

## 5R3216型磨粉机

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 5R3216型磨粉机

我厂拥有丰富的生产经验，技术力量雄厚，设备精良，工艺先进，检测手段齐全，欢迎冶金建材水泥耐火磨料矿山等各界朋友来我厂洽谈业务。二磨粉机的特点：成品粒度范围广，粒径最粗可达0.63毫米（目），粒径一般可达毫米（目），少部分物料最细可达到0.03毫米（000目）。

在磨室内因被磨物料中有一定的含水量，研磨时产生热量导致磨室内气体蒸发改变了气流量，以及整机各管道接合处密封不严，外界气体被吸入，使循环气流风量增加，为此通过调整风机和主机直间的余风管来达到气流的平衡，并将多余的气体导入布袋除尘器内，把多余的气体带入的细粉子收集下来，余气被净化后排出。主机工作过程是通过传动装置带动中心轴转动，轴上端连接梅花架，架上装有磨辊装置，并形成摆动支点，其不仅围绕中心回转，同时磨辊围绕着磨环公转的同时，磨辊本身因摩擦作用而自转。使不合格要求的粉子被叶片抛向外壁与气流脱离，粗粉子因自重力落入磨室内进行重磨，合格的成品粉子通过叶片随气流吸入大旋风收集器内，气流与粉子被分离后，粉子被收集。待气流与粉子分离后，气流随圆锥体壁收缩向中心移至锥低时（自气流自然长度）形成一个旋转向上的气流圆柱，这时粉子被分离掉落收集。由于向上旋转的气流核负压状态，所以对收集器下端密封要求很高，必须对外界空气严格隔开，否则被收集下的粉子会重新被核心气流带走。

### 5r磨粉机

这直接影响整机的产量，因此收集器下端装有锁粉器，其作用是将外界正压气体与收集器负压气体隔离开，这是一个相当重要的部件，如不装锁粉器或锁粉器的舌板吻合密封不严就会造成不出粉或少出粉，严重影响整机的产量。整机的结构特征：磨粉机整机为立体式结构，其特征是占地面积小，成套性强，从块料至粉碎到成品粉子包装，能独立形成一个生产体系。

磨粉机主机传动装置采用密闭齿轮箱，传动平稳，运转可靠，磨粉机的重要件均采用优质钢材制造，因此整机耐用稳定可靠。磨粉机电气系统采用集中控制，选型先进合理，在磨粉车间内基本上可实现无人操作，振动给料机体积小重量轻，给料均匀，易于调节并省电，使用维修方便。五磨粉机的维护保养磨粉机使用过程中，应有固定人员负责看管，操作人员必须具备一定的技术水平，磨粉机安装前对有关操作人员必须进行技术培训，使之了解磨粉机原理性能，熟悉操作规程为使磨粉机正常工作，应制定设备维修保养安全操作制定才能保证磨粉机长期安全运行，同时要有必要的检修工具以及润滑脂和配件。

磨粉机使用一段时期后，应进行检修，同时对磨辊磨环铲刀等易损件进行修理更换，磨辊装置在使用前后连接螺栓螺母均应进行仔细检查，是否有松动现象，润滑脂是否加足。磨辊装置使用时间超过小时左右若重新更换磨辊时，对辊套内的各滚动轴承必须进行清洗，对损坏件应更换，加油工具可用手动加油泵或黄油枪。

在生产中磨粉细度大小是最不容易掌握的，那么R超压梯形磨细度大小都受哪些因素制约呢?如今国民生产的整体水平在不断的提升，现代化生产的步伐也在不断地加快，我国各项基础建设都对设备的质量提出了更高的要求。一些传统的设备已经不能够满足生产的需求，逐渐的淡出市场，而R型磨粉机仍然坚定着自己的步伐，受到越来越多用户的青睐。在生产中磨粉细度大小是最不容易掌握的，那么R超压梯形磨细度大小都受哪些因素制约呢?制约着R型磨粉机产品细度大小的首要因素就是物料的属性。物料的硬度大小湿度大小和含水量的多少对于磨粉效率都有着极大的影响，因此在生产前需要对物料进行全面的检查和筛选，不合格的要筛出去，防止强制磨粉给R磨粉机带来严重的损害。不同的生产领域对于产品的具体要求是有差别的，不过总体来说，如果进料的粒度小的话，那么成品的纯度就会越高，其精确度也会越好。因此根据不同生产场合的不同要求，要对R型磨粉机的进料粒度进行严格的限制和有效的调整，确保进料粒度符合产品的要求，这样才能够从根本上提升R磨粉机的运行效率。如果R型磨粉机在生产的时候，给料太多的话，那么就很容易造成设备的堵塞，进而影响正常的生产，成品质量也会受到很大的影响。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/Jel75RtT1mi.html>