

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



安阳石灰石800型石膏加工

雷蒙磨用来加工生石灰粉和熟石灰粉就是用石灰磨粉机，也有人称作石灰雷蒙磨石灰石雷蒙磨生石灰磨粉机熟石灰磨粉机简称石灰磨石灰石磨石灰粉磨。品牌：河南高峰安阳石灰石800型石膏加工适用物料：石膏滑石方解石石灰石大理石钾长石方解石大理石钾长石白云石花岗岩高岭土膨润土麦饭石铝矾土等进料粒度：/雷蒙磨粉机是经过我公司专家在多年生产工业磨机的基础上，采用流体力学原理，潜心研究全新设计出的可与气流磨相媲美的微粉磨机，从而一举成功地解决了国内超细粉细粉采用气流磨成本高的高难题，是一种高效率的雷蒙磨粉机。

一用途和安阳石灰石800型石膏加工适用范围雷蒙磨主要安阳石灰石800型石膏加工适用于常规物料的磨粉碎，如高岭土石灰石方解石滑石大理石重晶石石膏氧化铁红氧化铁铝氢氧化铝颜料膨润土陶土等湿度小于%。二雷蒙磨磨粉机主要特点与其他磨机相比磨辊对物料的碾压力在高压弹簧的作用下提高-200kg。生产环节少，高压微粉磨与气流相比，气流磨必须先将mm的物料粉碎到目才能加工成超细粉，而磨机直接由mm以下的进料粒度，就可以一次性达到平均粒度研磨装置采用重叠式多级密封，密封性能好。

三主要结构及工作原理微粉磨主要由主机鼓风机超细度分析机成品旋风分离器微粉旋风分离器及风管组成。

工作时，将需要粉碎的物料从主机罩壳侧面的进料斗加入机内，依靠悬挂在主机梅花架上的三个磨辊装置，绕

着垂直轴线公转，同时本身自转，由于旋转时离心力的作用，磨辊向外摆动，紧压于磨环，使铲刀铲起的物料送到磨辊与磨环之间，因磨辊的滚转而达到粉碎物料的目的。四雷蒙磨粉机的使及保养该机除主轴用滑动轴承外，其余传动部分采用滚动轴承，因此必须在良好的润滑条件下运行。

进入公司黄页河南省高峰重工机械有限公司河南高峰重工机械有限公司最早成立于年，原河南黄河矿山机械厂，是一家以生产重型矿山机器磨粉机器洗选设备为主，集科研生产销售为一体的股份制企业。公司位于郑州经济技术开发区，占地余亩，拥有平方米标准化重型工业厂房两座，各种大中型金加工铆焊装配设备余台，在线员工余人，其中具有中高级职称的管理干部和工程技术人员余人。公司先后引进了美国德国日本澳大利亚等国家的先进技术和工艺，建立了国际先进的生产线和一流的现代化检测基地，并成立了砂石机器研究室磨粉机器研究室选矿设备研究室。高峰重工公司视质量为生命，奉用户为上帝，并一贯遵循对每一道工序负责，对每一台产品负责，对每一位用户负责的质量方针，竭诚为用户服务。可靠稳定的质量使我公司产销量及各项综合经济指标居国内同行业之前列，数万家用户遍布全国，并远销三十多个国家。公司主要生产有破碎设备制砂设备选矿设备磨粉设备和免烧砖设备五大系列产品，广泛应用于冶金矿山化工建材煤炭耐火材料陶瓷等行业。球磨机破碎机磁选机浮选机分级机烘干机成套选矿设备，安阳石灰石800型石膏加工适用于选铁铜金银铅钨钼锰等有色金属矿及萤石石英石等非金属矿；颚式破碎机反击式破碎机制砂机振动筛洗砂机输送机砂石破碎设备安阳石灰石800型石膏加工适用于飞机场铁路高速公路普通公路修筑及国家大型桥梁海底隧道陆地隧道新型高层楼房等建筑。高峰重工自成立以来，始终坚持“思路决定出路，人品铸就产品”的经营理念，连续多年被评为“文明企业”“市先进企业”“质量达标企业”“重合同，守信用”企业，客户赠于“信得过企业”称誉。

