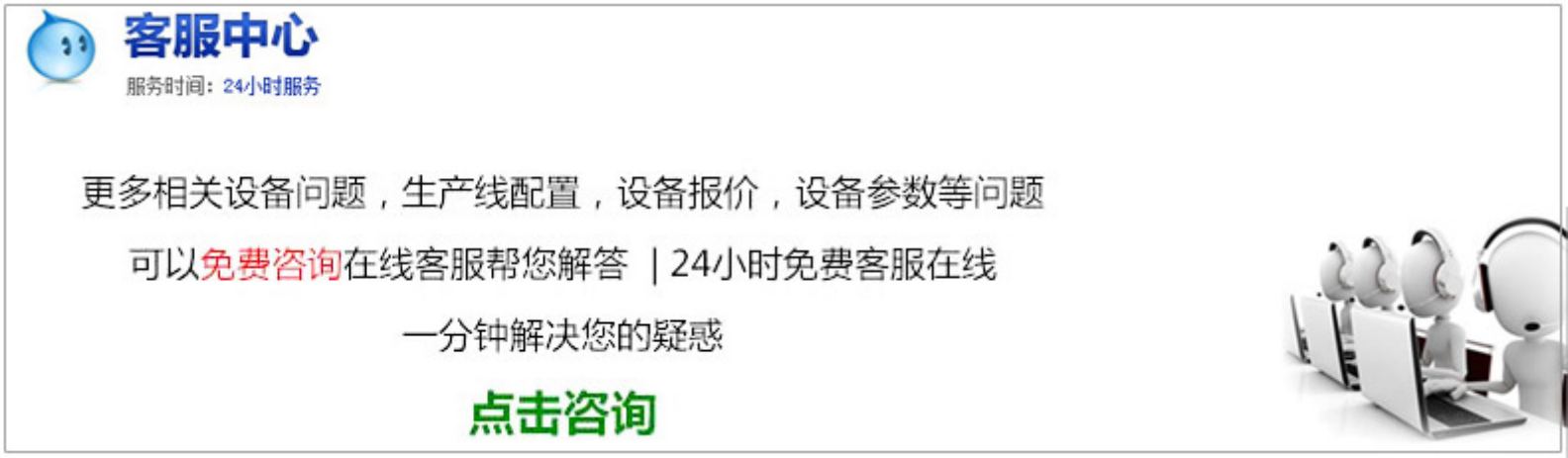
铜微粉的制造

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



铜微粉的制造

文档编号BF/Yk2882894专利摘要一种球形铜微粉，其特征在于，铜微粉的平均粒径为m以上m以下。

一种利用歧化反应的球形铜微粉的制造方法，其特征在于，在包含天然树脂多糖类或其衍生物的添加剂的水性介质中，添加氧化亚铜制作浆料，在分钟以内向该浆料中一次性添加～0%酸水溶液，进行歧化反应。本发明的目的在于提供一种铜微粉的制造方法，所述制造方法能够快速有效且稳定地制造粒形或粒度得到控制的金属铜粒特别是更微细的铜微粉。如权利要求所述的球形铜微粉，其特征在于，铜微粉的比表面积BET为5m/g以上、5m/g以下。

一种利用歧化反应的球形铜微粉的制造方法，其特征在于，在包含天然树脂多糖类或其衍生物的添加剂的水性介质中，添加氧化亚铜制作浆料，在分钟以内向该浆料中一次性添加～0%酸水溶液，进行歧化反应。如权利要求所述的球形铜微粉的制造方法，其特征在于，对歧化反应后得到的铜微粉浆料进行固液分离和水清洗，并利用碱溶液对其进行铜微粉的制造还原处理，进而对得到的微粉浆料重复进行固液分离和水清洗，得到铜粉。

如权利要求或所述的球形铜微粉的制造方法，其特征在于，在重复进行所述微粉浆料的固液分离和水清洗的过程中，利用酸进行酸性化处理。

铜微粉的制造

如权利要求～中任一项所述的球形铜微粉的制造方法，其特征在于，最后进行水清洗处理后，过滤铜粉，进而将其真空干燥，得到铜粉。

如权利要求～中任一项所述的球形铜微粉的制造方法，其特征在于，铜微粉的平均粒径为m以上m以下。如权利要求～中任一项所述的球形铜微粉的制造方法，其特征在于，铜微粉的比表面积BET为m/g以上m/g以下。专利说明球形铜微粉及其制造方法技术领域本发明涉及一种球形铜微粉的制造方法和由该制造方法得到的球形铜微粉，所述制造方法能够快速有效且稳定地制造粒形或粒度得到控制的球形金属铜粒特别是更微细的球形铜微粉。

通过这些方法制造的铜粉在含油轴承电刷等粉末冶金用用途中良好，但是在近年来需求预期增大的涂料糊剂树脂等导电填料用用途中，期待更微细且粒度粒形得到控制的铜粉。作为适合于这些用途的更微细的金属铜粒的制造方法，有：铜盐水溶液加压氢铜微粉的制造还原法铜盐水溶液化学铜微粉的制造还原法有机铜盐热分解法等，但均存在设备费及运输费昂贵的问题，而且存在为了控制为预定的粒形粒度而导致成品率差表面容易发生氧化或试剂昂贵等缺点，不是令人满意的方法。根据这种情况，已知使氧化亚铜粒子与酸反应的方法能够适当控制生成的金属铜粒的粒形和粒度，并且通过管理pH温度平均滞留时间等反应条件，能够调节预定的粒形粒度，从而制造高纯度的金属铜微粒。根据这种情况，本发明人提出了一种铜微粉的制造方法，其特征在于，在包含天然树脂多糖类或其衍生物的添加剂的水性介质中，利用酸对氧化亚铜进行歧化反应来制造铜微粉时，将歧化反应开始温度设定为℃以下(参考专利文献)。专利文献：日本特开昭-号公报专利文献：日本特开005-5号公报发明内容本发明的目的在于，提供一种球形铜微粉的制造方法和由该制造方法得到的球形铜微粉，所述制造方法能够快速有效且稳定地制造粒形或粒度得到控制的球形金属铜粒特别是更微细的铜微粉。

