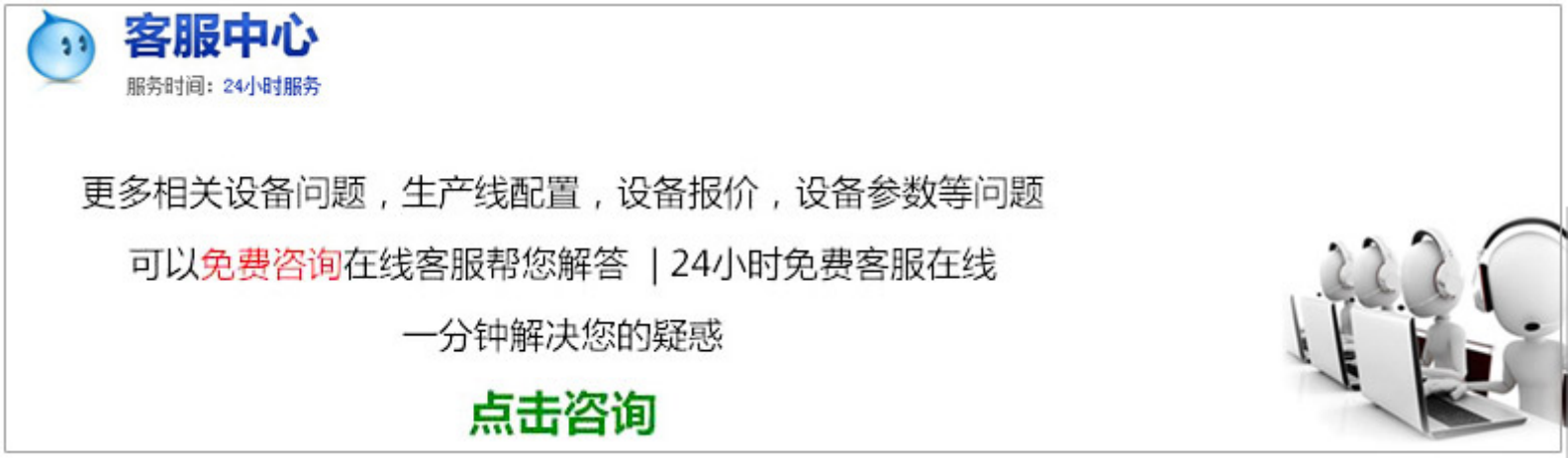
钢厂收购氧化铁皮的扣水吨位怎样计算

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



钢厂收购氧化铁皮的扣水吨位怎样计算

转炉炼钢工高级工理论知识复习资料一判断题（正确的请在括号内打“ √ ”，错误的请在括号内打“ ”）在转炉吹炼中，造成炉渣“ 返干 ”现象的主要原因是供氧量小于碳氧化反应所耗氧量。铁矿石的主要成份是FeO或FeO，加入转炉后经熔化和钢厂收购氧化铁皮的扣水吨位怎样计算还原将吸收大量的热，因此起到调节熔池温度的作用。硅是转炉炼钢中重要的发热元素之铁水中硅含量高，转炉的热量来源高，可以提高废钢比，多加矿石，增加钢水收得率，因此铁水中含硅越高越好。扩散脱氧的优点是脱氧反应在钢渣界面上进行，脱氧产物不会玷污钢液，因此在平炉和顶吹转炉上广泛采用。氧气顶吹转炉供氧时，向金属传递氧特别迅速的主要原因是产生大量的带氧化铁薄膜的金属液滴参加熔池的循环运动。复合吹炼转炉增强了渣钢间的反应，有利于形成高碱度高氧化铁的炉渣，因此复吹转炉比顶吹转炉的脱硫效率高。氮会导致钢的时效和兰脆现象，降低钢的韧性塑性和焊接性能，因而对所有钢来说，氮是极其有害的元素。

生白云石的主要化学成份是CaCO和MgCO，加入白云石后能增加渣中MgO含量，降低转炉渣熔点，同时可以减轻炉渣对炉衬的侵蚀。碳是铁水中除铁以外的最主要元素，铁水中碳含量一般在%左右，钢厂收购氧化铁皮的扣水

钢厂收购氧化铁皮的扣水吨位怎样计算

吨位怎样计算对转炉炼钢的作用只是在降碳的同时为转炉提供了大量的热能。脱氧合金元素与氧的亲和力均比铁与氧的亲和力要强，因此所有的合金元素对钢水均有不同程度的脱氧作用。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/K2UeGangChangVuJLD.html