安阳石灰

高峰重工立足中原，覆盖全国，面向世界，以人才为根本，以创新为导向，坚定不移地把矿山机械主业做大做强做久；在此基础上，加大市场拓展力度和资本运营力度，积极主动地寻求新的发展空间，谨慎务实地探索新的战略领域，向着集团化国际化的目标发展，为实现高峰重工的更大成功奠定基础，创造条件。关键词：脱硫；石膏；脱水困难；解决方法引言大唐安阳发电有限公司##机组脱硫采用从奥地利AEE公司引进的湿法脱硫技术石灰石—石膏湿式脱硫工艺，其特点是吸收塔采用单回路喷淋塔，脱硫装置采用一炉一塔；烟气系统不采用烟气换热（GGH）系统；石灰石粉制浆系统采用干粉混工艺水制浆方式；脱硫副产品-石膏脱水后含湿量不大于%，石膏含量大于0%（干基），按综合利用考虑；年月日通过小时试运行，移交生产。在此工艺过程中，石灰石浆液在吸收塔内对烟气进行逆流洗涤，生成半水亚硫酸钙并以小颗粒状转移到浆液中，利用空气将其强制氧化生成二水硫酸钙（ $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ ）结晶。用石膏排出泵将吸收塔内的浆液抽出，送往石膏旋流器，进行浓缩及

颗粒分级，稀的浆液溢流返回吸收塔；浓缩的底流浆液送往真空皮带机进行石膏脱水。若石膏水分过高，不仅影响脱硫系统和设备的正常运行，而且对石膏的储存运输及后加工等都会造成一定的困难（如图片），因此，应对其加以控制。##机组脱硫系统在运行中由于其安阳石灰石800型石膏加工参数的急剧变化，多次出现石膏含水率偏高，造成真空皮带机无法正常有效工作。

这种情况出现后最直接的方法是通过专业化实验室的分析测量来找出问题的根本，但目前化实验室安阳石灰石800型石膏加工还未建立，这样只能凭运行的实际经验来解决问题，下面就脱硫运行中出现石膏含水率偏高的问题原因和简单解决办法进行一下交流。图片：石膏含水率大时，运输十分困难原因分析脱硫运行中出现石膏含水量大，表现在脱机时石膏下料口不结块不滑落，成稀泥状，甚至出现下部粘稠上部成流水状。这种脱水下的物质物理性质成粘性，分析原因一般有以下几种情况：入口含尘量偏高，导致吸收塔浆液“中毒” 图片：左侧为浆液含灰量大沉淀的取样照片，右侧为正常浆液取样沉淀后的照片图片：含灰量大时，皮带脱水时的状况原烟气中的飞灰进入吸收塔浆液中在一定程度上阻碍了SO₂与脱硫剂的接触，降低了石灰石中Ca⁺的溶解速率，同时飞灰中不断溶出的一些重金属如HgMgCdZn等离子会抑制Ca⁺与HSO₃⁻的反应，“封闭”了吸收剂的活性。

如果烟尘含量测量仪表不准，最直接的方法可以取样沉淀，如果沉淀的固体物质中上部的黑色灰状物质超过总量的/（正常的应在/以下），就说明入口的烟尘含量太大了（如图片）。

现在由于电除尘器效率不是很好，吸收塔变成了吸尘器，吸收塔浆液发黑，起泡，脱水时在石膏表明有一层黑色物质（如图片），在这种状况下再坚持运行可想而知。吸收塔浆液“中毒”后，需要半月时间纠正才能彻底改善，在此期间会浪费大量石灰石粉，排放大量浆液，提高了运行成本。石灰石品质发生变化石灰石粉的品质是影响脱硫运行的一个重要因素，其中碳酸钙含量及成品的细度是关键，杂质增多或含量下降都会使浆液品质恶化，细度越细反应效果就越好。这就可能出现当碳酸钙含量及成品的细度发生较大变化时，其反应活性降低，极可能发生供浆过量，此时塔内浆液中含CaCO₃量增大，由石灰石颗粒易粘结在一起，导致造成脱水困难现象的发生。

