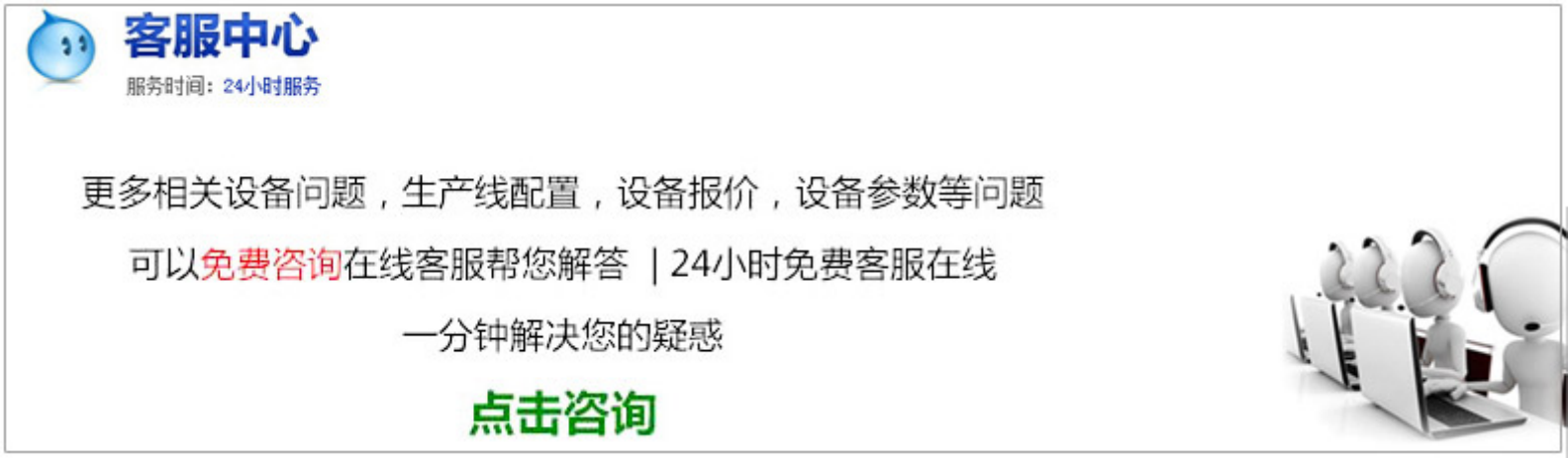
振动磨机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



振动磨机

ZM系列振动磨是一种新型的高效制粉设备，有单筒式双筒式和三筒式三种结构型式，其中ZM系列振动磨运用范围最为广泛。振动磨是利用圆筒的高频振动，筒中的钢球或钢棒介质依靠惯性力冲击物料，介质冲击物料时的加速度可达g-g，因此具有结构紧凑体积小重量轻能耗低产量高粉磨粒度集中流程简化操作简单维修方便衬板介质更换容易等优点，可广泛用于冶金建材矿山耐火化工玻璃陶瓷石墨等行业制粉。

由电动机通过挠性联轴器和万向联轴器带动激振器的轴旋转，激振器的轴上带有偏心块，由于带偏心块轴的旋转使双圆筒做近似的圆振动。筒体内充填研磨介质（钢球或钢棒）和待粉磨物料，物料既可从上圆筒的进料口进入，上圆筒内粉磨完毕的物料流入下圆筒继续粉磨，最后从下圆筒的出料口排出，单进单出；物料也可同时进入上下圆筒进行粉磨，然后同时排出，双进双出或双进四出。

筒体做圆振动时，筒内的介质和物料在筒内翻转，互相冲击，这种有规律的翻转冲击和介质的自转，使物料在短时间内得到粉碎，并达到理想的粉碎效果。双圆筒依靠联接板固定成一体，联接板上同时固定着激振器，且激振器需通水冷却，双圆筒由隔振弹簧支承，弹簧支座固定在不参振的底架上。

ZM系列振动磨的激振器由四组主副偏心块组成，调整副偏心块和主偏心块的相位角，可改变激振力的大小，从

而达到调整振幅大小的目的，振动磨双振幅的近似值可以从振幅标示牌上读出。

振动磨安装好后，筒体在装入介质前，筒体的中心线应比电动机的中心线高㎜，筒体装入介质后，筒体的中心线应低于电动机的中心线㎜。

振动磨中的介质是要磨损消耗的，当介质消耗掉%-%时，或感到出料粒度有变化时，应补充新的介质，按原先加入介质的最大尺寸加入，同时检查被磨细的介质，太细的要选出。轴承应每周用油枪加油一次（#或#复合锂基脂）每个轴承每次补给量约Kg，润滑脂量不要超过轴承室内容积的/-/。