另外，本发明提供：)一种利用歧化反应的铜微粉的制造方法，其中，在包含天然树脂多糖类或其衍生物的添加剂的水性介质中，添加氧化亚铜制作浆料，在分钟以内向该浆料中一次性添加～0%酸水溶液，进行歧化反应。作为该添加剂的具体例，松脂明胶动物胶羧甲基纤维素(CMC)淀粉糊精阿拉伯树胶酪蛋白是有效的。相反地，酸浓度过浓时，在氧化亚铜浆料中添加酸时放热量增大，反应体系的温度上升，可以预料到不利于微粉化，因此在成本方面可能不利。另外，本发明提供：)上述)所述的铜微粉的制造方法，其中，对歧化反应后得到的铜微粉浆料进行固液分离和水清洗，并利用碱溶液对其进行铜微粉的制造还原处理，进而对得到的微粉浆料重复进行固液分离和水清洗，得到铜粉；该利用碱溶液进行的铜微粉的制造还原处理，通过将得到的铜微粉上残留的氧化物和未反应的氧化亚铜铜微粉的制造还原而对铜粒的化学组成的均匀化有效。)上述)或)所述的铜微粉的制造方法，其中，在重复进行所述微粉浆料的固液分离和水清洗的过程中，利用酸进行酸性化处理；该酸的酸

性化处理在进行防锈处理时能够进一步提高防锈效果。

)上述)～)中任一项所述的铜微粉的制造方法，其中，最后进行水清洗处理后，过滤铜粉，进而将其真空干燥，得到铜粉；)上述)～)中任一项所述的铜微粉的制造方法，其中，铜微粉的平均粒径为0.0m以上.m以下；)上述)～)中任一项所述的铜微粉的制造方法，其中，铜微粉的比表面积(BET)为.m/g以上、1m/g以下。

下　の各セクションを悦びクリックしてください0鷩セクション生活必需品：0鸅セクションQ胬聿僮鰨粣K：0鸆セクション化学；冶金：0鸇セクション~J}　粆　：0鸅セクション固定i嗽煳铮　鸉セクションj_械工学；照明；加q保唬　鷵セクション物理学：0鸋セクション棺l　：出榲人からも探せます0　鰳X人一墽特　の分榐について特　の分榐って栥しくって分かりにくいですね\　晙用姙がl⑸匠訾皮　铺饯筏摔　い人激い蓼埂

★ＩＰＣ（InternationalPatentClassification）とは世界共通の特　分榐のことです。全技圧分野をＡ－Ｈのつの「セクション」に分け各セクションをクラスサブクラスメイングル0　抓单芝哎　　驻葨嶮d的に}0展晪しています。★ＦＩとは日本のみで使用されるＩＰＣを}0分化した索引でありＩＰＣの完全　号（サブグル0　驻蓼扦螉　号）＋（桁の数字及び／又は桁のアルファベット）で表されます。※このサイトではこれらの　桁（セクションクラスサブクラス）までで|!SXにi　索できるようになっています。IPDL（特　棺子V骹鴻()の膨大なデ0　郡ａ镾渭　　謽^を行い　栄な操作やi　索を行わなくても当サイトではトップペ0　袱ａ楗　辚氓歉魈貔1妧}0ペ0　敢粔Γ　硎兢丹欷毪瑜Δ斯し颏筏皮iv辘蓼工丹椁薎PDLと怳い特　の妧}0ペ0　袱厦魇净丹欷縐RLになっておりそれぞれダイレクトにアクセスできるようになっております。

^厌鎙矎　について当サイトでは第三者（Googleなど）の^厌妞虮硎兢丹护茦　きそのS我妞蚪襻幛违伐攻匹啶螉-P桄梍7や忯U秾护顺浃芊喕　董KU钉艘哿iv皮皮＄辘蓼埂

研磨平台规格研磨平台特性操作简单，上砂快，嵌砂量足，使用后仍十分容易上同类型砂，经过打磨后,光洁度显著提高。他表示，江西省将继续与铁道部齐心协力，加快铁路建设步伐，希望大家继续努力工作，把高铁建成优质环保的精品工程，为实现江西科学发展绿色崛起作出更大贡献。

河南机器是专业的有实力的制砂机械生产厂家，自建厂以来，一直保持自己独有的创新风格，不断开拓研发新产品新技术，克服种种困难，使河南石料破碎生产线全套设备以其独有的设计工艺始终走在同行业之首。露天采石场安全生产岗位责任制小型露天采石场生产条件简陋，安全保障条件差，事故多发，绝大多数开采设计不具有可操作性，开采方法落后。年是破碎机发展迅速的一年，因为十二五的执行对于国家的基础建设有了知道方针，加大了国家的基建工程，促进了行业的发展。另外，在测量时我们通过水平方向测量回转窑的基准垂面与筒体的距离来确定窑的中心，需要高空架设设备，增加了系统安装的难度，本监测系统不予采纳。

铜微粉的制造

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/KkbUTongWeiVVRFf.html