测量的方法十分简单，分别取进石膏旋流器进口出口的浆液，沉淀分钟，对比一下含固量的差别，如果入口的含固量为出口的-%说明旋流子运行正常，如果高于%以上就要检查更换旋流子了。真空皮带机异常真空皮带机是石膏二次脱水的重要设备，脱水效果与浆液的性质滤布的清洁程度有较大的关系。

汽液分离器的表计直观地反映了皮带机的真空，真空皮带机的真空与石膏含水率呈有规律的变化，皮带机真空升高，反映出滤水通过滤布时的压降增加，反应出石膏含水率增大。其增加的原因，一是脱水设备运行不正常，如滤布冲洗不干净或滤布使用周期过长都会使皮带机脱水效果变差，脱水不畅；二是石膏浆液本身性质的变

化，如浆液中小颗粒石膏晶体增多或浆液中的杂质含量增加等引起滤布过滤通道的堵塞，使浆液中的水不容易从滤布孔隙分离出来。氧化率下降时，浆液中的可溶性亚硫酸盐浓度增大，将抑制CaCO₃的溶解，石膏纯度也将下降，其中的CaCO₃将增大，由于CaCO₃的粒径较小，容易吸附到真空皮带机的滤布上，从而造成脱水困难。这时若从吸收塔取样可以发现，浆液成灰白色，沉淀速度较慢，正常石膏浆液完全沉淀时间越分钟，此时需要小时左右。解决问题的对应方法.1对电除尘全面检查，确保高压柜投入需要对加强对电除尘的全面检查，分别查看各个高压柜的二次电流是否在合适的范围内。在此提一点，如果发现高压柜全部在投，且电压正常，但效果安阳石灰石800型石膏加工还是较差时，就要对现在常用的顶部电磁振打进行检查，振打好坏，频率如何都是关键。

图片：左侧为正常状态，右侧为沉砂嘴更换前的状态保持真空皮带机的最佳工作状态皮带机的问题也就是关注滤布的状况，当被油污染后也会影响脱水效果，也就是锅炉投油时尽量退出脱硫运行。提高浆液氧化程度若发现氧化风机电流升高，估计氧化风管结垢已经结垢严重，在吸收塔检修的过程中要对氧化风管进行清垢处理。其他措施控制石膏脱水程度也是一个方面，我们就曾发生过密度计故障后，脱水时间过长，浆液密度过低的情况，过度脱水会造成石膏晶种的丧失，结晶缓慢的情况。

通过摸索我们在实际运行中发现一个解决问题的简单办法，只需停运系统个小时左右或者不需停运就能解决的办法，以供大家参考：首先，将脱水困难的塔停止脱水，降低吸收塔液位至最低，对氧化风管进行一次彻底冲洗，时间大约分钟，同时申请减小烟气量，减少供浆量，保持合理的燃煤硫分。然后利用地坑泵加入以前脱水效果好时的石膏，加入量大概在-吨左右，密度可以提高到10-kg/m左右。想想其中的原理：也就是不管什么原因将塔内的平衡破坏了，重新补充一次晶种恢复原来的环境，建立起塔内的平衡，问题也就解决了。烟气含灰量含硫量大石灰石品质设备故障氧化风量不足等等干扰了塔内脱硫化学反应的正常进行，影响了石膏的结晶和生长，使石膏结晶体颗粒大小形状发生变化，造成真空皮带机滤布堵塞是引起石膏脱水困难的根本原因。加强脱硫系统设备的运行管理，及时消除设备缺陷；提高运行及检修人员的操作及维护水平是维持系统设备安全正常运行的保证。同时，尽快建立脱硫化学分析监测，提高运行操作水平，使整个脱硫生产过程处在可控在控，才能使脱硫系统保持稳定正常运行。参考文献：孙克勤电厂烟气脱硫设备及运行北京中国电力出版社2周至祥火电厂湿法烟气脱硫技术手册北京：中国电力出版社 脱硫运行中石膏脱水困难的原因分析及解决办法-省心范文网是一个在线免费学习平台通过收集整理大量专业知识，职业资料考试资料,考试复习指导,试题资料等给大家分享;同时提供学习互动交流;更好的帮助大家学习。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/KoOpAnYangJNt2C.html>