（效率提高-倍，能耗降低0%-%），该机具有振动强度大，磨粉效率高功率消耗少噪音小结构紧凑，安装维修方便等优点。本机筒体可采用单筒双筒三筒四筒结构，其组成主要由驱动电机挠性联轴节隔音罩机体电机支架底架磨筒激振器衬板磨破介质和弹性支撑等几部分。驱动电机：为磨机振磨提供能量;制动装置主要是防止共振避免损坏机器，这一工作是通过电机瞬间反转来完成的;挠性联轴节（轮胎式联轴器）：该联轴器主要用来传递扭矩并解决激振器振动而电机不参振的联接问题;隔音罩：用来阻隔磨机工作时发出的噪音，以减少噪音对整个工作区的影响;机体上紧固有磨筒，并装配有激振器;底架：通过弹性支撑把机体托起，并保持驱动电机与振动主体挠性联接距离不变;磨筒壳体：是磨机振磨的工作体，用以盛装磨破介质和研磨物。磨筒壳体由两个平行的磨筒组成，每一个磨筒内装有耐磨衬筒，当衬筒研磨损坏后，可取出更换;衬板：紧贴于磨筒内壁，用以保护磨筒，在磨筒内振磨物料时，同时对磨筒内壁也有较大磨损，在磨筒内装置易于更换的衬板，可提高整机的使用寿命;磨破介质：是磨机的研磨主体，用以对物料的冲击研磨;激振器：用以把电机的转动力矩转化为磨机的周期振动。

当主副偏心块夹角为°时，此时块偏心块完全重合，激振力最大，磨机的振动强度也最大，矿石的研磨作用最强;调整激振力时，必须使每组偏心块的夹角取向一致，否则将产生轴向扭振。为了减少轴承发热，冷却水套必须充满循环冷却水，其冷却水入口温度不得高于℃排出水温度不得高于℃，如果排出水温度高于℃时，应加大冷却水量。

每组弹簧在安装过程中必须保证弹簧上下接触面的同轴度，其允差不超过㎜;工作原理工作原理接通电源，驱动电机通过挠性联轴器带动激振器中的偏心块旋转，从而产生周期性的激振力，使磨机筒体在支承弹簧上产生高频振动，机体获得了近似于圆的椭圆形运动轨迹。随着磨机筒体的振动，使筒体内介质获得三种运动：强烈的抛射运动，可将大块物料迅速破碎;高速同向自转运动，对物料起研磨作用;慢速的公转运动，起均匀物料作用。磨机筒体振动时，粉磨介质强烈地冲击和旋转，进入筒体的物料在粉磨介质冲击和研磨作用下被磨细，并随

着料面的平衡逐渐向出料口运动，最后排出磨机筒体成为粉磨产品。

粉磨特性振动磨机工作运转时，磨介的高频冲击和强烈的研磨作用将物料磨细，这个过程主要由于磨体内研磨体与物料的反复冲击致使颗粒疲劳破坏而粉碎。所有固体（块粒）都是具有显微裂缝所组成的缺陷体，其表现形式为胶体结构，这些显微裂纹的平均间距为～μm。在固体发生变形时，新的表面就以这些裂纹为基础逐渐发展起来，卸载后，在分子力的作用下，振动磨机们又重新“ 愈合 ”，当个别最薄弱的地方也就是缺陷最大的地方发生突变时，固体就会产生宏观的破坏。

技术参数卧式磨机参数表振动磨机产品概述本系列振动磨机是利用传动轴上偏心块所产生的激振力矩使筒体作高频振动(其振动强度为-g，g作为重力加速度)，依靠磨破介质的强烈冲击和研磨作用而将物料粉碎。我国也在上世纪年代开始研制生产，目前我厂生产的ZM系列振动磨机是在吸取了国内外先进技术的基础上，研制开发的新一代系列产品振动磨机主要特点(一)振动磨机与球磨机相比，具有以下显著特点：占地面积小，易安装与隔离；单位产量能耗低；粉磨粒度集中；操作简便，控制容易；整机重量轻，产量与机重比大；噪音小；流程简单，维修方便；衬板和介质更换容易；不受加速度最佳指数0.g的影响，研磨介质小，单位研磨面变化大。(二)振动磨机的用途：本振动磨机属于中小型非易燃易易爆材料料粉磨设备，主要应用于冶金矿山建材耐火材料磨料玻璃陶瓷等行业的细料和超细料粉磨金属行业粉磨煅白。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/JeXLZhenDongR6GQ3.html