技研发中心成功研制开发了粉煤灰细磨专用的磨粉机，将燃煤电厂排放的原灰或者粗灰进行磨细，达到成品灰细度。在磨粉机后增设一台分选设备，将经过球磨机研磨过的煤灰进行分选，分选后将粗灰重新返回磨粉机进行超细研磨，生产出能配制高性能砼的高级掺合料（微粉），大大提高了粉煤灰综合利用的经济效益，能够实现粉煤灰的全部综合利用。另外为满足大型电厂对粉煤灰量的需求，重工科技新研制出大型粉煤灰加工工艺，粉磨设备主要用立式磨粉机粉磨，立式磨粉机是在广泛采用国内外先进技术的基础上，结合多年的各种磨机生产经验，设计开发的先进粉磨设备。粉煤灰磨细系统主要由原灰仓，辅料仓螺旋给料机电子计量称粉煤灰专用磨粉机选粉机气箱脉冲布袋除尘器引风机螺旋输送机斗式提升机给料机控制系统等组成。系统直接由原灰仓下取灰，经螺旋给料机给料，电子称称重后由空气斜槽输送进入磨头提升机，由提升机喂入选粉机进行磨细前的分选，分选后的粗灰经空气斜槽送入磨粉机进料口，进入磨粉机研磨，经磨机研磨后的物料中含有大量细灰，再次由提升机喂入选粉机分选，分选出的细灰经后续输送设备送入成品灰库，磨机尾部配有收尘系统进行收尘，采用此种闭路研磨工艺与开路（无选粉机）系统相比可提高台时产量～%以上，是粉煤灰磨细深加工的理想设备。主要设备包括电除尘器原灰气力输送装置原灰库电动给料机研磨粉磨机分选机高压离心风机旋风分离器III级商品粉煤灰成品

库空气电加热器库顶布袋除尘器。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/JbpJShangPincdXIl.html