

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## MLS3726

年月日三项目建设内容：利用现场土地，建设一条t/d熟料水泥生产线，生料磨采用一套MLS326立磨，回转窑 $\times m$ ，水泥粉磨采用一台辊压机和—由于立磨的结构决定了在运动过程中没有金属的直接接触，所以金属磨损较小。

张紧装置的三个张紧杆产生的拉紧力通过压力框架传到三个辊子上，再传到磨辊与磨盘之间的料层中，在地基张紧杆框架磨辊磨盘减速器这些构件中形成力封闭环形体。物料通过DSK三道闸门及进料口送到磨盘的轨道上，磨盘转动时，物料通过辊和盘之间的运动被碾压粉碎，被粉碎到一定细度的物料，借助磨盘转动而产生的离心力向外滑动。磨盘外沿处设有喷嘴环，在这里具有烘干能力的热气流，将物料烘干并将较细物料吹向上方，其MLS3726粒度较大的物料落入喷嘴环下方，从排渣口排出。被吹向上方的物料，当其继续上升到设在磨机壳体上方的分离器区域时被分离器进行分离，被分离出的合格粒度物料被气流带出磨机，而不合格的较粗粒度经返料斗再回到磨盘实现再次碾压粉碎。在风环以上的一米处气体温度已由左右下降到，这也是MLS立式辊磨机能够粉磨高潮湿度水泥生料的原因之一。与球磨机相比，立式水泥磨机的主要优点是：具有更高的研磨效率；工艺流程大大缩短；单位电耗降低；物料的研磨在限定压力下进行。

由于磨机外壳较大，因此使在气流量较大时仍可取的较低的流速，基于这个原因，喷环作用引起的磨损及压力损失得以降低，致使磨机可配较小容量的热风风机。类似于MLS型号的大型立式辊磨机采用组合式可更换研磨部件，磨辊磨盘上直接参与研磨的构件是用若干块组合而成并可更换，研磨构件由耐磨材料制成。磨机的结构磨机的主要组成部分包括架体地基传动部磨盘磨辊张紧装置分离器密封空气管路等。

磨盘和磨机架体之间设有喷口环，气流通过磨机进风口进入喷口环下方，被碾压的物料由于风环上方的气流及磨腔内压差的作用，按照预定的流向布入碾磨区，而比重较大的夹杂物料通过喷口环落入磨腔下部由刮料板送出机外，可以用遮挡喷口环环口的方法来改变风环通风面积，改变风速，以适应物料的需要。在磨碎过程中，喷口环改变了风在磨腔中的分布，风进入磨机之后，经过斜向导向通道，增强了旋风作用，并将物料分离。

磨辊部：三个磨辊互成 $90^\circ$ 角排列，用上下辊窝及圆柱辊子支撑在压力框架上，磨辊可以通过磨盘转动的摩擦自转，也可以随压力框架的上下波动而摆动，这就使 .2.4.2.5.2.6.2.74 . 4.14.24.4..14.2磨辊能适应一些非正常物料引起的波动载荷。液压缸的力通过三个拉杆作用于压力框架，再通过辊窝传到磨辊，磨辊的力作用于辊与盘之间的物料上，张紧装置液压缸上分别装有蓄能器来起缓冲作用。分离器装在机壳的上方，并带有一个旋转的叶轮体，旋转的叶片靠变频调速电机带动减速机传动实现无级变速，通过变频调速电机来调整分离器的转速。

但由于出料粒度亦受磨腔内温度湿度风压等因素的影响，因此，不可能在试运转之前找出一个转速与粒度的对应关系，这种对应关系只能在试运转过程中逐渐求得。

当减速器液压站高压泵电机接通两分钟后，且高压泵出油口压力达到一定值，磨盘浮起 $\sim 10$ mm时，接通换向阀/，使气缸动作，离合器啮合，压迫接近开关/接通。在减速器中静压轴承的电阻温度计温度值小于  $100^\circ\text{C}$  的前提下，并且超越离合器行程开关/接通秒钟后，接通辅助电机。当减速器液压站中个压力开关压力值超过  $(-)$  MPa且辅助电机接通0秒钟后，超越离合器换向阀/断开秒钟后，才接通主电机。当主电机转速超过辅助减速器输出轴转速时，超越离合器自动脱开，压迫行程开关/接通秒钟后，接通超越离合器换向阀/.辅助电机断开。减速器液压站低压出油口油温 $t$  或 $t$  减速器液压站低压出油口压力 $P \geq 12$ MPa时报警，同时备用泵电机启动，当压力 $P \leq 0.4$ MPa时，备用泵电机停车。

主电机停机减速器箱体上的两个振动传感器中任意一个绝对振动速度大于 $10$ mm/s减速器液压站低压油出口压力 $P \geq 1$ MPa。密封空气的智能压力变送器  $(-)$  任意一个压力 $P \geq 1$ MPa磨机张紧系统卸荷自动操作二位四通手动换向阀处于工作位置，球阀  $(-)$  打开，压力继电器接通，电磁阀接通。系统卸荷，当压力 $P = 0$ 之后，断开电磁阀，这时电磁阀靠弹簧复位，若手动操作卸荷，则手动将二位四通手动换向阀的位置转换一下可。

由于本磨机张紧装置是保压系统，油缸上下腔的油均不能自动流动，所以磨机停机后或在检修过程中，如需压力框架提升或下降，须做如下工作。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/L39rMLeCz40.html>