

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 大型磨机

月日上午时分，由中信重工机械股份有限公司自行设计制造的中国黄金集团西藏华泰龙项目甲玛二期直径×5.1米半自磨机和直径×米球磨机一次试车成功。中信重工董事长任沁新介绍，这两台机器作为中国黄金集团公司矿山设备产品高端化大型化代表，是根据甲玛扩建项目需要自主研发的目前国内最先进大型球磨机。该球磨机在技术设计材料选择制造工艺和检测检验等方面，完全按照国际标准执行，并在结构技术等方面实现重大突破，技术水平达到世界前列。中国黄金集团西藏华泰龙公司董事长姜良友表示，中信重工是中国黄金集团多年来最值得信赖的合作伙伴，从内蒙古乌山项目一期二期工程到西藏甲玛铜多金属矿项目的合作。此次成功试车的两台大型磨机，不仅是西藏甲玛项目二期工程的核心设备之也是我国矿山行业大型设备具有代表性的杰作，充分彰显了中信重工在大型矿山装备的设计研发制造方面的国际领先技术能力和水平。

甲玛矿是目前西藏投资最大的矿业开发项目，中国黄金集团西藏华泰龙矿业开发有限公司坚持“点上开发面上保护”的开发性原则，完成了甲玛铜矿项目一期工程，建成了一座绿色环保科技的大型现代化矿山，创造了高海拔地区工业发展史上的奇迹。甲玛矿山二期建设预计总投资近亿元，将于“十二五”末投产，年销售收入预计达亿元，对西藏经济社会发展具有重大意义。

据悉，Phonesack集团是目前老挝最大的企业集团之业务领域涵盖矿山煤炭水泥电力木材加工等。作者：杨兆敏 秦鹏刘亚举 本文来自：中工网PLC应用在大型磨机稀油站控制系统中发布--，作者，来源liaozihua,查看次,用户关注：年扩建条t/d的预分解生产线，根据生产需要新增台500kW的大型生料磨和台500kW的大型水泥磨,配套使用的稀油站采用PLC对磨机前后轴承主电动机轴承（不包括主减速器）实施润滑监控和联锁保护等功能。

具体表现在：PLC程序自动控制功能使磨机润滑系统的自动化程度大大提高，减轻了岗位人员的劳动强度；PLC与传感器电接年扩建条t/d的预分解生产线，根据生产需要新增台500kW的大型生料磨和台500kW的大型水泥磨,配套使用的稀油站采用PLC对磨机前后轴承主电动机轴承（不包括主减速器）实施润滑监控和联锁保护等功能。

具体表现在：PLC程序自动控制功能使磨机润滑系统的自动化程度大大提高，减轻了岗位人员的劳动强度；PLC与传感器电接点压力表温度表油流信号发生器的配合使用，使系统控制的安全性可靠性大大提高,也使磨机运行的故障率大大降低，提高了设备的运转率。工作原理及结构特点该稀油站主要由油箱过滤器人字齿轮油泵电接点压力表电接点温度计油流信号发生器及OMRONCHPLC等组成。

）在供油系统的出口装有油流信号发生器，用于监控管路中的油流量，当管路中的油流量较小或断流（如抽不上油或油路堵塞）时，发出报警信号并停机。在供油系统出口装有另一电接点温度计，当显示的供油温度高于 时，发出报警信号，人工开启冷却器进水截止阀，冷却器投入工作；当油温下降至 后，发出温度低的信号，需人工关闭冷却器进水截止阀。

软件设计稀油站润滑系统PLC自动控制程序由梯形图编写，由主电动机润滑输入模块磨机前/后轴承润滑系统输入模块磨机开信号输入模块磨机前/后轴承润滑系统输出模块预停磨输出模块和主电动机润滑及开停机输出模块等组成。部分控制程序说明如下：）当磨机轴承润滑开时，磨机前/后轴承润滑系统输入模块有开关信号输入，磨机前/后轴承润滑系统输出模块的输出信号使相对应的磨机轴承润滑号号高压泵自行启动。）当转换开关分别选择磨机前后轴承润滑号号低压油泵为主时，若运行时油泵没有达到“油压正常值”，则前后备用号号油泵自动启动，达到“油压正常值”时，自动停止。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/K7NmDaXingVoYfQ.html>