高炉矿槽风量的计算

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

高炉矿槽风量的计算

）除尘系统采用长袋低压脉冲除尘器，该设备可不停机运行检修，其运行安全可靠故障率低易于操作及检测。）除尘管网风速合理不积灰磨损少阻力低连接合理，设有清灰装置和清灰门检测口，易于管网清灰调整及检测。总体目标）各除尘系统的粉尘捕集率%）各除尘系统排放浓度，确保岗位粉尘浓度＜0mg/Nm）各系统设备运行性能达到设计参数二9m高炉出铁场除尘系统出铁场除尘系统介绍高炉出铁场除尘主要是解决高炉出铁过程中及高炉开堵铁口时产生的烟尘。高炉在开堵铁口时，在高炉内压的作用下，瞬间有一股又黑又浓的烟气溢出；铁水（渣）在流经铁（渣）沟流入铁水罐以及出铁场在进行工艺修补等作业时，也有大量烟气冒出，这些烟气一般情况下在热效应的作用下顺高炉壁向上，从通风天窗和罩棚排出，严重污染大气，损坏炼铁厂的形象，为此，须增设高炉出铁场除尘系统。结合以往高炉出铁场除尘的设计经验，在高炉设一套炉前除尘设施，并采用先进可靠且已被炼铁厂使用证明确保能达到环保要求的除尘器及其他设备，以控制生产过程中烟尘对出铁场岗位及环境的污染。铁水在注入铁水罐时也会有大量的烟尘升起，根据现场实际情况设置罐口敞口罩进行捕集烟尘，风量确定为m/h。六控制系统设计由于m高炉多个铁水罐轮流使用，因此在高炉出铁场现场设置手动控制箱，分别对各尘点吸尘罩的电动蝶阀进行切换操作。虽然矿槽尘点较多，但其工作由中控室进行集中控制，因此除尘系统各尘点之间的切换操作，可由中控室给出信号至除尘系统PLC控制柜，由控制柜集中对各尘点的切换进

行自动化操作，也可对其进行现场手动控制柜进行现场操作。六长袋低压离线脉冲除尘器技术说明概述长袋低压脉冲除尘器是一种处理风量大，结构紧凑，过滤风速相对较高，占地面积小，净化效果好，维护简单的新型离线脉冲除尘器，除尘效率%以上，排放浓度符合国家排放标准mg/Nm。其被广泛应用于冶金行业炼铁高炉除尘系统炼钢除尘系统建材行业电力化工行业碳黑沥青混凝土搅拌锅炉烟气除尘等行业的粉尘治理和物料回收。

含尘空气从除尘器的进风口进入中箱体的尘气风道，再经过分风管道进入各室下部灰斗，大颗粒的粉尘被分离，直接落入灰斗，而较细粉尘均匀的进入中箱体而吸附在滤袋的表面上，透过滤袋进入上箱体的洁净气体经离线阀进入净气风道，经风机排入大气。随着过滤工况的进行，滤袋上的粉尘越积越多，当设备阻力达到限定的阻力值时（一般设定为Pa），由清灰控制系统按压差设定值或清灰时间设定值，按设定程序依次关闭各室离线阀，由电磁脉冲阀按顺序依次对滤袋进行喷吹清灰工作，利用压缩空气在瞬间内使袋内压力骤增，将滤袋上的粉尘进行抖落（使粘细粉尘亦能彻底的清灰）至灰斗中，由排灰机构排出。安装及调试）为了便于运输，设备均按火车发运条件解体发运交货（其结构只刷防锈漆，面漆由用户负责委托安装单位涂刷）。需方收到设备后，先按设备清单，检查是否缺件，然后检查在运输过程中是否损坏，对运输过程造成的损坏应及时修复，同时对到货设备做好防损防窃等保管工作；）对传动机构装置进行专门检查，开始运转前对转动或滑动部分，涂以润滑脂，减速机箱内要注入润滑油，使机件正常动作；）安装设备前应对基础进行校对，合格后才能进入安装工作。安装工作应严格按图纸要求进行，一般由下而上，先把下部的部件支架灰斗等安装妥当，支架灰斗固定后再吊装中箱体及上箱体，然后再安装气包及配管以及电气信号系统。关键词：矿槽除尘高压变频应用一系统介绍为减少炼铁厂矿焦配料系统（系统结构原理如下图一所示）工作区的扬尘污染，实现环保运行，改善作业区人员工作环境。

在实际运行过程中，由于系统扬尘点多控制分散运行状态不确定等因素，难于实现实时流量调节；且由于现有除尘风机采用入口挡板进行除尘总风量控制，而除尘风机随风量减小时的功耗变化不大节能效果甚微。

二系统控制方案该系统采用分散控制集中管理的控制方式，分三级结构实现工艺需求与系统节能的双向协调，系统结构示意图如下所示。分散扬尘点就地实现振动筛下料斗等工位的支路吸附点自动开闭，有效降低系统非除尘通风量的需求；中置控制器实现对扬尘点工况的集中监测，根据各工位运行情况计算矿槽除尘系统的实时风量需求。从而，给定变频运行频率控制值，远传~mA频率调节指令至除尘风机变频器实现除尘风量的连续变工况调节。

除尘系统随矿焦配料系统的运行工况结合各配料点除尘需求，实时改变风量和除尘点负压，确保每个除尘点既达到理想除尘效果，又能有效降低除尘风机功耗，达到环保节能高效的目的。因此，仅对矿焦配料系统的AB两条配料输送线的配料振动筛关联下料位置的扬尘吸附口进行风门开闭控制，可实现有效控制和节能法调节。其

主要原因是：该系统对占总除尘风量的%以上的主要间歇性除尘点进行风量控制；可降低风量达到理想的节能效果，又可以改善管路特性提高既有支路风道的除尘效果。系统对振动筛部分的主要间歇性运行工况点实施风量开闭控制，系统结构简单易于实现自动化程度高故障率低安全可靠高。根据流体力学风机功率与风量之间的相似定理PQ立方成正比的关系，如下图所示：风量低于%水平后，风量下降所带来的功率下降将越来越小。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/JjlaGaoLuRYcFb.html